



Zastosowania termowizji w przemyśle

Termowizja znajduje szerokie zastosowanie w przemyśle i jest niezbędna w tych jego gałęziach, gdzie temperatura decyduje o prawidłowości procesu produkcyjnego, jakości wyrobów lub bezpieczeństwie pracy. Należą do nich m.in. przemysł hutniczy, cementowy, rafineryjny i petrochemiczny oraz szklarski.



Kamera termowizyjna FLIR T620bx o najwyższej dostępnej do zastosowań cywilnych rozdzielczości 640 x 480 pikseli, czułości termicznej poniżej 40mK i zakresie pomiarowym temperatury do 2000°C to najwyższa jakość zarejestrowanych termogramów a rozległa wiedza inżynierska, wieloletnie doświadczenie w prowadzeniu badań termowizyjnych i ogromna praktyka w interpretacji zarejestrowanych termogramów to gwarancja najwyższej jakości usług oferowanych przez firmę TERMOCERT.

Do zakresu świadczonych usług termowizyjnych należy dowolne badanie z użyciem profesjonalnej kamery termowizyjnej o rozdzielczości 640x480 pikseli i zakresie pomiarowym do 2000°C, w tym m.in.:

- bezdotkowy pomiar temperatury istotnych fragmentów maszyn i instalacji przemysłowych,
- zdalny pomiar bardzo wysokich temperatur,
- badania materiałów ogniotrwałych,
- lokalizowanie wycieków gorącego czynnika i rozlewu skroplin,
- badanie przewodności cieplnej, analizowanie przepływu i strat ciepła,
- monitorowanie pracy silników, przekładni, turbin, pomp i sprężarek,
- lokalizowanie przegrzewających się łożysk i panewek,
- kontrolowanie działania zaworów i innych urządzeń mechanicznych,
- monitorowanie temperatur przemian fizycznych i chemicznych
- wykrywanie zagrożenia samozapłonem (hałd węgla, zbóż itp.),
- kontrola poziomu płynów w zbiornikach,
- badanie stanu kominów itd.



Badania termowizyjne prowadzone przez firmę TERMOCERT pozwalają na wykrycie i diagnostykę problemów występujących w urządzeniach mechanicznych. Dotyczy to zwłaszcza wad i awarii urządzeń wirujących jak silniki i przekładnie, gdzie to typowych usterek należy m.in. uszkodzenie łożysk, brak osiowości, niezrównoważenie mas, występowanie nadmiernych luzów oraz innych anomalii, które są oznaką zbliżającej się awarii.

Do popularnych metod stosowanych w termowizji należą okresowe badania urządzeń, polegające na porównaniu ich aktualnego obrazu termalnego z wcześniej zarejestrowanym wzorcem odpowiadającym bezawaryjnemu stanowi urządzenia. Pozwala to wykryć nawet niewielkie zmiany, które mogą być pierwszym sygnałem np. zacierającego się łożyska w przekładni.

