

**AKRON**

## Akron Svegma Suszarnie Ciągłe Ziarna







## Akron Svegma Suszarnie Ciągłe Ziarna

Suszarnie ziarna firmy Akron Svegma plasują się pośród najlepszych na świecie w odniesieniu do jakości suszenia, wydajności oraz zdolności przepustowej. Dostępne w rozmiarach od dwóch do ośmiu metrów szerokości, oraz do 20 metrów wysokości, suszarnie Akron Svegma oferują ciągłe oraz wysoce wydajne suszenie do 125 ton ziarna na godzinę. Budowa modułowa suszarni oraz wyjątkowa elastyczność projektu zapewniają łatwe dostosowanie urządzenia do własnych potrzeb bez negatywnego wpływu na jego funkcjonalność. Czynniki to suszarnie firmy Akron Svegma idealnym wyborem dla rolników, spółdzielni rolniczych oraz użytkowników handlowych wszelkich rozmiarów.

### Sprawdzony projekt - nieustający rozwój

Suszarnia firmy Akron Svegma została stworzona w latach 60-tych dwudziestego wieku i od tamtej pory jest nieustannie udoskonalana. Momentem przełomowym w rozwoju urządzenia stało się przejście firmy Svegma przez firmę Akron w 1992 roku, co zaowocowało wyposażeniem suszarni w bardzo wydajne wentylatory oraz technologię wydzielania ciepła firmy Akron. Obecnie suszarnia firmy Akron Svegma wciąż oparta jest o pierwotnym projekcie, jednak udoskonalona o 50 lat doświadczenia i optymalizacji.

### Główne zalety

- Gładka i czysta wewnętrzna kolumna na ziarno z unikalnym mocowaniem bocznym.
- Ocynkowana i stabilna konstrukcja zapewnia długą żywotność zarówno modelom do użytku wewnętrznego, jak i zewnętrznego.
- Blisko osadzone, stożkowe boki zapewniają maksymalną wydajność suszenia przy równomiernym przepływie powietrza. W połączeniu ze sprawdzoną sekcją rozładowniczą gwarantują minimum ryzyka powstawania zatorów w przepływie ziarna.
- Różnorodność źródeł ciepła zapewnia maksimum elastyczności oraz niższe koszty eksploatacji.
- Łatwość i elastyczność eksploatacji zapewnia najnowocześniejszy sterownik PLC.
- Niskie wymagane zasilanie.
- Niski poziom hałasu oraz zapylenia.
- Oznakowanie CE oraz zgodność z normami jakości.



## Urządzenie zaprojektowane i zoptymalizowane w celu zapewnienia najwyższej wydajności pracy.

Światowej klasy projekt oraz rozwój i dbałość o szczegóły wyniosły suszarnie firmy Akron Svegma na ich obecną pozycję. Suszarnie firmy Akron Svegma są jednymi z najbardziej wszechstronnych na rynku. Są dostępne w wielu rozmiarach oraz konfiguracjach wraz z szerokim wachlarzem opcji ogrzewania, sterowania oraz automatyzacji.

Sterownik PLC oraz system automatyzacji dostosowany do potrzeb każdego klienta.

Turbulator zapewniający dokładne mieszanie się ciepłego powietrza w suszarniach ogrzewanych bezpośrednio.

Zmienne zasuwy sekcji chłodzącej sterowalne z poziomu ziemi. Przy otwarciu wszystkich zasuw, suszarnie łatwo przekonwertować do pracy w trybie wsadowym. Suszarnia może również pracować w trybie „all-hot” przy zastosowaniu zewnętrznego układu chłodzenia.

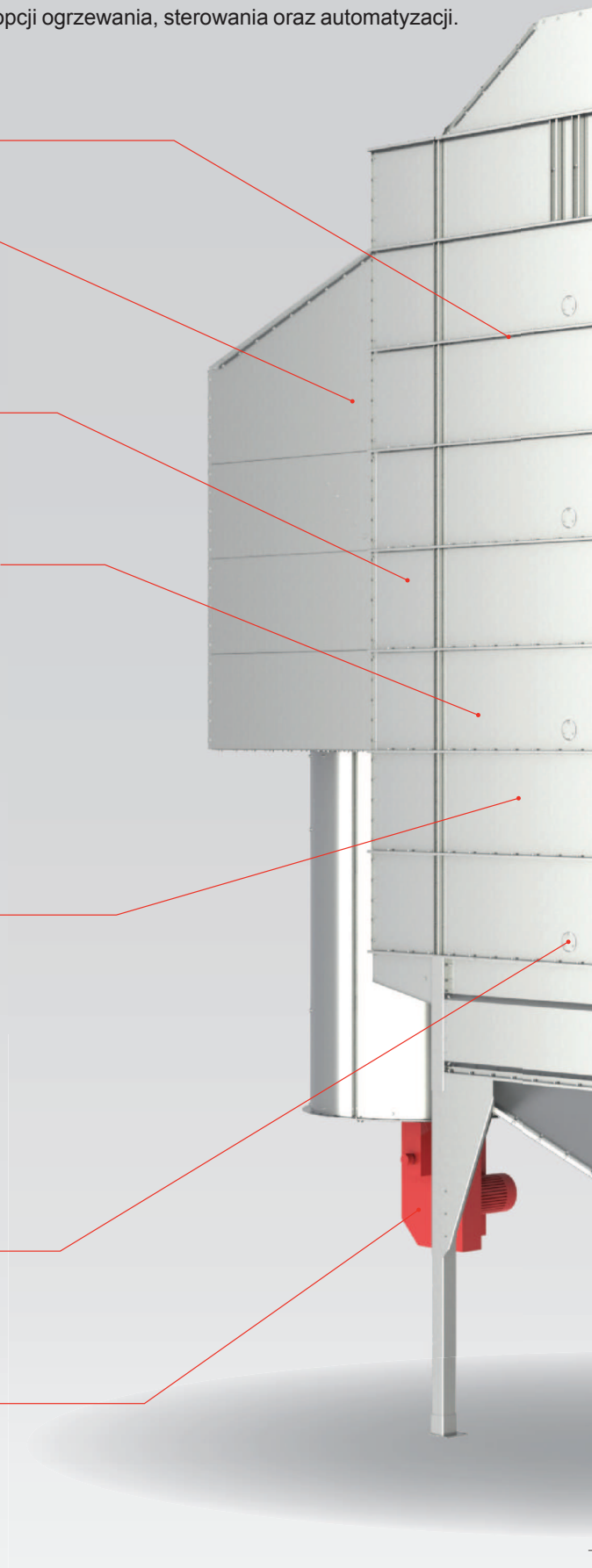
Wszystkie kołnierze wywinięte w dół zapewniają maksimum wytrzymałości, ochronę przed warunkami atmosferycznymi oraz wewnętrzną czystość.

Całkowicie gładka wewnętrzna kolumna na ziarno zapewnia nieograniczony przepływ ziarna oraz przeciwdziała gromadzeniu się pyłu oraz plew.



Wzierniki znajdują się na co drugiej sekcji suszarni.

Szeroki wachlarz opcji ogrzewania; bezpośrednio lub pośrednio, przy użyciu paliw takich jak: ropa, gaz naturalny oraz stałe (drewnopochodne) biopaliwa. Istnieje również możliwość podłączenia suszarni do sieci miejskiego systemu ciepłowniczego.



Pochyły dach do użytku zewnętrznego.

Bardzo wydajne wentylatory powodujące niewiele hałasu. Opcjonalnie dostępne wentylatory do ekstrakcji pyłu Akron Turboclean.



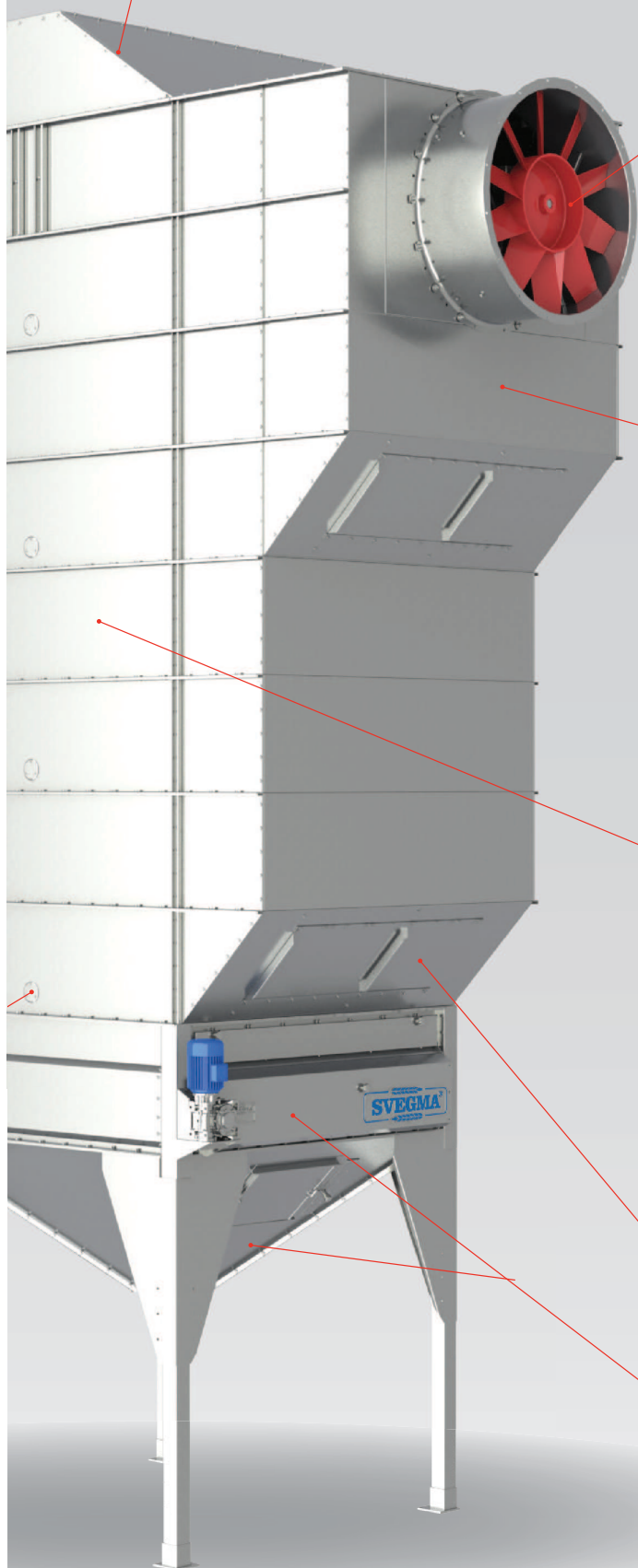
Ocynkowana konstrukcja gwarantuje pełną ochronę zarówno instalacji zewnętrznych, jak i wewnętrznych. Kilka rodzajów powłoki zewnętrznej dostępnych jest opcjonalnie, w celu dostosowania do wymogów lokalizacji urządzenia.

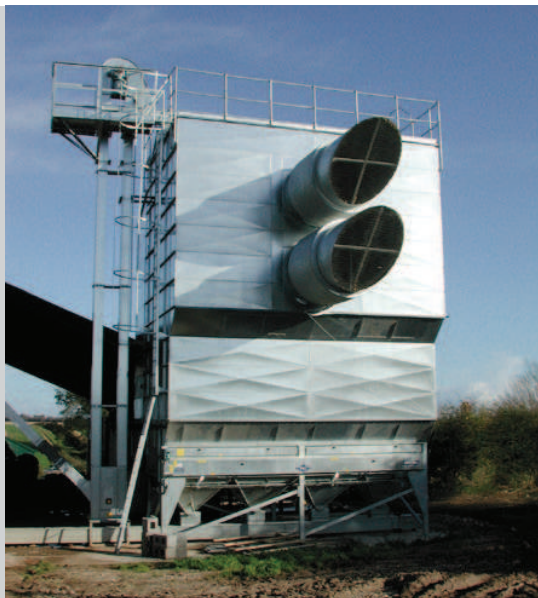
Blisko osadzone, stożkowe boki oraz póboki zapewniają optymalizację przepływu powietrza przez ziarno.



Strategiczne rozmieszczenie otworów rewizyjnych zapewnia łatwość konserwacji oraz czyszczenia.

Dostępne opcje rozładunku w postaci zasowy pulsacyjnej lub pulsacyjnej rolki mierniczej z integralnym napowietrzaniem. Leje rozładawcze dostępne są w wersjach dostosowanych do większości przenośników łańcuchowych oraz lejów z wbudowanymi przenośnikami.





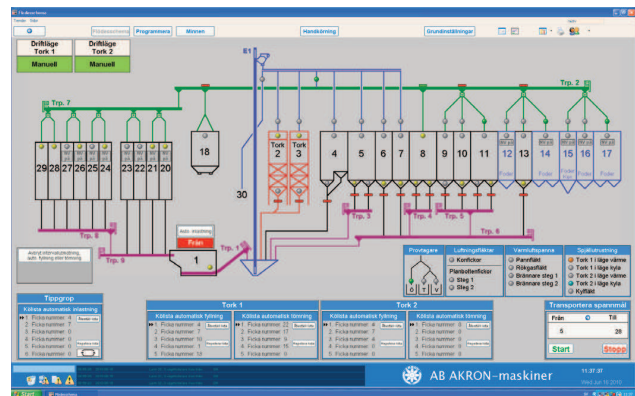
## Opcje sterowania oraz automatyzacji

Suszarnie ziarna firmy Akron Svegma mogą być wyposażone w panel sterowania PLC, pokazujący wszystkie parametry suszarni oraz umożliwiający dostęp do nich za pomocą prostego interfejsu ekranu dotykowego. Opcje sterowania suszarnią mogą zostać zintegrowane w kompletny system instalacji zakładowej w celu uzyskania spójnego monitoringu i systemu kontroli przepływu ziarna.

Poziom automatyzacji może być dostosowany do potrzeb i życzeń klienta. Za pomocą sensorów monitorujących wilgotność oraz innego sprzętu sensorycznego, proces suszenia może być wysoce zautomatyzowany.

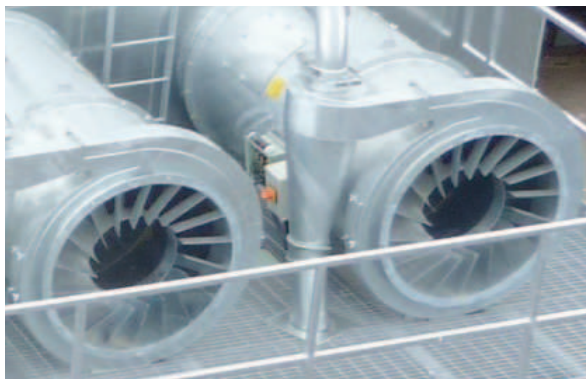
### Sterowanie przez Internet

Interakcja z systemem może odbywać się poprzez interfejs ekranów dotykowych komputera oraz przy pomocy sterowania ręcznego. Monitoring oraz sterowania na odległość przy użyciu Internetu dostępne jest jako opcja dodatkowa.



## Światowej klasy technologia napowietrzania firmy Akron

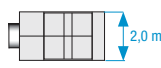
Wentylatory osiowe firmy Akron zostały zbudowane w Järpås, w Szwecji w latach 50-tych dwudziestego wieku. Dzisiejsze wentylatory są projektowane i testowane w najnowocześniejszym laboratorium firmy Akron, co skutkuje ich nieporównywalną wydajnością oraz funkcjonalnością. Suszarnie firmy Akron Svegma mogą zostać wyposażone w różnego rodzaju typy oraz rozmiary wentylatorów umożliwiających optymalizację przepływu powietrza oraz jego ilości do konkretnych potrzeb klienta, przy zachowaniu niskiego poboru energii oraz niskiego poziomu hałasu.




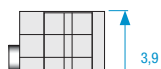
### Turboclean - ekstrakcja pyłu przy pomocy silnego strumienia powietrza


Akron Turboclean jest wiodącym w przemyśle wentylatorem do ekstrakcji pyłu do użytku w instalacjach poddanych surowym normom ochrony środowiska. Dostępny w dwóch rozmiarach i możliwy do zamontowania we wszystkich suszarniach ziarna firmy Akron Svegma, redukuje zarówno emisję pyłu jak i hałas. Pył jest odseparowywany od strumieniu powietrza i zbierany w cyklonie przymocowanym do jednostki Turboclean. Jednostki Akron Turboclean są kompaktowe i mogą być mocowane poziomo lub pionowo.


## Wymiary nominalne i pojemności.


Akron Svegma 2100 - suszarnie szerokie na 2 metry		2104	2106	2107	2108	2110	2111	2112	2114	2115	2116	2118	
	Nominalna zdolność przepustowa przy 125°C	5,0	7,0	8,5	10,5	12,0	14,0	15,5	17,0	19,0	20,5	22,5	tph
	Woda usuwana przy 125°C	300	410	510	610	710	810	910	1010	1120	1220	1320	kg H <sub>2</sub> O/h
	Wymogi cieplne przy 125°C	360	480	610	730	850	970	1090	1210	1330	1450	1570	kW
	Nominalna zdolność przepustowa 80°C	3,0	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0	11,0	12,0	13,0	tph
	Woda usuwana przy 80°C	170	230	290	350	410	460	520	580	640	700	750	kg H <sub>2</sub> O/h
	Wymogi cieplne przy 80°C	220	290	360	430	500	570	650	720	790	860	930	kW
	Pojemność	9,0	11,7	13,0	14,3	17,0	18,3	19,7	22,3	23,7	25,0	27,8	m <sup>3</sup>

Akron Svegma 3100 - suszarnie szerokie na 3 metry		3104	3106	3107	3108	3110	3111	3112	3114	3115	3116	3118	
	Nominalna zdolność przepustowa przy 125°C	7,5	10,0	13,0	15,5	18,0	20,5	23,5	26,0	28,5	31,0	33,5	tph
	Woda usuwana przy 125°C	460	610	760	910	1070	1220	1370	1520	1670	1830	1980	kg H <sub>2</sub> O/h
	Wymogi cieplne przy 125°C	550	730	910	1100	1270	1450	1630	1820	2000	2180	2360	kW
	Nominalna zdolność przepustowa 80°C	4,5	6,0	7,5	9,0	10,0	12,0	13,0	14,5	16,0	17,5	19,0	tph
	Woda usuwana przy 80°C	260	350	440	520	610	700	780	870	960	1040	1130	kg H <sub>2</sub> O/h
	Wymogi cieplne przy 80°C	320	430	540	640	750	860	960	1070	1180	1290	1390	kW
	Pojemność	13,5	17,5	19,5	21,5	25,5	27,5	29,5	33,5	35,5	37,5	39,5	m <sup>3</sup>

Akron Svegma 4100 - suszarnie szerokie na 4 metry		4104	4106	4107	4108	4110	4111	4112	4114	4115	4116	4118	
	Nominalna zdolność przepustowa przy 125°C	10,5	14,0	17,0	20,5	24,0	27,5	31,0	34,5	38,0	41,5	45,0	tph
	Woda usuwana przy 125°C	610	810	1020	1220	1420	1620	1830	2030	2230	2440	2640	kg H <sub>2</sub> O/h
	Wymogi cieplne przy 125°C	730	970	1210	1450	1700	1940	2180	2420	2660	2904	3150	kW
	Nominalna zdolność przepustowa 80°C	6,0	8,0	10,0	12,0	14,0	16,0	17,5	19,5	21,5	23,5	25,5	tph
	Woda usuwana przy 80°C	350	460	580	700	810	930	1040	1160	1280	1390	1510	kg H <sub>2</sub> O/h
	Wymogi cieplne przy 80°C	430	570	720	860	1000	1140	1290	1430	1580	1720	1860	kW
	Pojemność	18,0	23,3	26,0	28,7	34,0	36,7	39,3	44,7	47,3	50,0	55,3	m <sup>3</sup>

Akron Svegma 5100 - suszarnie szerokie na 5 metrów		5106	5107	5108	5110	5111	5112	5114	5115	5116	5118		
	Nominalna zdolność przepustowa przy 125°C	17,0	21,5	26,0	30,0	34,5	39,0	43,0	47,5	51,5	56,0	tph	
	Woda usuwana przy 125°C	1010	1270	1520	1780	2030	2290	2540	2790	3040	3300	3560	kg H <sub>2</sub> O/h
	Wymogi cieplne przy 125°C	1210	1510	1820	2120	2420	2720	3030	3330	3630	3930	4230	kW
	Nominalna zdolność przepustowa 80°C	10,0	12,0	15,0	17,0	19,5	22,0	24,5	27,0	29,5	32,0	34,5	tph
	Woda usuwana przy 80°C	580	730	870	1020	1160	1310	1450	1600	1740	1890	2040	kg H <sub>2</sub> O/h
	Wymogi cieplne przy 80°C	720	890	1070	1250	1430	1610	1790	2000	2150	2320	2470	kW
	Pojemność	29,2	32,5	35,8	42,5	45,8	49,2	55,8	59,2	62,5	69,2	72,5	m <sup>3</sup>

Akron Svegma 6100 - suszarnie szerokie na 6 metrów		6106	6107	6108	6110	6111	6112	6114	6115	6116	6118		
	Nominalna zdolność przepustowa przy 125°C	20,5	26,0	31,0	36,0	41,5	46,5	51,5	57,0	62,0	67,5	tph	
	Woda usuwana przy 125°C	1220	1520	1830	2130	2440	2740	3040	3350	3650	3960	4270	kg H <sub>2</sub> O/h
	Wymogi cieplne przy 125°C	1450	1820	2180	2540	2900	3270	3630	3990	4360	4720	5080	kW
	Nominalna zdolność przepustowa 80°C	12,0	14,5	17,5	20,5	23,5	26,5	29,5	32,5	35,5	38,5	41,5	tph
	Woda usuwana przy 80°C	700	870	1040	1220	1390	1570	1740	1920	2090	2260	2430	kg H <sub>2</sub> O/h
	Wymogi cieplne przy 80°C	860	1070	1290	1500	1720	1930	2150	2360	2570	2790	2990	kW
	Pojemność	35,0	39,0	43,0	51,0	55,0	58,8	66,8	70,8	74,8	82,8	86,8	m <sup>3</sup>

Akron Svegma 8100 - suszarnie szerokie na 8 metrów		8107	8108	8110	8111	8112	8114	8115	8116	8118			
	Nominalna zdolność przepustowa przy 125°C		34,5	41,5	48,5	55,0	62,0	69,0	76,0	83,0	89,5	tph	
	Woda usuwana przy 125°C		2030	2430	2840	3250	3650	4060	4470	4870	5280	5690	kg H <sub>2</sub> O/h
	Wymogi cieplne przy 125°C		2420	2900	3390	3870	4360	4840	5320	5810	6290	6780	kW
	Nominalna zdolność przepustowa 80°C		19,5	23,5	27,5	31,5	35,5	39,5	43,0	47,0	51,0	55,0	tph
	Woda usuwana przy 80°C		1160	1390	1630	1860	2090	2320	2550	2790	3020	3250	kg H <sub>2</sub> O/h
	Wymogi cieplne przy 80°C		1430	1720	2000	2290	2570	2860	3150	3430	3720	4000	kW
	Pojemność		52,0	57,4	68,0	73,4	78,7	89,3	94,7	100,0	110,7	116,0	m <sup>3</sup>

Dane ogólne dla wszystkich szerokości suszarni												
Ilość sekcji suszących	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
Ilość sekcji chłodzących	2	2	2	2	3	3	3	4	4	4	5	
Wysokość suszarni	5,1	5,7	6,3	6,8	7,9	8,4	8,9	10,0	10,5	11,0	12,0	m

Pojemność oraz przepustowość suszarni liczona w tonach na godzinę oparta jest o suszenie czystej pszenicy, gęstości 750 kg/m<sup>3</sup> przy odpowiednio 125°C oraz 80°C, usuwając 5% wilgoci od 20% do 15%. Parametry wydajności różnią się w zależności od eksploatacji, instalacji oraz stanu ziarna. Dostępne są również większe pojemności. **Uwaga! Niniejsze informacje dostarczone są wyłącznie w celach informacyjnych i nie stanowią zobowiązań umownych lub też jakichkolwiek innych zobowiązań. Proszę skontaktować się z przedstawicielem firmy Akron w celu uzyskania dalszych informacji oraz ofert szczegółowych dostosowanych do konkretnej instalacji.**

# AKRON

AKRON to wiodący szwedzki dostawca urządzeń do obsługi ziarna, współpracujący z klientami przemysłowymi oraz rolniczymi na całym świecie od 1935 roku. Nasze znaki handlowe Akron oraz Svegma gwarantują najwyższą jakość, dostępność oraz funkcjonalność. Wachlarz naszych produktów jest rozwijany wewnętrznie i pokrywa wszelkie potrzeby wynikające z przemysłowej oraz rolniczej obsługi ziarna, od rozwiązań związanych z transportem oraz załadunkiem, po suszenie, przechowywanie oraz najnowocześniejsze systemy sterowania. Nasze główne biuro oraz fabryka znajduje się w Järpås, w Szwecji. Nasze produkty są używane na całym świecie.

[www.akron.se](http://www.akron.se)

