








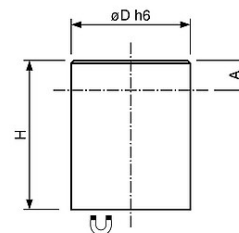


| | | |
|------------------------------------|--|----|
| 01 Stabgreifer |  | 01 |
| 02 Flachgreifer |  | 02 |
| 03 Gummiummantelte Magnetsysteme |  | 03 |
| 04 Dekorationsmagnete |  | 04 |
| 05 Organisationsmagnete |  | 05 |
| 06 Filtersysteme |  | 06 |
| 07 Hafträder |  | 07 |
| 08 Magnetbeschläge |  | 08 |
| 09 Rohmagnete |  | 09 |
| 10 Weitere Standardsysteme |  | 10 |
| 11 Zubehör |  | 11 |
| 12 Infothek |  | 12 |

01 | Stabgreifer aus Samarium-Cobalt (SmCo)

Stabgreifer aus SmCo, Messinggehäuse mit Passungstoleranz h6



| Artikelnummer | D mm | H mm | A ¹ mm | Abstand mm | Haftkraft* N | Gewicht g | Temperatur °C |
|---------------|------|--------------------------------------|-------------------|------------|--------------|-----------|---------------|
| SG-6-SC/h6 | 6 | 20 ^{+0.2} / _{-0.2} | 10 | 1.5 | 8 | 4.5 | 200 |
| SG-8-SC/h6 | 8 | 20 ^{+0.2} / _{-0.2} | 10 | 1.5 | 22 | 8 | 200 |
| SG-10-SC/h6 | 10 | 20 ^{+0.2} / _{-0.2} | 8 | 2.0 | 40 | 12 | 200 |
| SG-13-SC/h6 | 13 | 20 ^{+0.2} / _{-0.2} | 6 | 2.5 | 60 | 20 | 200 |
| SG-16-SC/h6 | 16 | 20 ^{+0.2} / _{-0.2} | 2 | 3.0 | 125 | 30 | 200 |
| SG-20-SC/h6 | 20 | 25 ^{+0.2} / _{-0.2} | 5 | 4.0 | 250 | 60 | 200 |
| SG-25-SC/h6 | 25 | 35 ^{+0.3} / _{-0.3} | 7 | 5.0 | 400 | 134 | 200 |
| SG-32-SC/h6 | 32 | 40 ^{+0.3} / _{-0.3} | 4.5 | 6.0 | 600 | 251 | 200 |

¹ max. Länge, um die der Stabgreifer gekürzt bzw. bearbeitet werden kann, ohne diesen zu beschädigen.

PRODUKTHINWEIS:

Beim direkten Einbau des Stabgreifers in Eisen kommt es zu einer Haftkraftverringerng von bis zu 15% durch magnetische Kurzschlüsse. Um dies zu vermeiden, müssen bestimmte Abstände vom Messingmantel des Stabgreifers zum Eisen eingehalten werden. Die Abstände zum Eisen sind auch einzuhalten, wenn der Stabgreifer um das Maß A gekürzt wurde. Die empfohlenen Abstände entnehmen sie bitte obenstehender Spalte (Abstand mm).

Die Haftfläche ist geschliffen und dadurch nicht verzinkt.

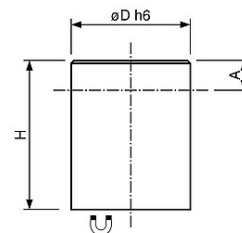
Alternativ zum Standard bieten wir auch individuelle Lösungen an:

- » Gehäuse aus Edelstahl
- » Gehäuse komplett verzinkt für besseren Korrosionsschutz
- » Höhere Haftkraft
- » Höhere Einsatztemperatur bis 350 °C
- » Polschuhe aus Edelstahl

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

01 | Stabgreifer aus Neodym-Eisen-Bor (NdFeB)

Stabgreifer aus NdFeB, Messinggehäuse mit Passungstoleranz h6



| Artikelnummer | D mm | H mm | A ¹ mm | Abstand mm | Haftkraft* N | Gewicht g | Temperatur °C |
|---------------|------|--------------------------------------|-------------------|------------|--------------|-----------|---------------|
| SG-6-Nd/h6 | 6 | 20 ^{+0.2} / _{-0.2} | 10 | 1.5 | 10 | 4.5 | 80 |
| SG-8-Nd/h6 | 8 | 20 ^{+0.2} / _{-0.2} | 10 | 1.5 | 25 | 8 | 80 |
| SG-10-Nd/h6 | 10 | 20 ^{+0.2} / _{-0.2} | 8 | 2.0 | 45 | 12 | 80 |
| SG-13-Nd/h6 | 13 | 20 ^{+0.2} / _{-0.2} | 6 | 2.5 | 70 | 20 | 80 |
| SG-16-Nd/h6 | 16 | 20 ^{+0.2} / _{-0.2} | 2 | 3.0 | 150 | 30 | 80 |
| SG-20-Nd/h6 | 20 | 25 ^{+0.2} / _{-0.2} | 5 | 4.0 | 280 | 59 | 80 |
| SG-25-Nd/h6 | 25 | 35 ^{+0.3} / _{-0.3} | 7 | 5.0 | 450 | 132 | 80 |
| SG-32-Nd/h6 | 32 | 40 ^{+0.3} / _{-0.3} | 4.5 | 6.0 | 700 | 246 | 80 |

¹ max. Länge, um die der Stabgreifer gekürzt bzw. bearbeitet werden kann, ohne diesen zu beschädigen.

PRODUKTHINWEIS:

Zur Unterscheidung mit der ansonsten baugleichen SmCo-Baureihe sind die NdFeB-Stabgreifer auf der Haftfläche blau eingefärbt.

Beim direkten Einbau des Stabgreifers in Eisen kommt es zu einer Haftkraftverringering von bis zu 15% durch magnetische Kurzschlüsse. Um dies zu vermeiden, müssen bestimmte Abstände vom Messingmantel des Stabgreifers zum Eisen eingehalten werden. Die Abstände zum Eisen sind auch einzuhalten, wenn der Stabgreifer um das Maß A gekürzt wurde. Die empfohlenen Abstände entnehmen sie bitte obenstehender Spalte (Abstand mm).

Die Haftfläche ist geschliffen und dadurch nicht verzinkt.

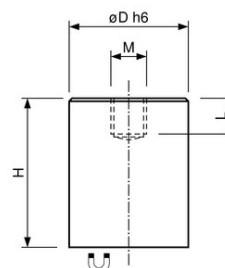
Alternativ zum Standard bieten wir auch individuelle Lösungen an:

- » Gehäuse aus Edelstahl
- » Gehäuse komplett verzinkt für besseren Korrosionsschutz
- » Höhere Haftkraft
- » Höhere Einsatztemperatur bis 350 °C
- » Polschuhe aus Edelstahl

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

01 | Stabgreifer aus Neodym-Eisen-Bor (NdFeB)

Stabgreifer aus NdFeB, Messinggehäuse mit Passungstoleranz h6 und Innengewinde



| Artikelnummer | D mm | H mm | Gewinde MxL | Haftkraft* N | Gewicht g | Temperatur °C |
|-----------------|------|--------------------------------------|-------------|--------------|-----------|---------------|
| SG-6-Nd/h6M3x5 | 6 | 20 ^{+0.2} / _{-0.2} | M3x5 | 10 | 4 | 80 |
| SG-8-Nd/h6M3x5 | 8 | 20 ^{+0.2} / _{-0.2} | M3x5 | 25 | 7.5 | 80 |
| SG-10-Nd/h6M4x7 | 10 | 20 ^{+0.2} / _{-0.2} | M4x7 | 45 | 11 | 80 |
| SG-13-Nd/h6M4x7 | 13 | 20 ^{+0.2} / _{-0.2} | M4x7 | 70 | 19.5 | 80 |
| SG-16-Nd/h6M4x8 | 16 | 25 ^{+0.2} / _{-0.2} | M4x8 | 150 | 38 | 80 |
| SG-20-Nd/h6M6x6 | 20 | 25 ^{+0.2} / _{-0.2} | M6x6 | 280 | 58 | 80 |
| SG-25-Nd/h6M6x8 | 25 | 35 ^{+0.3} / _{-0.3} | M6x8 | 450 | 130 | 80 |
| SG-32-Nd/h6M6x6 | 32 | 40 ^{+0.3} / _{-0.3} | M6x6 | 700 | 243 | 80 |

¹ max. Länge, um die der Stabgreifer gekürzt bzw. bearbeitet werden kann, ohne diesen zu beschädigen.

PRODUKTHINWEIS:

Zur Unterscheidung mit der ansonsten baugleichen SmCo-Baureihe sind die NdFeB-Stabgreifer auf der Haftfläche blau eingefärbt.

Beim direkten Einbau des Stabgreifers in Eisen kommt es zu einer Haftkraftverringering von bis zu 15% durch magnetische Kurzschlüsse. Um dies zu vermeiden, müssen bestimmte Abstände vom Messingmantel des Stabgreifers zum Eisen eingehalten werden. Die Abstände zum Eisen sind auch einzuhalten, wenn der Stabgreifer um das Maß A gekürzt wurde. Die empfohlenen Abstände entnehmen sie bitte obenstehender Spalte (Abstand mm).

Die Haftfläche ist geschliffen und dadurch nicht verzinkt.

Alternativ zum Standard bieten wir auch individuelle Lösungen an:

- » Gehäuse aus Edelstahl
- » Gehäuse komplett verzinkt für besseren Korrosionsschutz
- » Höhere Haftkraft
- » Höhere Einsatztemperatur bis 350 °C
- » Polschuhe aus Edelstahl

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

01 | Stabgreifer aus Neodym-Eisen-Bor (NdFeB)

Stabgreifer aus NdFeB, Messinggehäuse mit Passungstoleranz h6 und bearbeitbarer Haftfläche



unbearbeitet



bearbeitet



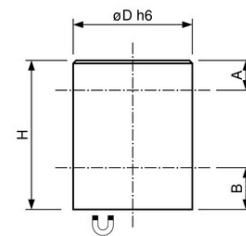
bearbeitet



bearbeitet



bearbeitet



| | Artikelnummer | D mm | H mm | A ¹ mm | Haftkraft 1* N ² | B ¹ mm | Haftkraft 2* N ² | Gewicht g | Temperatur °C |
|-----|-----------------|------|------|-------------------|-----------------------------|-------------------|-----------------------------|-----------|---------------|
| neu | SG006NdB-00rh02 | 6 | 20 | 10 | 9 | 3 | 12 | 4 | 150 |
| neu | SG008NdB-00rh02 | 8 | 20 | 10 | 22 | 3 | 29 | 8 | 150 |
| neu | SG010NdB-00rh04 | 10 | 20 | 8 | 27 | 5 | 38 | 12 | 150 |
| neu | SG013NdB-00rh03 | 13 | 20 | 6 | 49 | 5 | 66 | 20 | 150 |
| neu | SG016NdB-00rh03 | 16 | 20 | 2 | 94 | 6 | 108 | 28 | 150 |
| neu | SG020NdB-00rh04 | 20 | 25 | 5 | 173 | 7 | 235 | 57 | 150 |
| neu | SG025NdB-00rh05 | 25 | 35 | 7 | 292 | 8 | 380 | 127 | 150 |
| neu | SG032NdB-00rh03 | 32 | 40 | 4.5 | 529 | 10 | 640 | 233 | 150 |

¹ max. Länge, um die der Stabgreifer gekürzt bzw. bearbeitet werden kann, ohne diesen zu beschädigen.

² max. zu erreichende Haftkraft, wenn der Stabgreifer um das Maß B gekürzt wird. Dieser Wert reduziert sich entsprechend, wenn nicht um das komplette Maß B gekürzt wird.

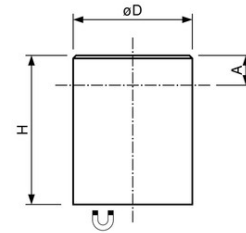
Alternativ zum Standard bieten wir auch individuelle Lösungen an:

- » Gehäuse aus Edelstahl
- » Gehäuse komplett verzinkt für besseren Korrosionsschutz
- » Höhere Haftkraft
- » Höhere Einsatztemperatur bis 350 °C
- » Polschuhe aus Edelstahl

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

01 | Stabgreifer aus AlNiCo

Stabgreifer aus AlNiCo, Stahlgehäuse, verzinkt



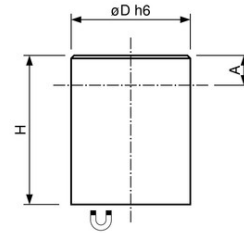
| Artikelnummer | D mm | H mm | A ¹ mm | Haftkraft* N | Gewicht g | Temperatur °C |
|---------------|-------------------------|-------------------------|-------------------|--------------|-----------|---------------|
| S6 | 6 ^{+0.1/-0.1} | 20 ^{+0.2/-0.2} | 12 | 2 | 4.5 | 450 |
| S6K | 6 ^{+0.1/-0.1} | 10 ^{+0.2/-0.2} | 2 | 2 | 2 | 450 |
| S8 | 8 ^{+0.1/-0.1} | 20 ^{+0.2/-0.2} | 11 | 4 | 7.5 | 450 |
| S8K | 8 ^{+0.1/-0.1} | 12 ^{+0.2/-0.2} | 3 | 4 | 4.5 | 450 |
| S10 | 10 ^{+0.1/-0.1} | 20 ^{+0.2/-0.2} | 10 | 8.5 | 12 | 450 |
| S10K | 10 ^{+0.1/-0.1} | 16 ^{+0.2/-0.2} | 6 | 8.5 | 10 | 450 |
| S12U | 12 ^{+0.1/-0.1} | 17 ^{+0.2/-0.2} | 5 | 10 | 14 | 350 |
| S13 | 13 ^{+0.1/-0.1} | 20 ^{+0.2/-0.2} | 8 | 12 | 19 | 450 |
| S13K | 13 ^{+0.1/-0.1} | 18 ^{+0.2/-0.2} | 6 | 12 | 18 | 450 |
| S16 | 16 ^{+0.1/-0.1} | 20 ^{+0.2/-0.2} | 6 | 20 | 30 | 450 |
| S17U | 17 ^{+0.1/-0.1} | 20 ^{+0.2/-0.2} | 6 | 30 | 35 | 350 |
| S20 | 20 ^{+0.1/-0.1} | 25 ^{+0.2/-0.2} | 5 | 40 | 58 | 450 |
| S20U | 20 ^{+0.1/-0.1} | 24 ^{+0.2/-0.2} | 6 | 50 | 57 | 350 |
| S24U | 24 ^{+0.1/-0.1} | 30 ^{+0.2/-0.2} | 10 | 100 | 96 | 350 |
| S25 | 25 ^{+0.1/-0.1} | 35 ^{+0.2/-0.2} | 13 | 60 | 125 | 450 |
| S32 | 32 ^{+0.1/-0.1} | 40 ^{+0.2/-0.2} | 9 | 160 | 220 | 450 |
| S35U | 35 ^{+0.1/-0.1} | 42 ^{+0.2/-0.2} | 18 | 200 | 302 | 350 |
| S40 | 40 ^{+0.1/-0.1} | 50 ^{+0.2/-0.2} | 10 | 240 | 440 | 450 |
| S45U | 45 ^{+0.1/-0.1} | 44 ^{+0.2/-0.2} | 17 | 500 | 514 | 350 |
| S50 | 50 ^{+0.1/-0.1} | 60 ^{+0.2/-0.2} | 10 | 400 | 813 | 450 |
| S63 | 63 ^{+0.1/-0.1} | 65 ^{+0.2/-0.2} | 10 | 660 | 1306 | 450 |

¹ max. Länge, um die der Stabgreifer gekürzt bzw. bearbeitet werden kann, ohne diesen zu beschädigen.

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

01 | Stabgreifer aus AlNiCo

Stabgreifer aus AlNiCo, Stahlgehäuse mit Passungstoleranz h6



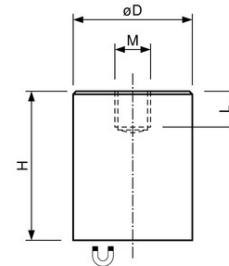
| Artikelnummer | D mm | H mm | A ¹ mm | Haftkraft* N | Gewicht g | Temperatur °C |
|---------------|------|--------------------------------------|-------------------|--------------|-----------|---------------|
| S6P | 6 | 10 ^{+0.2} / _{-0.2} | 2 | 2 | 2 | 450 |
| S8P | 8 | 12 ^{+0.2} / _{-0.2} | 3 | 4 | 4.5 | 450 |
| S10P | 10 | 16 ^{+0.2} / _{-0.2} | 6 | 8.5 | 9.5 | 450 |
| S13P | 13 | 18 ^{+0.2} / _{-0.2} | 6 | 12 | 18 | 450 |
| S16P | 16 | 20 ^{+0.2} / _{-0.2} | 6 | 20 | 30 | 450 |
| S20P | 20 | 25 ^{+0.2} / _{-0.2} | 5 | 40 | 57 | 450 |
| S25P | 25 | 30 ^{+0.2} / _{-0.2} | 7 | 60 | 106 | 450 |
| S32P | 32 | 35 ^{+0.2} / _{-0.2} | 4 | 160 | 187 | 450 |
| S40P | 40 | 45 ^{+0.2} / _{-0.2} | 5 | 240 | 390 | 450 |
| S50P | 50 | 50 ^{+0.2} / _{-0.2} | - | 400 | 639 | 450 |
| S63P | 63 | 60 ^{+0.2} / _{-0.2} | 5 | 660 | 1175 | 450 |

¹ max. Länge, um die der Stabgreifer gekürzt bzw. bearbeitet werden kann, ohne diesen zu beschädigen.

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

01 | Stabgreifer aus AlNiCo

Stabgreifer aus AlNiCo, Stahlgehäuse, mit Innengewinde, verzinkt

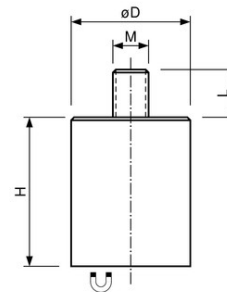


| Artikelnummer | D mm | H mm | Gewinde MxL | Haftkraft* N | Gewicht g | Temperatur °C |
|---------------|--------------------------------------|--------------------------------------|-------------|--------------|-----------|---------------|
| S6G | 6 ^{+0.1} / _{-0.1} | 20 ^{+0.2} / _{-0.2} | M3x5 | 2 | 4 | 450 |
| S8G | 8 ^{+0.1} / _{-0.1} | 20 ^{+0.2} / _{-0.2} | M3x5 | 4 | 7.5 | 450 |
| S10G | 10 ^{+0.1} / _{-0.1} | 20 ^{+0.2} / _{-0.2} | M4x7 | 8.5 | 11 | 450 |
| S13G | 13 ^{+0.1} / _{-0.1} | 20 ^{+0.2} / _{-0.2} | M4x7 | 12 | 19 | 450 |
| S16G | 16 ^{+0.1} / _{-0.1} | 20 ^{+0.2} / _{-0.2} | M4x5 | 20 | 30 | 450 |
| S20G | 20 ^{+0.1} / _{-0.1} | 25 ^{+0.2} / _{-0.2} | M6x7 | 40 | 55 | 450 |
| S25G | 25 ^{+0.1} / _{-0.1} | 35 ^{+0.2} / _{-0.2} | M6x9 | 60 | 121 | 450 |
| S32G | 32 ^{+0.1} / _{-0.1} | 40 ^{+0.2} / _{-0.2} | M8x9 | 160 | 220 | 450 |
| S40G | 40 ^{+0.1} / _{-0.1} | 50 ^{+0.2} / _{-0.2} | M8x9 | 240 | 436 | 450 |
| S50G | 50 ^{+0.1} / _{-0.1} | 60 ^{+0.2} / _{-0.2} | M10x12 | 400 | 794 | 450 |
| S63G | 63 ^{+0.1} / _{-0.1} | 65 ^{+0.2} / _{-0.2} | M12x14 | 660 | 1274 | 450 |

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

01 | Stabgreifer aus AlNiCo

Stabgreifer aus AlNiCo, Stahlgehäuse, mit Gewindezapfen, verzinkt

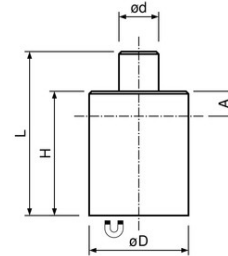


| Artikelnummer | D mm | H mm | Gewinde MxL | Haftkraft* N | Gewicht g | Temperatur °C |
|---------------|--------------------------------------|--------------------------------------|-------------|--------------|-----------|---------------|
| S6AGvM3x7 | 6 ^{+0.1} / _{-0.1} | 20 ^{+0.2} / _{-0.2} | M3x7 | 2 | 4.5 | 450 |
| S8AGvM3x7 | 8 ^{+0.1} / _{-0.1} | 20 ^{+0.2} / _{-0.2} | M3x7 | 4 | 8 | 450 |
| S10AGvM4x8 | 10 ^{+0.1} / _{-0.1} | 20 ^{+0.2} / _{-0.2} | M4x8 | 8.5 | 11.5 | 450 |
| S13AGvM4x8 | 13 ^{+0.1} / _{-0.1} | 20 ^{+0.2} / _{-0.2} | M4x8 | 12 | 19.5 | 450 |
| S16AGvM4x10 | 16 ^{+0.1} / _{-0.1} | 20 ^{+0.2} / _{-0.2} | M4x10 | 20 | 31 | 450 |
| S20AGvM6x10 | 20 ^{+0.1} / _{-0.1} | 25 ^{+0.2} / _{-0.2} | M6x10 | 40 | 58 | 450 |
| S25AGvM6x10 | 25 ^{+0.1} / _{-0.1} | 35 ^{+0.2} / _{-0.2} | M6x10 | 60 | 124 | 450 |
| S32AGvM8x12 | 32 ^{+0.1} / _{-0.1} | 40 ^{+0.2} / _{-0.2} | M8x12 | 160 | 228 | 450 |
| S40AGvM8x15 | 40 ^{+0.1} / _{-0.1} | 50 ^{+0.2} / _{-0.2} | M8x15 | 240 | 446 | 450 |
| S50AGvM10x15 | 50 ^{+0.1} / _{-0.1} | 60 ^{+0.2} / _{-0.2} | M10x15 | 400 | 807 | 450 |
| S63AGvM12x20 | 63 ^{+0.1} / _{-0.1} | 65 ^{+0.2} / _{-0.2} | M12x20 | 660 | 1293 | 450 |

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

01 | Stabgreifer aus AlNiCo

Stabgreifer aus AlNiCo, Stahlgehäuse, mit Zapfen, verzinkt



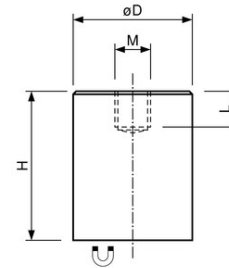
| Artikelnummer | D mm | d mm | H mm | L mm | A ¹ mm | Haftkraft* N | Gewicht g | Temperatur °C |
|---------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------|--------------|-----------|---------------|
| S6Z | 6 ^{+0.1/-0.1} | 3 ^{+0.2/-0.2} | 20 ^{+0.2/-0.2} | 28 ^{+0.2/-0.2} | 12 | 2 | 5 | 450 |
| S8Z | 8 ^{+0.1/-0.1} | 3 ^{+0.2/-0.2} | 20 ^{+0.2/-0.2} | 28 ^{+0.2/-0.2} | 11 | 4 | 8 | 450 |
| S10Z | 10 ^{+0.1/-0.1} | 4 ^{+0.2/-0.2} | 20 ^{+0.2/-0.2} | 28 ^{+0.2/-0.2} | 10 | 8.5 | 13 | 450 |
| S13Z | 13 ^{+0.1/-0.1} | 4 ^{+0.2/-0.2} | 20 ^{+0.2/-0.2} | 28 ^{+0.2/-0.2} | 8 | 12 | 21 | 450 |
| S16Z | 16 ^{+0.1/-0.1} | 5 ^{+0.2/-0.2} | 20 ^{+0.2/-0.2} | 28 ^{+0.2/-0.2} | 6 | 20 | 32 | 450 |
| S20Z | 20 ^{+0.1/-0.1} | 6 ^{+0.2/-0.2} | 25 ^{+0.2/-0.2} | 33 ^{+0.2/-0.2} | 5 | 40 | 59 | 450 |
| S25Z | 25 ^{+0.1/-0.1} | 8 ^{+0.2/-0.2} | 35 ^{+0.2/-0.2} | 45 ^{+0.2/-0.2} | 13 | 60 | 128 | 450 |
| S32Z | 32 ^{+0.1/-0.1} | 10 ^{+0.2/-0.2} | 40 ^{+0.2/-0.2} | 50 ^{+0.2/-0.2} | 9 | 160 | 220 | 450 |
| S40Z | 40 ^{+0.1/-0.1} | 15 ^{+0.2/-0.2} | 50 ^{+0.2/-0.2} | 70 ^{+0.2/-0.2} | 10 | 240 | 468 | 450 |
| S50Z | 50 ^{+0.1/-0.1} | 18 ^{+0.2/-0.2} | 60 ^{+0.2/-0.2} | 85 ^{+0.2/-0.2} | 10 | 400 | 872 | 450 |
| S63Z | 63 ^{+0.1/-0.1} | 20 ^{+0.2/-0.2} | 65 ^{+0.2/-0.2} | 95 ^{+0.2/-0.2} | 10 | 660 | 1371 | 450 |

¹ max. Länge, um die der Stabgreifer gekürzt bzw. bearbeitet werden kann, ohne diesen zu beschädigen.

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

01 | Stabgreifer aus AlNiCo

Stabgreifer aus AlNiCo, Stahlgehäuse, mit Innengewinde

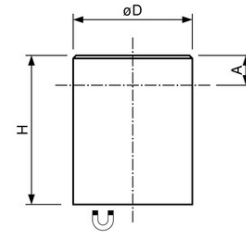


| Artikelnummer | D mm | H mm | Gewinde MxL | Haftkraft* N | Oberfläche | Gewicht g | Temperatur °C |
|---------------|--|--------------------------------------|-------------|--------------|--------------|-----------|---------------|
| S12.5 | 12.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | 16 ^{+0.2} / _{-0.2} | M4x6 | 20 | verzinkt | 15 | 350 |
| S12.5R | 12.5 ^{+0.2} / _{-0.2} | 16 ^{+0.2} / _{-0.2} | M4x6 | 20 | rot lackiert | 15 | 180 |
| S17 | 17 ^{+0.1} / _{-0.1} | 16 ^{+0.2} / _{-0.2} | M6x5 | 26 | verzinkt | 29 | 350 |
| S17R | 17 ^{+0.2} / _{-0.2} | 16 ^{+0.2} / _{-0.2} | M6x5 | 26 | rot lackiert | 29 | 180 |
| S21 | 21 ^{+0.1} / _{-0.1} | 19 ^{+0.2} / _{-0.2} | M6x7 | 40 | verzinkt | 50 | 350 |
| S20R | 21 ^{+0.2} / _{-0.2} | 19 ^{+0.2} / _{-0.2} | M6x7 | 40 | rot lackiert | 50 | 180 |
| S27 | 27 ^{+0.1} / _{-0.1} | 25 ^{+0.2} / _{-0.2} | M6x8 | 65 | verzinkt | 98 | 350 |
| S27R | 27 ^{+0.2} / _{-0.2} | 25 ^{+0.2} / _{-0.2} | M6x8 | 65 | rot lackiert | 98 | 180 |
| S35 | 35 ^{+0.1} / _{-0.1} | 30 ^{+0.2} / _{-0.2} | M6x9 | 150 | verzinkt | 205 | 350 |
| S35R | 35 ^{+0.2} / _{-0.2} | 30 ^{+0.2} / _{-0.2} | M6x9 | 150 | rot lackiert | 205 | 180 |

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

01 | Stabgreifer aus Neodym-Eisen-Bor (NdFeB)

Stabgreifer aus NdFeB, Stahlgehäuse, verzinkt



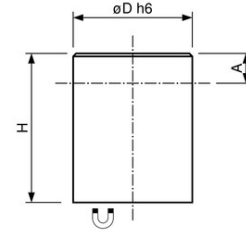
| Artikelnummer | D mm | H mm | A ¹ mm | Haftkraft* N | Gewicht g | Temperatur °C |
|---------------|--------------------------------------|--------------------------------------|-------------------|--------------|-----------|---------------|
| S4Nd | 4 ^{+0.1} / _{-0.1} | 20 ^{+0.2} / _{-0.2} | 15 | 2.5 | 2 | 80 |
| S5Nd | 5 ^{+0.1} / _{-0.1} | 20 ^{+0.2} / _{-0.2} | 15 | 4.5 | 3 | 80 |
| S6Nd | 6 ^{+0.1} / _{-0.1} | 20 ^{+0.2} / _{-0.2} | 15 | 6 | 4.5 | 80 |
| S6KNd | 6 ^{+0.1} / _{-0.1} | 10 ^{+0.2} / _{-0.2} | 5 | 6 | 2.5 | 80 |
| S8Nd | 8 ^{+0.1} / _{-0.1} | 20 ^{+0.2} / _{-0.2} | 15 | 12 | 8 | 80 |
| S8KNd | 8 ^{+0.1} / _{-0.1} | 12 ^{+0.2} / _{-0.2} | 7 | 12 | 5 | 80 |
| S10Nd | 10 ^{+0.1} / _{-0.1} | 20 ^{+0.2} / _{-0.2} | 15 | 24 | 12 | 80 |
| S10KNd | 10 ^{+0.1} / _{-0.1} | 16 ^{+0.2} / _{-0.2} | 11 | 24 | 15 | 80 |
| S13Nd | 13 ^{+0.1} / _{-0.1} | 20 ^{+0.2} / _{-0.2} | 15 | 60 | 21 | 80 |
| S13KNd | 13 ^{+0.1} / _{-0.1} | 18 ^{+0.2} / _{-0.2} | 13 | 60 | 19 | 80 |
| S16Nd | 16 ^{+0.1} / _{-0.1} | 20 ^{+0.2} / _{-0.2} | 15 | 90 | 31 | 80 |
| S20Nd | 20 ^{+0.1} / _{-0.1} | 25 ^{+0.2} / _{-0.2} | 18 | 135 | 61 | 80 |
| S25Nd | 25 ^{+0.1} / _{-0.1} | 35 ^{+0.2} / _{-0.2} | 27 | 190 | 133 | 80 |
| S32Nd | 32 ^{+0.1} / _{-0.1} | 40 ^{+0.2} / _{-0.2} | 32 | 340 | 249 | 80 |

¹ max. Länge, um die der Stabgreifer gekürzt bzw. bearbeitet werden kann, ohne diesen zu beschädigen.

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

01 | Stabgreifer aus Neodym-Eisen-Bor (NdFeB)

Stabgreifer aus NdFeB, Stahlgehäuse mit Passungstoleranz h6



neu
neu

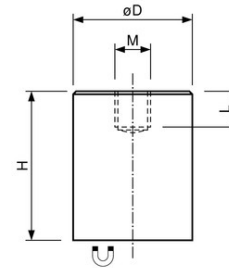
| Artikelnummer | D mm | H mm | A ¹ mm | Haftkraft* N | Gewicht g | Temperatur °C |
|---------------|------|-------------------------|-------------------|--------------|-----------|---------------|
| S4PNd | 4 | 10 ^{+0.2/-0.2} | 7 | 2.5 | 1 | 80 |
| S5PNd | 5 | 10 ^{+0.2/-0.2} | 6 | 4.5 | 1.5 | 80 |
| S6PNd | 6 | 10 ^{+0.2/-0.2} | 5 | 6 | 2 | 80 |
| S8PNd | 8 | 12 ^{+0.2/-0.2} | 7 | 12 | 5 | 80 |
| S10PNd | 10 | 16 ^{+0.2/-0.2} | 11 | 24 | 10 | 80 |
| S13PNd | 13 | 18 ^{+0.2/-0.2} | 13 | 60 | 18 | 80 |
| S16PNd | 16 | 20 ^{+0.2/-0.2} | 15 | 90 | 31 | 80 |
| S20PNd | 20 | 25 ^{+0.2/-0.2} | 18 | 135 | 61 | 80 |
| S25PNd | 25 | 30 ^{+0.2/-0.2} | 22 | 190 | 114 | 80 |
| S32PNd | 32 | 35 ^{+0.2/-0.2} | 27 | 340 | 217 | 80 |

¹ max. Länge, um die der Stabgreifer gekürzt bzw. bearbeitet werden kann, ohne diesen zu beschädigen.

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

01 | Stabgreifer aus Neodym-Eisen-Bor (NdFeB)

Stabgreifer aus NdFeB, Stahlgehäuse, mit Innengewinde, verzinkt



neu

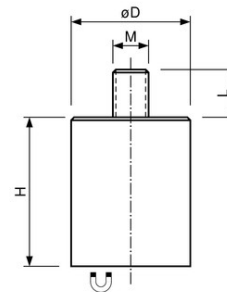
neu

| Artikelnummer | D mm | H mm | Gewinde MxL | Haftkraft* N | Gewicht g | Temperatur °C |
|---------------|--------------------------------------|--------------------------------------|-------------|--------------|-----------|---------------|
| S6GNd | 6 ^{+0.1} / _{-0.1} | 20 ^{+0.2} / _{-0.2} | M3x5 | 6 | 4 | 80 |
| S8GNd | 8 ^{+0.1} / _{-0.1} | 20 ^{+0.2} / _{-0.2} | M3x5 | 12 | 7.5 | 80 |
| S10GNd | 10 ^{+0.1} / _{-0.1} | 20 ^{+0.2} / _{-0.2} | M4x7 | 24 | 11 | 80 |
| S10GKNd | 10 ^{+0.1} / _{-0.1} | 16 ^{+0.2} / _{-0.2} | M4x7 | 24 | 9 | 80 |
| S13GNd | 13 ^{+0.1} / _{-0.1} | 20 ^{+0.2} / _{-0.2} | M4x7 | 60 | 20 | 80 |
| S13GKNd | 13 ^{+0.1} / _{-0.1} | 18 ^{+0.2} / _{-0.2} | M4x7 | 60 | 18 | 80 |
| S16GNd | 16 ^{+0.1} / _{-0.1} | 20 ^{+0.2} / _{-0.2} | M4x7 | 90 | 30 | 80 |
| S20GNd | 20 ^{+0.1} / _{-0.1} | 25 ^{+0.2} / _{-0.2} | M6x9 | 135 | 58 | 80 |
| S25GNd | 25 ^{+0.1} / _{-0.1} | 35 ^{+0.2} / _{-0.2} | M6x9 | 190 | 131 | 80 |
| S32GNd | 32 ^{+0.1} / _{-0.1} | 40 ^{+0.2} / _{-0.2} | M8x12 | 340 | 243 | 80 |
| S40GNd | 40 ^{+0.1} / _{-0.1} | 50 ^{+0.2} / _{-0.2} | M8x12 | 700 | 480 | 80 |
| S50GNd | 50 ^{+0.1} / _{-0.1} | 60 ^{+0.2} / _{-0.2} | M10x12 | 1000 | 900 | 80 |
| S63GNd | 63 ^{+0.1} / _{-0.1} | 65 ^{+0.2} / _{-0.2} | M12x14 | 1700 | 1560 | 80 |

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

01 | Stabgreifer aus Neodym-Eisen-Bor (NdFeB)

Stabgreifer aus NdFeB, Stahlgehäuse, mit Gewindezapfen, verzinkt

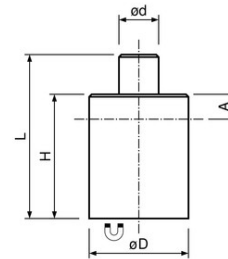


| Artikelnummer | D mm | H mm | Gewinde MxL | Haftkraft* N | Gewicht g | Temperatur °C |
|-----------------|--------------------------------------|--------------------------------------|-------------|--------------|-----------|---------------|
| S6AGNdV M3x7 | 6 ^{+0.1} / _{-0.1} | 20 ^{+0.2} / _{-0.2} | M3x7 | 6 | 4 | 80 |
| S8AGNdV M3x7 | 8 ^{+0.1} / _{-0.1} | 20 ^{+0.2} / _{-0.2} | M3x7 | 12 | 7.5 | 80 |
| S10AGNdV M4x8 | 10 ^{+0.1} / _{-0.1} | 20 ^{+0.2} / _{-0.2} | M4x8 | 24 | 11 | 80 |
| S13AGNdV M4x8 | 13 ^{+0.1} / _{-0.1} | 20 ^{+0.2} / _{-0.2} | M4x8 | 60 | 20 | 80 |
| S16AGNdV M4x10 | 16 ^{+0.1} / _{-0.1} | 20 ^{+0.2} / _{-0.2} | M4x10 | 90 | 30 | 80 |
| S20AGNdV M6x10 | 20 ^{+0.1} / _{-0.1} | 25 ^{+0.2} / _{-0.2} | M6x10 | 135 | 58 | 80 |
| S25AGNdV M6x10 | 25 ^{+0.1} / _{-0.1} | 35 ^{+0.2} / _{-0.2} | M6x10 | 190 | 131 | 80 |
| S32AGNdV M8x12 | 32 ^{+0.1} / _{-0.1} | 40 ^{+0.2} / _{-0.2} | M8x12 | 340 | 243 | 80 |
| S40AGNdV M8x15 | 40 ^{+0.1} / _{-0.1} | 50 ^{+0.2} / _{-0.2} | M8x15 | 700 | 490 | 80 |
| S50AGNdV M10x15 | 50 ^{+0.1} / _{-0.1} | 60 ^{+0.2} / _{-0.2} | M10x15 | 1000 | 915 | 80 |
| S63AGNdV M12x20 | 63 ^{+0.1} / _{-0.1} | 65 ^{+0.2} / _{-0.2} | M12x20 | 1700 | 1579 | 80 |

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

01 | Stabgreifer aus Neodym-Eisen-Bor (NdFeB)

Stabgreifer aus NdFeB, Stahlgehäuse, mit Zapfen, verzinkt



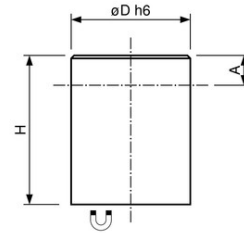
| Artikelnummer | D mm | d mm | H mm | L mm | A ¹ mm | Haftkraft* N | Gewicht g | Temperatur °C |
|---------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|-------------------|--------------|-----------|---------------|
| S6ZNd | 6 ^{+0.1} / _{-0.1} | 3 ^{+0.2} / _{-0.2} | 20 ^{+0.2} / _{-0.2} | 28 ^{+0.2} / _{-0.2} | 15 | 6 | 4.5 | 80 |
| S8ZNd | 8 ^{+0.1} / _{-0.1} | 3 ^{+0.2} / _{-0.2} | 20 ^{+0.2} / _{-0.2} | 28 ^{+0.2} / _{-0.2} | 15 | 12 | 8.5 | 80 |
| S10ZNd | 10 ^{+0.1} / _{-0.1} | 4 ^{+0.2} / _{-0.2} | 20 ^{+0.2} / _{-0.2} | 28 ^{+0.2} / _{-0.2} | 15 | 24 | 12.5 | 80 |
| S13ZNd | 13 ^{+0.1} / _{-0.1} | 4 ^{+0.2} / _{-0.2} | 20 ^{+0.2} / _{-0.2} | 28 ^{+0.2} / _{-0.2} | 15 | 60 | 21 | 80 |
| S16ZNd | 16 ^{+0.1} / _{-0.1} | 5 ^{+0.2} / _{-0.2} | 20 ^{+0.2} / _{-0.2} | 28 ^{+0.2} / _{-0.2} | 15 | 90 | 31 | 80 |
| S20ZNd | 20 ^{+0.1} / _{-0.1} | 6 ^{+0.2} / _{-0.2} | 25 ^{+0.2} / _{-0.2} | 33 ^{+0.2} / _{-0.2} | 18 | 135 | 61 | 80 |
| S25ZNd | 25 ^{+0.1} / _{-0.1} | 8 ^{+0.2} / _{-0.2} | 35 ^{+0.2} / _{-0.2} | 45 ^{+0.2} / _{-0.2} | 27 | 190 | 133 | 80 |
| S32ZNd | 32 ^{+0.1} / _{-0.1} | 10 ^{+0.2} / _{-0.2} | 40 ^{+0.2} / _{-0.2} | 50 ^{+0.2} / _{-0.2} | 32 | 340 | 252 | 80 |

¹ max. Länge, um die der Stabgreifer gekürzt bzw. bearbeitet werden kann, ohne diesen zu beschädigen.

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

01 | Stabgreifer aus Samarium-Cobalt (SmCo)

Stabgreifer aus SmCo, Stahlgehäuse mit Passungstoleranz h6



| Artikelnummer | D mm | H mm | A ¹ mm | Haftkraft* N | Gewicht g | Temperatur °C |
|---------------|------|--------------------------------------|-------------------|--------------|-----------|---------------|
| S4PSM | 4 | 20 ^{+0.2} / _{-0.2} | 15 | 2 | 1 | 200 |
| S5PSM | 5 | 20 ^{+0.2} / _{-0.2} | 15 | 4 | 3 | 200 |
| S6PSM | 6 | 20 ^{+0.2} / _{-0.2} | 15 | 6 | 4.5 | 200 |
| S8PSM | 8 | 20 ^{+0.2} / _{-0.2} | 15 | 10 | 8 | 200 |
| S10PSM | 10 | 16 ^{+0.2} / _{-0.2} | 11 | 25 | 10 | 200 |

¹ max. Länge, um die der Stabgreifer gekürzt bzw. bearbeitet werden kann, ohne diesen zu beschädigen.

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

01 | Sonderanfertigungen

Stabgreifer, Beispiele



01 | Sonderanfertigungen

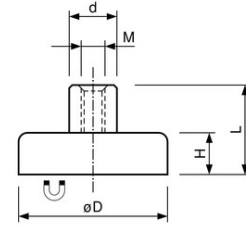
Stabgreifer, Beispiele



02 | Flachgreifer aus Hartferrit

Flachgreifer aus Hartferrit, mit Gewindebuchse, verzinkt

02

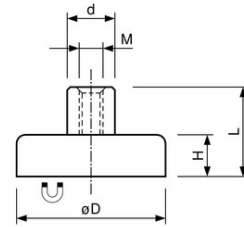


| Artikelnummer | D mm | d mm | H mm | L mm | Gewinde M | Haftkraft* N | Gewicht g | Temperatur °C |
|---------------|---------------------------------------|--------------------------------------|--|--|-----------|--------------|-----------|---------------|
| F10A-vM3 | 10 ^{+0.1} / _{-0.1} | 6 ^{+0.1} / _{-0.1} | 4.5 ^{+0.2} / _{-0.1} | 11.5 ^{+0.3} / _{-0.2} | M3 | 4 | 3 | 200 |
| F13A-vM3 | 13 ^{+0.1} / _{-0.1} | 6 ^{+0.1} / _{-0.1} | 4.5 ^{+0.2} / _{-0.1} | 11.5 ^{+0.3} / _{-0.2} | M3 | 10 | 4 | 200 |
| F16A-vM3 | 16 ^{+0.1} / _{-0.1} | 6 ^{+0.1} / _{-0.1} | 4.5 ^{+0.2} / _{-0.1} | 11.5 ^{+0.3} / _{-0.2} | M3 | 18 | 6 | 200 |
| F20A-vM3 | 20 ^{+0.1} / _{-0.1} | 6 ^{+0.1} / _{-0.1} | 6 ^{+0.2} / _{-0.1} | 13 ^{+0.3} / _{-0.2} | M3 | 30 | 11 | 200 |
| F25A-vM4 | 25 ^{+0.1} / _{-0.1} | 8 ^{+0.2} / _{-0.2} | 7 ^{+0.3} / _{-0.2} | 15 ^{+0.5} / _{-0.3} | M4 | 40 | 20 | 200 |
| F32A-vM4 | 32 ^{+0.1} / _{-0.1} | 8 ^{+0.2} / _{-0.2} | 7 ^{+0.3} / _{-0.2} | 15 ^{+0.5} / _{-0.3} | M4 | 80 | 31 | 200 |
| F36A-vM4 | 36 ^{+0.2} / _{-0.1} | 8 ^{+0.2} / _{-0.2} | 7.7 ^{+0.3} / _{-0.2} | 16 ^{+0.5} / _{-0.3} | M4 | 100 | 42 | 200 |
| F40A-vM4 | 40 ^{+0.2} / _{-0.1} | 8 ^{+0.2} / _{-0.2} | 8 ^{+0.3} / _{-0.2} | 16.5 ^{+0.5} / _{-0.3} | M4 | 125 | 57 | 200 |
| F40A-vM5 | 40 ^{+0.2} / _{-0.1} | 10 ^{+0.2} / _{-0.2} | 8 ^{+0.3} / _{-0.2} | 18 ^{+0.5} / _{-0.3} | M5 | 125 | 59 | 200 |
| F47A-vM4 | 47 ^{+0.2} / _{-0.1} | 8 ^{+0.2} / _{-0.2} | 9 ^{+0.4} / _{-0.2} | 17 ^{+0.6} / _{-0.3} | M4 | 180 | 86 | 200 |
| F47A-vM6 | 47 ^{+0.2} / _{-0.1} | 12 ^{+0.2} / _{-0.2} | 9 ^{+0.4} / _{-0.2} | 21 ^{+0.6} / _{-0.3} | M6 | 180 | 91 | 200 |
| F50A-vM4 | 50 ^{+0.2} / _{-0.1} | 8 ^{+0.2} / _{-0.2} | 10 ^{+0.4} / _{-0.2} | 18.5 ^{+0.6} / _{-0.3} | M4 | 220 | 105 | 200 |
| F50A-vM6 | 50 ^{+0.2} / _{-0.1} | 12 ^{+0.2} / _{-0.2} | 10 ^{+0.4} / _{-0.2} | 22 ^{+0.6} / _{-0.3} | M6 | 220 | 111 | 200 |
| F57A-vM4 | 57 ^{+0.2} / _{-0.1} | 8 ^{+0.2} / _{-0.2} | 10.5 ^{+0.5} / _{-0.2} | 18.5 ^{+0.7} / _{-0.3} | M4 | 280 | 147 | 200 |
| F57A-vM6 | 57 ^{+0.2} / _{-0.1} | 12 ^{+0.2} / _{-0.2} | 10.5 ^{+0.5} / _{-0.2} | 22.5 ^{+0.7} / _{-0.3} | M6 | 280 | 153 | 200 |
| F63A-vM4 | 63 ^{+0.3} / _{-0.1} | 8 ^{+0.2} / _{-0.2} | 14 ^{+0.5} / _{-0.2} | 22 ^{+0.7} / _{-0.3} | M4 | 350 | 228 | 200 |
| F63A-vM8 | 63 ^{+0.3} / _{-0.1} | 15 ^{+0.2} / _{-0.2} | 14 ^{+0.5} / _{-0.2} | 30 ^{+0.7} / _{-0.3} | M8 | 350 | 245 | 200 |
| F80A-vM6 | 80 ^{+0.3} / _{-0.1} | 12 ^{+0.2} / _{-0.2} | 18 ^{+0.5} / _{-0.2} | 28.5 ^{+0.7} / _{-0.3} | M6 | 600 | 477 | 200 |
| F80A-vM10 | 80 ^{+0.3} / _{-0.1} | 20 ^{+0.2} / _{-0.2} | 18 ^{+0.5} / _{-0.2} | 34 ^{+0.7} / _{-0.3} | M10 | 600 | 499 | 200 |
| F100A-vM12 | 100 ^{+0.5} / _{-0.1} | 22 ^{+0.2} / _{-0.2} | 22 ^{+0.5} / _{-0.2} | 43 ^{+0.7} / _{-0.3} | M12 | 900 | 956 | 200 |
| F125A-vM14 | 125 ^{+0.5} / _{-0.1} | 25 ^{+0.2} / _{-0.2} | 26 ^{+0.5} / _{-0.2} | 50 ^{+0.7} / _{-0.3} | M14 | 1300 | 1720 | 200 |

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

02 | Flachgreifer aus Hartferrit

Flachgreifer aus Hartferrit, mit Gewindebuchse, Edelstahlgehäuse



| Artikelnummer | D mm | d mm | H mm | L mm | Gewinde M | Haftkraft* N | Gewicht g | Temperatur °C |
|---------------|--------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|--|-----------|--------------|-----------|---------------|
| F25A-4016M5 | 25 ^{+0.1} / _{-0.1} | 8 ^{+0.2} / _{-0.2} | 7 ^{+0.3} / _{-0.2} | 16 ^{+0.5} / _{-0.3} | M5 | 32 | 20 | 220 |
| F32A-4016M5 | 32 ^{+0.1} / _{-0.1} | 8 ^{+0.2} / _{-0.2} | 7 ^{+0.3} / _{-0.2} | 16 ^{+0.5} / _{-0.3} | M5 | 64 | 31 | 220 |
| F40A-4016M5 | 40 ^{+0.2} / _{-0.1} | 8 ^{+0.2} / _{-0.2} | 8 ^{+0.3} / _{-0.2} | 16.5 ^{+0.5} / _{-0.3} | M5 | 100 | 56 | 220 |
| F50A-4016M5 | 50 ^{+0.2} / _{-0.1} | 8 ^{+0.2} / _{-0.2} | 10 ^{+0.4} / _{-0.2} | 18.5 ^{+0.6} / _{-0.3} | M5 | 175 | 105 | 220 |
| F63A-4016M5 | 63 ^{+0.3} / _{-0.1} | 8 ^{+0.2} / _{-0.2} | 14 ^{+0.5} / _{-0.2} | 22 ^{+0.7} / _{-0.3} | M5 | 280 | 228 | 220 |

PRODUKTHINWEIS:

Die Systeme besitzen eine bessere Chemikalienresistenz als die normalen Flachgreifer aus Stahl verzinkt.

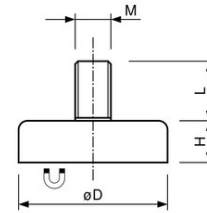
Die Systeme besitzen eine höhere Temperaturbeständigkeit als die normalen Flachgreifer aus Stahl verzinkt.

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

02 | Flachgreifer aus Hartferrit

Flachgreifer aus Hartferrit, mit Gewindezapfen, verzinkt

02

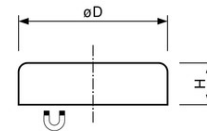


| Artikelnummer | D mm | H mm | L mm | Gewinde M | Haftkraft* N | Gewicht g | Temperatur °C |
|---------------|--------------------------------------|--|--------------------------------------|-----------|--------------|-----------|---------------|
| F10AG-vM3x7 | 10 ^{+0.1} / _{-0.1} | 4.5 ^{+0.2} / _{-0.1} | 7 ^{+0.5} / _{-0.5} | M3 | 4 | 2 | 200 |
| F13AG-vM3x7 | 13 ^{+0.1} / _{-0.1} | 4.5 ^{+0.2} / _{-0.1} | 7 ^{+0.5} / _{-0.5} | M3 | 10 | 3 | 200 |
| F16AG-vM3x7 | 16 ^{+0.1} / _{-0.1} | 4.5 ^{+0.2} / _{-0.1} | 7 ^{+0.5} / _{-0.5} | M3 | 18 | 5 | 200 |
| F16AG-vM4x6 | 16 ^{+0.1} / _{-0.1} | 4.5 ^{+0.2} / _{-0.1} | 6 ^{+0.5} / _{-0.5} | M4 | 18 | 5 | 200 |
| F20AG-vM3x7 | 20 ^{+0.1} / _{-0.1} | 6 ^{+0.2} / _{-0.1} | 7 ^{+0.5} / _{-0.5} | M3 | 30 | 10 | 200 |
| F20AG-vM6x30 | 20 ^{+0.1} / _{-0.1} | 6 ^{+0.2} / _{-0.1} | 30 ^{+0.5} / _{-0.5} | M6 | 30 | 15 | 200 |
| F25AG-vM4x8 | 25 ^{+0.1} / _{-0.1} | 7 ^{+0.3} / _{-0.2} | 8 ^{+0.5} / _{-0.5} | M4 | 40 | 19 | 200 |
| F25AG-vM5x15 | 25 ^{+0.1} / _{-0.1} | 7 ^{+0.3} / _{-0.2} | 15 ^{+0.5} / _{-0.5} | M5 | 40 | 20 | 200 |
| F25AG-vM6x20 | 25 ^{+0.1} / _{-0.1} | 7 ^{+0.3} / _{-0.2} | 20 ^{+0.5} / _{-0.5} | M6 | 40 | 22 | 200 |
| F32AG-vM4x8 | 32 ^{+0.1} / _{-0.1} | 7 ^{+0.3} / _{-0.2} | 8 ^{+0.5} / _{-0.5} | M4 | 80 | 30 | 200 |
| F32AG-vM6x12 | 32 ^{+0.1} / _{-0.1} | 7 ^{+0.3} / _{-0.2} | 12 ^{+0.5} / _{-0.5} | M6 | 80 | 31 | 200 |
| F32AG-vM8x10 | 32 ^{+0.1} / _{-0.1} | 7 ^{+0.3} / _{-0.2} | 10 ^{+0.5} / _{-0.5} | M8 | 80 | 32 | 200 |
| F47AG-vM6x8 | 47 ^{+0.2} / _{-0.1} | 9 ^{+0.5} / _{-0.2} | 8 ^{+0.5} / _{-0.5} | M6 | 180 | 85 | 200 |
| F57AG-vM6x8 | 57 ^{+0.2} / _{-0.1} | 10.5 ^{+0.5} / _{-0.2} | 8 ^{+0.5} / _{-0.5} | M6 | 280 | 146 | 200 |
| F63AG-vM6x15 | 63 ^{+0.3} / _{-0.1} | 14 ^{+0.5} / _{-0.2} | 15 ^{+0.5} / _{-0.5} | M6 | 350 | 233 | 200 |

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

02 | Flachgreifer aus Hartferrit

Flachgreifer aus Hartferrit, verzinkt



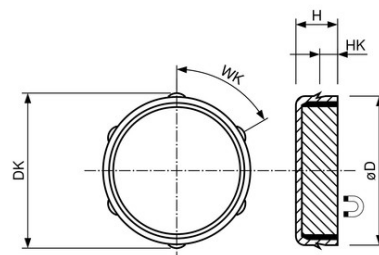
| Artikelnummer | D mm | H mm | Haftkraft* N | Gewicht g | Temperatur °C |
|---------------|---------------------------------------|--|--------------|-----------|---------------|
| F10B-v | 10 ^{+0.1} / _{-0.1} | 4.5 ^{+0.2} / _{-0.1} | 4 | 2 | 200 |
| F13B-v | 13 ^{+0.1} / _{-0.1} | 4.5 ^{+0.2} / _{-0.1} | 10 | 3 | 200 |
| F16B-v | 16 ^{+0.1} / _{-0.1} | 4.5 ^{+0.2} / _{-0.1} | 18 | 5 | 200 |
| F20B-v | 20 ^{+0.1} / _{-0.1} | 6 ^{+0.2} / _{-0.1} | 30 | 10 | 200 |
| F25B-v | 25 ^{+0.1} / _{-0.1} | 7 ^{+0.3} / _{-0.2} | 40 | 18 | 200 |
| F32B-v | 32 ^{+0.1} / _{-0.1} | 7 ^{+0.3} / _{-0.2} | 80 | 29 | 200 |
| F36B-v | 36 ^{+0.2} / _{-0.1} | 7.7 ^{+0.3} / _{-0.2} | 100 | 39 | 200 |
| F40B-v | 40 ^{+0.2} / _{-0.1} | 8 ^{+0.4} / _{-0.2} | 125 | 55 | 200 |
| F47B-v | 47 ^{+0.2} / _{-0.1} | 9 ^{+0.5} / _{-0.2} | 180 | 84 | 200 |
| F63B-v | 63 ^{+0.3} / _{-0.1} | 14 ^{+0.5} / _{-0.2} | 350 | 226 | 200 |
| F50B-v | 50 ^{+0.2} / _{-0.1} | 10 ^{+0.5} / _{-0.2} | 220 | 102 | 200 |
| F57B-v | 57 ^{+0.2} / _{-0.1} | 10.5 ^{+0.5} / _{-0.2} | 280 | 141 | 200 |
| F80B-v | 80 ^{+0.3} / _{-0.1} | 18 ^{+0.5} / _{-0.2} | 600 | 468 | 200 |
| F100B-v | 100 ^{+0.5} / _{-0.1} | 22 ^{+0.5} / _{-0.2} | 900 | 915 | 200 |
| F125B-v | 125 ^{+0.5} / _{-0.1} | 26 ^{+0.5} / _{-0.2} | 1300 | 1680 | 200 |

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

02 | Flachgreifer aus Hartferrit

Flachgreifer aus Hartferrit, mit Kerben, verzinkt

02

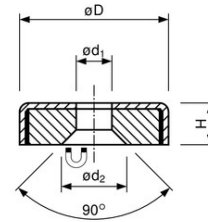


| Artikelnummer | D mm | H mm | HK mm | DK mm | WK ° | Kerben | Haftkraft* N | Gewicht g | Temperatur °C |
|---------------|--------------------------------------|---------------------------------------|---------|---------|------|--------|--------------|-----------|---------------|
| F16B-v3K | 16 ^{+0.1} / _{-0.1} | 4.5 ^{+0.2} / _{-0.1} | 1.5-3 | 16.5-18 | 120 | 3 | 18 | 5 | 200 |
| F20B-v6K | 20 ^{+0.1} / _{-0.1} | 6 ^{+0.2} / _{-0.1} | 2.5-4.5 | 20.5-22 | 60 | 6 | 30 | 10 | 200 |
| F25B-v6K | 25 ^{+0.1} / _{-0.1} | 7 ^{+0.3} / _{-0.2} | 3-5 | 25.5-27 | 60 | 6 | 40 | 18 | 200 |
| F32B-v3K | 32 ^{+0.1} / _{-0.1} | 7 ^{+0.3} / _{-0.2} | 3-5 | 32.5-34 | 120 | 3 | 80 | 29 | 200 |
| F40B-v6K | 40 ^{+0.2} / _{-0.1} | 8 ^{+0.4} / _{-0.2} | 3.5-5.5 | 41-43 | 60 | 6 | 125 | 55 | 200 |
| F50B-v8K | 50 ^{+0.2} / _{-0.1} | 10 ^{+0.5} / _{-0.2} | 4-6 | 51-53 | 45 | 8 | 220 | 102 | 200 |

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

02 | Flachgreifer aus Hartferrit

Flachgreifer aus Hartferrit, mit Bohrung und Senkung, verzinkt



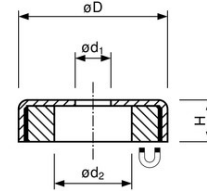
| Artikelnummer | D mm | H mm | d1 mm | d2 mm | Haftkraft* N | Gewicht g | Temperatur °C |
|---------------|--------------------------------------|---------------------------------------|---|-------------------------------------|--------------|-----------|---------------|
| F16C-v | 16 ^{+0.1} / _{-0.1} | 4.5 ^{+0.2} / _{-0.1} | 3.5 ^{+0.2} / _{-0.2} | 6.5 ^{+1.5} / ₋₀ | 14 | 4 | 200 |
| F20C-v | 20 ^{+0.1} / _{-0.1} | 6 ^{+0.2} / _{-0.1} | 4.1 ^{+0.4} / _{-0.4} | 9.4 ⁺¹ / ₋₀ | 27 | 9 | 200 |
| F25C-v | 25 ^{+0.1} / _{-0.1} | 7 ^{+0.3} / _{-0.2} | 5.5 ^{+0.2} / _{-0.2} | 11.5 ⁺¹ / ₋₀ | 36 | 17 | 200 |
| F32C-v | 32 ^{+0.1} / _{-0.1} | 7 ^{+0.3} / _{-0.2} | 5.5 ^{+0.25} / _{-0.25} | 11.5 ⁺¹ / ₋₀ | 72 | 27 | 200 |
| F40C-v | 40 ^{+0.2} / _{-0.1} | 8 ^{+0.4} / _{-0.2} | 5.5 ^{+0.2} / _{-0.2} | 12.5 ⁺¹ / ₋₀ | 90 | 52 | 200 |

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

02 | Flachgreifer aus Hartferrit

Flachgreifer aus Hartferrit, mit Zylinderbohrung, verzinkt

02

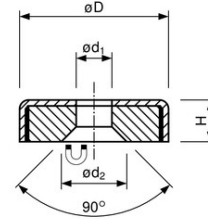


| Artikelnummer | D mm | H mm | d1 mm | d2 mm | Haftkraft* N | Gewicht g | Temperatur °C |
|---------------|---------------------------------------|--------------------------------------|--|-------|--------------|-----------|---------------|
| F50C-v | 50 ^{+0.2} / _{-0.1} | 10 ^{+0.5} / _{-0.2} | 8.5 ^{+0.2} / _{-0.2} | 22 | 180 | 85 | 200 |
| F57C-v | 57 ^{+0.2} / _{-0.1} | 11 ^{+0.5} / _{-0.2} | 6.5 ^{+0.2} / _{-0.2} | 24 | 230 | 130 | 200 |
| F63C-v | 63 ^{+0.3} / _{-0.1} | 14 ^{+0.5} / _{-0.2} | 6.5 ^{+0.2} / _{-0.2} | 24 | 290 | 197 | 200 |
| F80C-vH10L6.4 | 80 ^{+0.3} / _{-0.1} | 10 ^{+0.5} / _{-0.2} | 6.4 ^{+0.2} / _{-0.2} | 32 | 450 | 235 | 200 |
| F80C-v | 80 ^{+0.3} / _{-0.1} | 18 ^{+0.5} / _{-0.2} | 6.5 ^{+0.2} / _{-0.2} | 11.5 | 540 | 458 | 200 |
| F83C-v | 83 ^{+0.3} / _{-0.1} | 18 ^{+0.5} / _{-0.2} | 10.5 ^{+0.2} / _{-0.2} | 32 | 600 | 444 | 200 |
| F100C-v | 100 ^{+0.5} / _{-0.1} | 22 ^{+0.5} / _{-0.2} | 10.5 ^{+0.2} / _{-0.2} | 34 | 680 | 815 | 200 |

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

02 | Flachgreifer aus Hartferrit

Flachgreifer aus Hartferrit, mit Bohrung und Senkung, Edelstahlgehäuse



| Artikelnummer | D mm | H mm | d1 mm | d2 mm | Haftkraft* N | Gewicht g | Temperatur °C |
|---------------|--------------------------------------|-------------------------------------|---|------------------------------------|--------------|-----------|---------------|
| F20C-4016 | 20 ^{+0.1} / _{-0.1} | 6 ^{+0.2} / _{-0.1} | 4.1 ^{+0.4} / _{-0.4} | 9.4 ⁺¹ / ₋₀ | 22 | 9 | 220 |
| F25C-4016 | 25 ^{+0.1} / _{-0.1} | 7 ^{+0.3} / _{-0.2} | 5.5 ^{+0.2} / _{-0.2} | 11.5 ⁺¹ / ₋₀ | 29 | 17 | 220 |
| F32C-4016 | 32 ^{+0.1} / _{-0.1} | 7 ^{+0.3} / _{-0.2} | 5.5 ^{+0.25} / _{-0.25} | 11.5 ⁺¹ / ₋₀ | 58 | 27 | 220 |
| F40C-4016 | 40 ^{+0.2} / _{-0.1} | 8 ^{+0.4} / _{-0.2} | 5.5 ^{+0.2} / _{-0.2} | 12.5 ⁺¹ / ₋₀ | 72 | 52 | 220 |

PRODUKTHINWEIS:

Die Systeme besitzen eine bessere Chemikalienresistenz als die normalen Flachgreifer aus Stahl verzinkt.

Die Systeme besitzen eine höhere Temperaturbeständigkeit als die normalen Flachgreifer aus Stahl verzinkt.

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

02 | Flachgreifer aus Hartferrit

Flachgreifer aus Hartferrit, mit Zylinderbohrung, Edelstahlgehäuse

02



| Artikelnummer | D mm | H mm | d1 mm | d2 mm | Haftkraft* N | Gewicht g | Temperatur °C |
|---------------|--------------------------------------|--------------------------------------|---------------------------------------|-------|--------------|-----------|---------------|
| F50C-4016 | 50 ^{+0.2} / _{-0.1} | 10 ^{+0.5} / _{-0.2} | 8.5 ^{+0.2} / _{-0.2} | 22 | 145 | 85 | 220 |
| F63C-4016 | 63 ^{+0.3} / _{-0.1} | 14 ^{+0.5} / _{-0.2} | 6.5 ^{+0.2} / _{-0.2} | 24 | 230 | 195 | 220 |

PRODUKTHINWEIS:

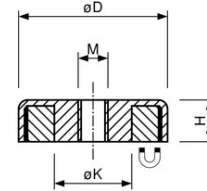
Die Systeme besitzen eine bessere Chemikalienresistenz als die normalen Flachgreifer aus Stahl verzinkt.

Die Systeme besitzen eine höhere Temperaturbeständigkeit als die normalen Flachgreifer aus Stahl verzinkt.

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

02 | Flachgreifer aus Hartferrit

Flachgreifer aus Hartferrit, mit Innengewinde, verzinkt



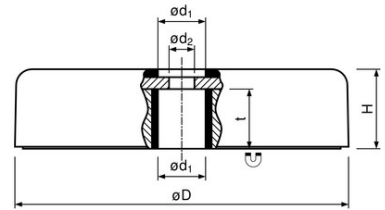
| Artikelnummer | D mm | H mm | K mm | Gewinde M | Haftkraft* N | Gewicht g | Temperatur °C |
|---------------|--------------------------------------|--------------------------------------|------|-----------|--------------|-----------|---------------|
| F25D-vM4 | 25 ^{+0.1} / _{-0.1} | 7 ^{+0.3} / _{-0.2} | 5.2 | M4 | 36 | 18 | 200 |
| F32D-vM4 | 32 ^{+0.1} / _{-0.1} | 7 ^{+0.3} / _{-0.2} | 5.2 | M4 | 75 | 29 | 200 |
| F40D-vM4 | 40 ^{+0.2} / _{-0.1} | 8 ^{+0.4} / _{-0.2} | 5.2 | M4 | 90 | 53 | 200 |
| F50D-vM6 | 50 ^{+0.2} / _{-0.1} | 10 ^{+0.5} / _{-0.2} | 12 | M6 | 170 | 94 | 200 |
| F50D-vM8 | 50 ^{+0.2} / _{-0.1} | 10 ^{+0.5} / _{-0.2} | 12 | M8 | 170 | 94 | 200 |
| F63D-vM8 | 63 ^{+0.3} / _{-0.1} | 14 ^{+0.5} / _{-0.2} | 13 | M8 | 290 | 206 | 200 |
| F80D-vM8 | 80 ^{+0.3} / _{-0.1} | 18 ^{+0.5} / _{-0.2} | 14.5 | M8 | 550 | 472 | 200 |
| F80D-vM10 | 80 ^{+0.3} / _{-0.1} | 18 ^{+0.5} / _{-0.2} | 14.5 | M10 | 550 | 466 | 200 |

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

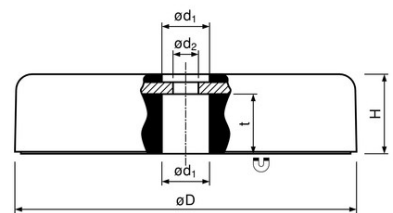
02 | Flachgreifer mit Kunststoffmantel

Flachgreifer aus Hartferrit, mit Zylinderbohrung

02



F84C-Ks



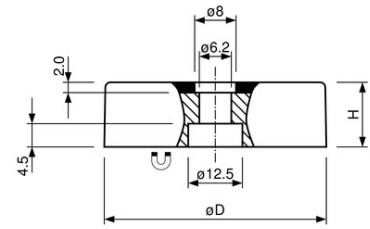
F86C-Ks

| Artikelnummer | D mm | H mm | d1 mm | d2 mm | t mm | Haftkraft* N | Farbe | Gewicht g | Temperatur °C |
|---------------|------|------|-------|-------|------|--------------|---------|-----------|---------------|
| F84C-Ks | 84 | 20 | 12 | 6.4 | 15 | 650 | schwarz | 470 | 60 |
| F84C-Kw | 84 | 20 | 12 | 6.4 | 15 | 650 | weiß | 470 | 60 |
| F86C-Ks | 86 | 20 | 12 | 6.4 | 15 | 600 | schwarz | 470 | 60 |
| F86C-Kw | 86 | 20 | 12 | 6.4 | 15 | 600 | weiß | 470 | 60 |

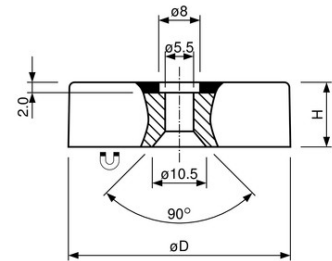
*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

02 | Flachgreifer mit Kunststoffmantel

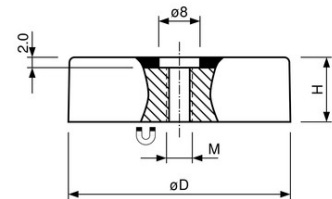
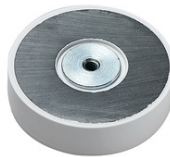
Flachgreifer aus Hartferrit, weiß



HAMAG-E



HAMAG-F



HAMAG-GM4

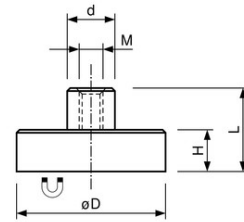
| Artikelnummer | D mm | H mm | Beschreibung | Haftkraft* N | Gewicht g | Temperatur °C |
|---------------|------|------|---------------------|--------------|-----------|---------------|
| HAMAG-E | 43 | 12.5 | Zylinderbohrung | 120 | 73 | 50 |
| HAMAG-F | 43 | 12.5 | Bohrung und Senkung | 120 | 77 | 50 |
| HAMAG-GM4 | 43 | 12.5 | Innengewinde M4 | 120 | 79 | 50 |
| HAMAG-GM5 | 43 | 12.5 | Innengewinde M5 | 120 | 79 | 50 |

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

02 | Flachgreifer aus Samarium-Cobalt (SmCo)

Flachgreifer aus SmCo, mit Gewindebuchse, verzinkt

02

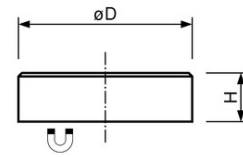


| Artikelnummer | D mm | d mm | H mm | L mm | Gewinde M | Haftkraft* N | Gewicht g | Temperatur °C |
|---------------|--------------------------------------|--------------------------------------|---------------------------------------|--|-----------|--------------|-----------|---------------|
| F6-SCAv | 6 ^{+0.1} / _{-0.1} | 6 ^{+0.1} / _{-0.1} | 4.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | 11.5 ^{+0.2} / _{-0.2} | M3 | 5 | 2 | 200 |
| F8-SCAv | 8 ^{+0.1} / _{-0.1} | 6 ^{+0.1} / _{-0.1} | 4.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | 11.5 ^{+0.2} / _{-0.2} | M3 | 11 | 3 | 200 |
| F10-SCAv | 10 ^{+0.1} / _{-0.1} | 6 ^{+0.1} / _{-0.1} | 4.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | 11.5 ^{+0.2} / _{-0.2} | M3 | 20 | 4 | 200 |
| F13-SCAv | 13 ^{+0.1} / _{-0.1} | 6 ^{+0.1} / _{-0.1} | 4.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | 11.5 ^{+0.2} / _{-0.2} | M3 | 40 | 6 | 200 |
| F16-SCAv | 16 ^{+0.1} / _{-0.1} | 6 ^{+0.1} / _{-0.1} | 4.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | 11.5 ^{+0.2} / _{-0.2} | M4 | 60 | 7 | 200 |
| F20-SCAv | 20 ^{+0.1} / _{-0.1} | 8 ^{+0.2} / _{-0.2} | 6 ^{+0.1} / _{-0.1} | 13 ^{+0.2} / _{-0.2} | M4 | 90 | 16 | 200 |
| F25-SCAv | 25 ^{+0.1} / _{-0.1} | 8 ^{+0.2} / _{-0.2} | 7 ^{+0.2} / _{-0.2} | 14 ^{+0.2} / _{-0.2} | M4 | 150 | 28 | 200 |
| F32-SCAv | 32 ^{+0.1} / _{-0.1} | 10 ^{+0.2} / _{-0.2} | 7 ^{+0.2} / _{-0.2} | 15.5 ^{+0.2} / _{-0.2} | M5 | 220 | 47 | 200 |

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

02 | Flachgreifer aus Samarium-Cobalt (SmCo)

Flachgreifer aus SmCo, verzinkt



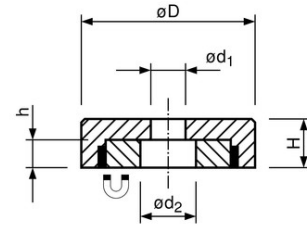
| Artikelnummer | D mm | H mm | Haftkraft* N | Gewicht g | Temperatur °C |
|---------------|--------------------------------------|---------------------------------------|--------------|-----------|---------------|
| F6-SCBv | 6 ^{+0.1} / _{-0.1} | 4.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | 5 | 1 | 200 |
| F8-SCBv | 8 ^{+0.1} / _{-0.1} | 4.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | 11 | 2 | 200 |
| F10-SCBv | 10 ^{+0.1} / _{-0.1} | 4.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | 20 | 3 | 200 |
| F13-SCBv | 13 ^{+0.1} / _{-0.1} | 4.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | 40 | 4 | 200 |
| F16-SCBv | 16 ^{+0.1} / _{-0.1} | 4.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | 60 | 7 | 200 |
| F20-SCBv | 20 ^{+0.1} / _{-0.1} | 6 ^{+0.1} / _{-0.1} | 90 | 14 | 200 |
| F25-SCBv | 25 ^{+0.1} / _{-0.1} | 7 ^{+0.2} / _{-0.2} | 150 | 26 | 200 |
| F32-SCBv | 32 ^{+0.1} / _{-0.1} | 7 ^{+0.2} / _{-0.2} | 220 | 42 | 200 |

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

02 | Flachgreifer aus Samarium-Cobalt (SmCo)

Flachgreifer aus SmCo, mit Zylinderbohrung, Edelstahlgehäuse, bis 350°C

02

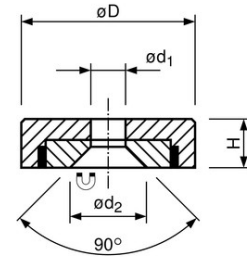


| Artikelnummer | D mm | H mm | h mm | d1 mm | d2 mm | Haftkraft* N | Gewicht g | Temperatur °C |
|---------------|--------------------------------------|-------------------------------------|------|---------------------------------------|--|--------------|-----------|---------------|
| F20-SCCVAHT | 20 ^{+0.1} / _{-0.1} | 6 ^{+0.1} / _{-0.1} | 3.5 | 4.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | 8 ^{+0.1} / _{-0.1} | 60 | 13 | 350 |
| F25-SCCVAHT | 25 ^{+0.1} / _{-0.1} | 7 ^{+0.2} / _{-0.2} | 4 | 4.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | 8 ^{+0.1} / _{-0.1} | 80 | 24 | 350 |
| F32-SCCVAHT | 32 ^{+0.1} / _{-0.1} | 7 ^{+0.2} / _{-0.2} | 4 | 5.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | 11 ^{+0.1} / _{-0.1} | 200 | 39 | 350 |
| F40-SCCVAHT | 40 ^{+0.1} / _{-0.1} | 8 ^{+0.2} / _{-0.2} | 4 | 5.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | 10.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | 420 | 75 | 350 |

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

02 | Flachgreifer aus Samarium-Cobalt (SmCo)

Flachgreifer aus SmCo, mit Bohrung und Senkung, verzinkt, bis 280°C



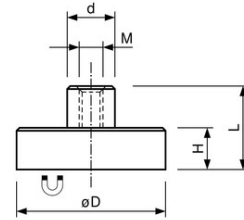
| | Artikelnummer | D mm | H mm | d1 mm | d2 mm | Haftkraft* N | Gewicht g | Temperatur °C |
|-----|---------------|--------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|------------------------------------|--------------|-----------|---------------|
| neu | F16-SCCvT | 16 ^{+0.1} / _{-0.1} | 4.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | 3.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | 6.6 ⁺¹ / ₋₀ | 57 | 6 | 280 |
| neu | F20-SCCvT | 20 ^{+0.1} / _{-0.1} | 6 ^{+0.1} / _{-0.1} | 4.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | 9.3 ⁺¹ / ₋₀ | 81 | 13 | 280 |
| neu | F25-SCCvT | 25 ^{+0.1} / _{-0.1} | 7 ^{+0.1} / _{-0.1} | 4.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | 9.2 ⁺¹ / ₋₀ | 105 | 25 | 280 |
| neu | F32-SCCvT | 32 ^{+0.1} / _{-0.1} | 7 ^{+0.1} / _{-0.1} | 5.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | 11.5 ⁺¹ / ₋₀ | 235 | 40 | 280 |
| neu | F40-SCCvT | 40 ^{+0.1} / _{-0.1} | 8 ^{+0.1} / _{-0.1} | 5.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | 11.5 ⁺¹ / ₋₀ | 540 | 75 | 280 |

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

02 | Flachgreifer aus Neodym-Eisen-Bor (NdFeB)

Flachgreifer aus NdFeB, mit Gewindebuchse, verzinkt

02

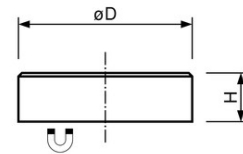


| Artikelnummer | D mm | d mm | H mm | L mm | Gewinde M | Haftkraft* N | Gewicht g | Temperatur °C |
|---------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|---------------------------|-----------|--------------|-----------|---------------|
| F6-NdAv | 6 ^{+0.1/-0.1} | 6 ^{+0.1/-0.1} | 4.5 ^{+0.1/-0.1} | 11.5 ^{+0.2/-0.2} | M3 | 5 | 2 | 80 |
| F8-NdAv | 8 ^{+0.1/-0.1} | 6 ^{+0.1/-0.1} | 4.5 ^{+0.1/-0.1} | 11.5 ^{+0.2/-0.2} | M3 | 13 | 3 | 80 |
| F10-NdAv | 10 ^{+0.1/-0.1} | 6 ^{+0.1/-0.1} | 4.5 ^{+0.1/-0.1} | 11.5 ^{+0.2/-0.2} | M3 | 25 | 4 | 80 |
| F13-NdAv | 13 ^{+0.1/-0.1} | 6 ^{+0.1/-0.1} | 4.5 ^{+0.1/-0.1} | 11.5 ^{+0.2/-0.2} | M3 | 60 | 5 | 80 |
| F16-NdAv | 16 ^{+0.1/-0.1} | 6 ^{+0.1/-0.1} | 4.5 ^{+0.1/-0.1} | 11.5 ^{+0.2/-0.2} | M4 | 95 | 7 | 80 |
| F20-NdAv | 20 ^{+0.1/-0.1} | 8 ^{+0.2/-0.2} | 6 ^{+0.1/-0.1} | 13 ^{+0.2/-0.2} | M4 | 140 | 16 | 80 |
| F25-NdAv | 25 ^{+0.1/-0.1} | 8 ^{+0.2/-0.2} | 7 ^{+0.2/-0.2} | 14 ^{+0.2/-0.2} | M4 | 200 | 27 | 80 |
| F32-NdAv | 32 ^{+0.1/-0.1} | 10 ^{+0.2/-0.2} | 7 ^{+0.2/-0.2} | 15.5 ^{+0.2/-0.2} | M5 | 350 | 45 | 80 |

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

02 | Flachgreifer aus Neodym-Eisen-Bor (NdFeB)

Flachgreifer aus NdFeB, verzinkt



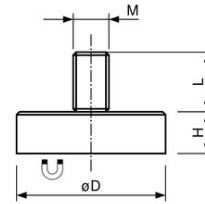
| Artikelnummer | D mm | H mm | Haftkraft* N | Gewicht g | Temperatur °C |
|---------------|--------------------------------------|---------------------------------------|--------------|-----------|---------------|
| F6-NdBv | 6 ^{+0.1} / _{-0.1} | 4.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | 5 | 1 | 80 |
| F8-NdBv | 8 ^{+0.1} / _{-0.1} | 4.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | 13 | 2 | 80 |
| F10-NdBv | 10 ^{+0.1} / _{-0.1} | 4.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | 25 | 2.5 | 80 |
| F13-NdBv | 13 ^{+0.1} / _{-0.1} | 4.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | 60 | 4 | 80 |
| F16-NdBv | 16 ^{+0.1} / _{-0.1} | 4.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | 95 | 6 | 80 |
| F20-NdBvH3.5 | 20 ^{+0.1} / _{-0.1} | 3.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | 110 | 8 | 80 |
| F20-NdBv | 20 ^{+0.1} / _{-0.1} | 6 ^{+0.1} / _{-0.1} | 140 | 14 | 80 |
| F25-NdBv | 25 ^{+0.1} / _{-0.1} | 7 ^{+0.2} / _{-0.2} | 200 | 25 | 80 |
| F32-NdBv | 32 ^{+0.1} / _{-0.1} | 7 ^{+0.2} / _{-0.2} | 350 | 41 | 80 |

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

02 | Flachgreifer aus Neodym-Eisen-Bor (NdFeB)

Flachgreifer aus NdFeB, mit Gewindezapfen, verzinkt

02



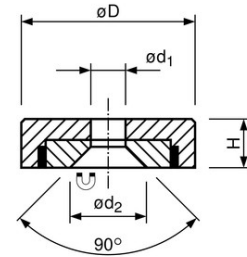
neu

| Artikelnummer | D mm | H mm | Gewinde MxL | Haftkraft* N | Gewicht g | Temperatur °C |
|----------------|--------------------------------------|---------------------------------------|-------------|--------------|-----------|---------------|
| F10-NdAGvM3x7 | 10 ^{+0.1} / _{-0.1} | 4.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | M3x7 | 25 | 2.5 | 80 |
| F10-NdAGvM4x8 | 10 ^{+0.1} / _{-0.1} | 4.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | M4x8 | 25 | 3 | 80 |
| F13-NdAGvM5x8 | 13 ^{+0.1} / _{-0.1} | 4.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | M5x8 | 60 | 5 | 80 |
| F16-NdAGvM6x8 | 16 ^{+0.1} / _{-0.1} | 4.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | M6x8 | 95 | 8 | 80 |
| F20-NdAGvM6x10 | 20 ^{+0.1} / _{-0.1} | 6 ^{+0.1} / _{-0.1} | M6x10 | 140 | 15 | 80 |
| F25-NdAGvM6x10 | 25 ^{+0.1} / _{-0.1} | 7 ^{+0.2} / _{-0.2} | M6x10 | 200 | 27 | 80 |
| F32-NdAGvM6x10 | 32 ^{+0.1} / _{-0.1} | 7 ^{+0.2} / _{-0.2} | M6x10 | 350 | 42 | 80 |
| F40-NdAGvM8x12 | 40 ^{+0.1} / _{-0.1} | 8 ^{+0.2} / _{-0.2} | M8x12 | 670 | 80 | 80 |

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

02 | Flachgreifer aus Neodym-Eisen-Bor (NdFeB)

Flachgreifer aus NdFeB, mit Bohrung und Senkung, verzinkt



| | Artikelnummer | D mm | H mm | d1 mm | d2 mm | Haftkraft* N | Gewicht g | Temperatur °C |
|-----|------------------------------|--------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|------------------------------------|--------------|-----------|---------------|
| neu | F13-NdCv | 13 ^{+0.1} / _{-0.1} | 4.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | 3.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | 6.6 ⁺¹ / ₋₀ | 40 | 4 | 80 |
| | F16-NdCv | 16 ^{+0.1} / _{-0.1} | 4.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | 3.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | 6.6 ⁺¹ / ₋₀ | 75 | 6 | 80 |
| | F20-NdCv | 20 ^{+0.1} / _{-0.1} | 6 ^{+0.1} / _{-0.1} | 4.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | 9.3 ⁺¹ / ₋₀ | 105 | 13 | 80 |
| | F25-NdCv | 25 ^{+0.1} / _{-0.1} | 7 ^{+0.2} / _{-0.2} | 4.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | 9.0 ⁺¹ / ₋₀ | 160 | 24 | 80 |
| | F32-NdCv | 32 ^{+0.1} / _{-0.1} | 7 ^{+0.2} / _{-0.2} | 5.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | 11.0 ⁺¹ / ₋₀ | 310 | 39 | 80 |
| | F40-NdCv | 40 ^{+0.1} / _{-0.1} | 8 ^{+0.2} / _{-0.2} | 5.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | 10.3 ⁺¹ / ₋₀ | 500 | 73 | 80 |
| neu | FG047NdC-00v-00 ¹ | 47 ^{+0.2} / _{-0.1} | 9.2 ^{+0.2} / _{-0.3} | 8.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | 17.3 ⁺¹ / ₋₀ | 740 | 97 | 80 |

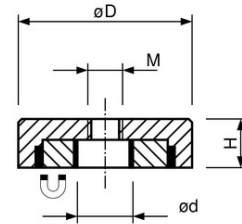
¹ Gehäuse gestanz aus Bandstahl, rückseitige Kante mit Radius 4mm

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

02 | Flachgreifer aus Neodym-Eisen-Bor (NdFeB)

Flachgreifer aus NdFeB, mit Innengewinde, verzinkt

02



neu

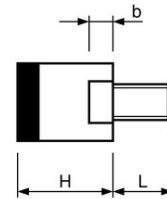
| Artikelnummer | D mm | d mm | H mm | Gewinde M | Haftkraft* N | Gewicht g | Temperatur °C |
|--------------------------|--|------|--------------------------------------|-----------|--------------|-----------|---------------|
| F25-NdDvM4 | 25 ^{+0.1} / _{-0.1} | 4.5 | 7 ^{+0.2} / _{-0.2} | M4 | 160 | 24 | 80 |
| F32-NdDvM5 | 32 ^{+0.1} / _{-0.1} | 5.5 | 7 ^{+0.2} / _{-0.2} | M5 | 330 | 40 | 80 |
| F40-NdDvM5 | 40 ^{+0.1} / _{-0.1} | 10.5 | 8 ^{+0.2} / _{-0.2} | M5 | 500 | 74 | 80 |
| F50-NdDvM8 ¹ | 50 ^{+0.1} / _{-0.1} | 10.5 | 10 ^{+0.2} / _{-0.2} | M8 | 800 | 140 | 80 |
| F63-NdDvM10 ¹ | 63 ^{+0.1} / _{-0.1} | 11.7 | 14 ^{+0.2} / _{-0.2} | M10 | 1100 | 315 | 80 |
| F75-NdDvM10 ¹ | 74.6 ^{+0.1} / _{-0.1} | 13 | 15 ^{+0.2} / _{-0.2} | M10 | 1750 | 479 | 80 |

¹ Bei diesen Abmessungen ist die Haftfläche durch einen Kunststoffüberzug geschützt.

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

02 | Flachgreifer aus Neodym-Eisen-Bor (NdFeB)

Flachgreifer aus NdFeB, mit Außengewinde, Edelstahl, Haftfläche gummiert



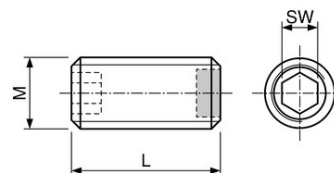
| | Artikelnummer | D mm | H mm | Gewinde MxL | SW mm | b mm | Haftkraft* N | Gewicht g | Temperatur °C |
|-----|-----------------|--------------------------------------|--------------------------------------|-------------|-------|------|--------------|-----------|---------------|
| neu | FG013NdAG06rh00 | 13 ^{+0.2} / _{-0.2} | 16 ^{+0.2} / _{-0.2} | M6x10 | 11 | 4 | 15 | 13 | 80 |
| neu | FG016NdAG08rh00 | 16 ^{+0.2} / _{-0.2} | 18 ^{+0.2} / _{-0.2} | M8x12 | 13 | 5 | 23 | 23 | 80 |
| neu | FG020NdAG10rh00 | 20 ^{+0.2} / _{-0.2} | 20 ^{+0.2} / _{-0.2} | M10x14 | 17 | 7 | 46 | 44 | 80 |

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

02 | Flachgreifer aus Neodym-Eisen-Bor (NdFeB)

Flachgreifer aus NdFeB, mit Außengewinde und Innensechskant, verzinkt

02



| | Artikelnummer | Gewinde MxL | SW mm | Haftkraft* N | Gewicht g | Temperatur °C |
|-----|-----------------|-------------|-------|--------------|-----------|---------------|
| neu | FG006NdAG06v-00 | M6x12 | 3 | 2.5 | 2 | 80 |
| neu | FG006NdAG06v-01 | M6x16 | 3 | 2.5 | 3 | 80 |
| neu | FG006NdAG06v-02 | M6x20 | 3 | 2.5 | 4 | 80 |
| neu | FG006NdAG06v-03 | M6x25 | 3 | 2.5 | 5 | 80 |
| neu | FG006NdAG06v-04 | M6x30 | 3 | 2.5 | 6 | 80 |
| neu | FG008NdAG08v-00 | M8x16 | 4 | 7 | 6 | 80 |
| neu | FG008NdAG08v-01 | M8x20 | 4 | 7 | 8 | 80 |
| neu | FG008NdAG08v-02 | M8x25 | 4 | 7 | 10 | 80 |
| neu | FG008NdAG08v-03 | M8x30 | 4 | 7 | 11 | 80 |
| neu | FG008NdAG08v-04 | M8x40 | 4 | 7 | 15 | 80 |
| neu | FG010NdAG10v-00 | M10x20 | 5 | 11 | 12 | 80 |
| neu | FG010NdAG10v-01 | M10x25 | 5 | 11 | 15 | 80 |
| neu | FG010NdAG10v-02 | M10x30 | 5 | 11 | 18 | 80 |
| neu | FG010NdAG10v-03 | M10x40 | 5 | 11 | 24 | 80 |
| neu | FG010NdAG10v-04 | M10x50 | 5 | 11 | 30 | 80 |
| neu | FG012NdAG12v-00 | M12x25 | 6 | 17 | 21 | 80 |
| neu | FG012NdAG12v-01 | M12x30 | 6 | 17 | 25 | 80 |
| neu | FG012NdAG12v-02 | M12x40 | 6 | 17 | 34 | 80 |
| neu | FG012NdAG12v-03 | M12x50 | 6 | 17 | 43 | 80 |
| neu | FG012NdAG12v-04 | M12x60 | 6 | 17 | 52 | 80 |
| neu | FG016NdAG16v-00 | M16x30 | 8 | 35 | 45 | 80 |
| neu | FG016NdAG16v-01 | M16x40 | 8 | 35 | 60 | 80 |
| neu | FG016NdAG16v-02 | M16x50 | 8 | 35 | 76 | 80 |
| neu | FG016NdAG16v-03 | M16x60 | 8 | 35 | 92 | 80 |
| neu | FG016NdAG16v-04 | M16x80 | 8 | 35 | 123 | 80 |

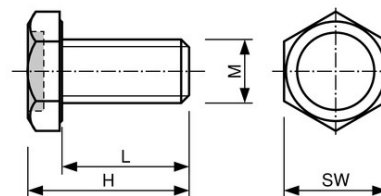
PRODUKTHINWEIS:

Die oben genannten Flachgreifer werden aus Normteilen nach DIN EN ISO 4026-45H hergestellt. Maße und Toleranzen sind abhängig von dem aktuellen Stand der Norm.

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

02 | Flachgreifer aus Neodym-Eisen-Bor (NdFeB)

Flachgreifer aus NdFeB, mit Außengewinde, verzinkt



02

| | Artikelnummer | SW mm | H mm | Gewinde MxL | Haftkraft* N | Gewicht g | Temperatur °C |
|-----|-----------------|-------|------|-------------|--------------|-----------|---------------|
| neu | FG010NdAG06v-00 | 10 | 16.3 | M6x12 | 25 | 6 | 80 |
| neu | FG010NdAG06v-01 | 10 | 20.3 | M6x16 | 25 | 6 | 80 |
| neu | FG010NdAG06v-02 | 10 | 24.3 | M6x20 | 25 | 7 | 80 |
| neu | FG010NdAG06v-03 | 10 | 29.3 | M6x25 | 25 | 8 | 80 |
| neu | FG010NdAG06v-04 | 10 | 34.3 | M6x30 | 25 | 10 | 80 |
| neu | FG013NdAG08v-00 | 13 | 20.3 | M8x16 | 50 | 11 | 80 |
| neu | FG013NdAG08v-01 | 13 | 24.3 | M8x20 | 50 | 12 | 80 |
| neu | FG013NdAG08v-02 | 13 | 29.3 | M8x25 | 50 | 15 | 80 |
| neu | FG013NdAG08v-03 | 13 | 34.3 | M8x30 | 50 | 17 | 80 |
| neu | FG013NdAG08v-04 | 13 | 44.3 | M8x40 | 50 | 21 | 80 |
| neu | FG017NdAG10v-00 | 17 | 26.3 | M10x20 | 75 | 24 | 80 |
| neu | FG017NdAG10v-01 | 17 | 31.3 | M10x25 | 75 | 27 | 80 |
| neu | FG017NdAG10v-02 | 17 | 36.3 | M10x30 | 75 | 31 | 80 |
| neu | FG017NdAG10v-03 | 17 | 46.3 | M10x40 | 75 | 37 | 80 |
| neu | FG017NdAG10v-04 | 17 | 56.3 | M10x50 | 75 | 43 | 80 |
| neu | FG019NdAG12v-00 | 19 | 32.5 | M12x25 | 110 | 40 | 80 |
| neu | FG019NdAG12v-01 | 19 | 37.5 | M12x30 | 110 | 45 | 80 |
| neu | FG019NdAG12v-02 | 19 | 47.5 | M12x40 | 110 | 54 | 80 |
| neu | FG019NdAG12v-03 | 19 | 57.5 | M12x50 | 110 | 62 | 80 |
| neu | FG019NdAG12v-04 | 19 | 67.5 | M12x60 | 110 | 71 | 80 |
| neu | FG024NdAG16v-00 | 24 | 40 | M16x30 | 145 | 86 | 80 |
| neu | FG024NdAG16v-01 | 24 | 50 | M16x40 | 145 | 100 | 80 |
| neu | FG024NdAG16v-02 | 24 | 60 | M16x50 | 145 | 117 | 80 |
| neu | FG024NdAG16v-03 | 24 | 70 | M16x60 | 145 | 133 | 80 |
| neu | FG024NdAG16v-04 | 24 | 90 | M16x80 | 145 | 165 | 80 |

PRODUKTHINWEIS:

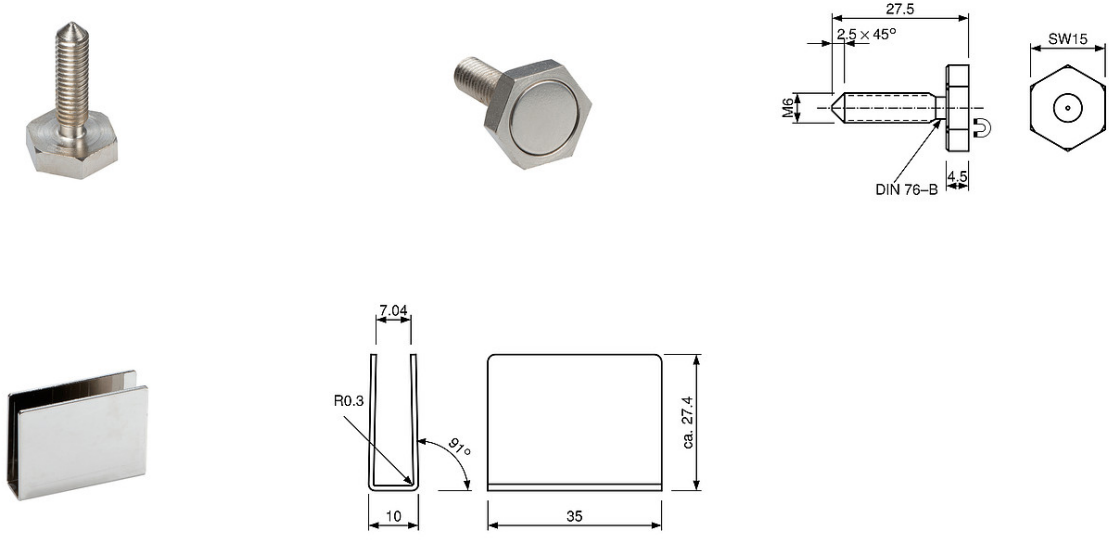
Die oben genannten Flachgreifer werden aus Normteilen nach DIN EN ISO 4017-8.8 hergestellt. Maße und Toleranzen sind abhängig von dem aktuellen Stand der Norm.

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

02 | Flachgreifer aus Neodym-Eisen-Bor (NdFeB)

Flachgreifer aus NdFeB, Metallgehäuse vernickelt, mit Gewindezapfen inkl. Gegenstück zum Klemmen

02



| Artikelnummer | Haftkraft* N | Gewicht g | Temperatur °C |
|-----------------|--------------|-----------|---------------|
| FSW15-NdAGM6x23 | 50 | 10 | 80 |
| Bl35x27x10Uni | - | 17 | - |

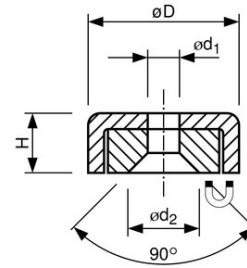
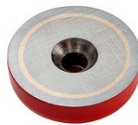
PRODUKTHINWEIS:

Anwendung als Türanschlag möglich. Im Bereich von Saunen und Infrarotkabinen einsetzbar.

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

02 | Flachgreifer aus AlNiCo

Flachgreifer aus AlNiCo, mit Bohrung und Senkung



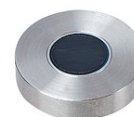
| | Artikelnummer | D mm | d1 mm | d2 mm | H mm | Haftkraft* N | Oberfläche | Gewicht g | Temperatur °C |
|-----|---------------|--|-------|-------|--|--------------|--------------|-----------|---------------|
| | F19R | 19.1 ^{+0.5} / _{-0.5} | 3.7 | 8.7 | 7.5 ^{+0.3} / _{-0.3} | 30 | rot lackiert | 17 | 180 |
| neu | F19 | 19.1 ^{+0.5} / _{-0.5} | 3.7 | 8.7 | 7.5 ^{+0.5} / _{-0.5} | 30 | verzinkt | 17 | 200 |
| | F29R | 28.6 ⁺¹ / ₋₁ | 4.8 | 10.5 | 8.5 ^{+0.5} / _{-0.5} | 40 | rot lackiert | 43 | 180 |
| neu | F29 | 28.6 ⁺¹ / ₋₁ | 4.8 | 10.5 | 8.5 ^{+0.5} / _{-0.5} | 40 | verzinkt | 43 | 200 |
| | F38R | 38.1 ⁺¹ / ₋₁ | 4.8 | 10.5 | 10.4 ^{+0.3} / _{-0.3} | 80 | rot lackiert | 82 | 180 |
| neu | F38 | 38.1 ⁺¹ / ₋₁ | 4.8 | 10.5 | 10.4 ^{+0.3} / _{-0.3} | 80 | verzinkt | 82 | 200 |

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

02 | Sonderanfertigungen

Flachgreifer, Beispiele

02



02 | Sonderanfertigungen

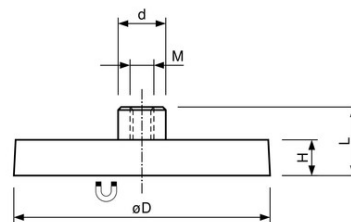
Flachgreifer, Beispiele

02



03 | Gummiummantelte Magnetsysteme

Magnetsystem aus NdFeB, Gummimantel, mit Gewindebuchse



03

| | Artikelnummer | D mm | d mm | H mm | L mm | Gewinde M | Haftkraft* N | Scherkraft* N | Oberfläche | Gewicht g | Temperatur °C |
|-----|---------------|------|------|------|------|-----------|--------------|---------------|------------|-----------|---------------|
| neu | A12A-KsM4 | 12 | 8 | 7 | 14.8 | M4 | 13 | 5 | schwarz | 6 | 60 |
| | A12A-KwM4 | 12 | 8 | 7 | 14.8 | M4 | 13 | 3 | weiß | 6 | 60 |
| neu | A22A-KsM4 | 22 | 8 | 6 | 11.5 | M4 | 58 | 15 | schwarz | 13 | 60 |
| | A22A-KwM4 | 22 | 8 | 6 | 11.5 | M4 | 58 | 10 | weiß | 13 | 60 |
| neu | A31A-KsM4 | 31 | 8 | 6 | 11.5 | M4 | 89 | 19 | schwarz | 22 | 60 |
| | A31A-KwM4 | 31 | 8 | 6 | 11.5 | M4 | 89 | 15 | weiß | 22 | 60 |
| neu | A43A-KsM4 | 43 | 8 | 6 | 10.5 | M4 | 100 | 30 | schwarz | 30 | 60 |
| | A43A-KwM4 | 43 | 8 | 6 | 10.5 | M4 | 100 | 25 | weiß | 30 | 60 |
| neu | A43A-KsM5 | 43 | 8 | 6 | 10.5 | M5 | 100 | 30 | schwarz | 31 | 60 |
| neu | A66A-KsM5 | 66 | 10 | 8.5 | 15 | M5 | 250 | 85 | schwarz | 105 | 80 |
| | A66A-KwM5 | 66 | 10 | 8.5 | 15 | M5 | 250 | 75 | weiß | 105 | 80 |
| neu | A88A-KsM8 | 88 | 12 | 8.5 | 17 | M8 | 550 | 125 | schwarz | 192 | 80 |
| | A88A-KwM8 | 88 | 12 | 8.5 | 17 | M8 | 550 | 112 | weiß | 192 | 80 |

PRODUKTHINWEIS:

Diese Systeme eignen sich besonders zur Anwendung auf empfindlichen Oberflächen. Durch die spezielle Gummierung entstehen keine Kratzer oder Abfärbungen auf der Oberfläche. Ebenfalls sind die Verschiebekräfte durch die Gummierung höher.

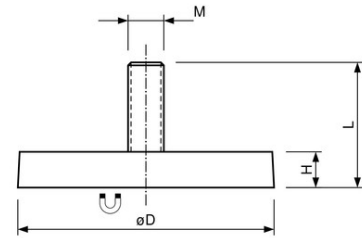
Alternativ zum Standard bieten wir auch individuelle Lösungen an:

- » Andere Farben bei der Gummierung
- » Härtere oder weichere Gummierung
- » bedruckbarer Gummimantel

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

03 | Gummiummantelte Magnetsysteme

Magnetsystem aus NdFeB, Gummimantel, mit Gewindezapfen



03

| | Artikelnummer | D mm | H mm | L mm | Gewinde MxL | Haftkraft* N | Scherkraft* N | Oberfläche | Gewicht g | Temperatur °C |
|-----|----------------|------|------|------|-------------|--------------|---------------|------------|-----------|---------------|
| neu | A12AG-KsM4x8 | 12 | 7.5 | 15.5 | M4x8 | 13 | 5 | schwarz | 4.5 | 60 |
| neu | A12AG-KwM4x8 | 12 | 7.5 | 15.5 | M4x8 | 13 | 3 | weiß | 4.5 | 60 |
| | A22AG-KsM4x6 | 22 | 6 | 12.5 | M4x6.5 | 58 | 15 | schwarz | 11 | 60 |
| neu | A43AG-KsM4x6 | 43 | 6 | 12 | M4x6 | 100 | 30 | schwarz | 30 | 80 |
| | A43AG-KsM6x15T | 43 | 6 | 21 | M6x15 | 100 | 30 | schwarz | 32 | 80 |
| | A43AG-KwM6x15T | 43 | 6 | 21 | M6x15 | 100 | 25 | weiß | 32 | 80 |
| | A66AG-KsM8x15 | 66 | 8.5 | 23.5 | M8x15 | 250 | 85 | schwarz | 107 | 80 |
| | A66AG-KwM8x15 | 66 | 8.5 | 23.5 | M8x15 | 250 | 75 | weiß | 107 | 80 |
| | A88AG-KsM8x15 | 88 | 8.5 | 23.5 | M8x15 | 550 | 125 | schwarz | 193 | 80 |
| neu | A88AG-KwM8x15 | 88 | 8.5 | 23.5 | M8x15 | 550 | 112 | weiß | 193 | 80 |

PRODUKTHINWEIS:

Diese Systeme eignen sich besonders zur Anwendung auf empfindlichen Oberflächen. Durch die spezielle Gummierung entstehen keine Kratzer oder Abfärbungen auf der Oberfläche. Ebenfalls sind die Verschiebekräfte durch die Gummierung höher.

Alternativ zum Standard bieten wir auch individuelle Lösungen an:

- » Andere Farben bei der Gummierung
- » Härtere oder weichere Gummierung
- » bedruckbarer Gummimantel

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

03 | Gummiummantelte Magnetsysteme

Magnetsystem aus NdFeB, Kunststoffmantel, gummierte Haftfläche

03



| Artikelnummer | D mm | H mm | Haftkraft* N | Scherkraft* N | Gewicht g | Oberfläche | Temperatur °C |
|---------------|------|------|--------------|---------------|-----------|------------|---------------|
| A22B-Ks | 22 | 6 | 58 | 15 | 9.5 | schwarz | 60 |
| A31B-Ks | 31 | 6 | 89 | 19 | 25 | schwarz | 60 |
| A43B-Ks | 43 | 6 | 100 | 30 | 28 | schwarz | 60 |

PRODUKTHINWEIS:

Diese Systeme können nur mittels kleben befestigt werden (Klebstoff oder doppelseitiges Klebeband). Bei der Wahl des richtigen Klebstoffs wenden Sie sich bitte an den Fachhandel.

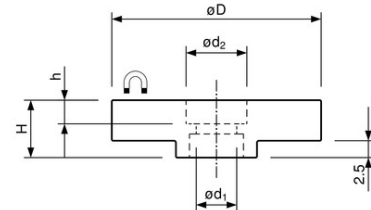
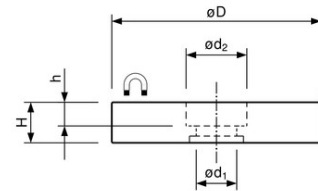
Auf der Rückseite befinden sich folgende Materialien:

- A22B-Ks: Polyamid (PA)
- A31B-Ks: Stahl verzinkt
- A43B-Ks: Polyamid (PA)

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

03 | Gummiummantelte Magnetsysteme

Magnetsystem aus NdFeB, Gummimantel, mit Zylinderbohrung



03

A31C-KsB6.0H8

| | Artikelnummer | D mm | d1 mm | d2 mm | H mm | h mm | Haftkraft* N | Scherkraft* N | Oberfläche | Gewicht g | Temperatur °C |
|-----|-----------------|------|-------|-------|------|------|--------------|---------------|------------|-----------|---------------|
| | A22C-KsB4.0H6 | 22 | 4 | 8.2 | 6 | 3.5 | 38 | 15 | schwarz | 8 | 60 |
| neu | A22C-KwB4.0H6 | 22 | 4 | 8.2 | 6 | 3.5 | 38 | 10 | weiß | 8 | 60 |
| | A31C-KsB6.0H6 | 31 | 6.0 | 9.0 | 6 | 3.5 | 89 | 19 | schwarz | 20 | 60 |
| neu | A31C-KwB6.0H6 | 31 | 6.0 | 9.0 | 6 | 3.5 | 89 | 15 | weiß | 20 | 60 |
| | A31C-KsB6.0H8 | 31 | 6.0 | 9.0 | 8.5 | 3.5 | 89 | 19 | schwarz | 20 | 60 |
| neu | A31C-KwB6.0H8 | 31 | 6.0 | 9.0 | 8.5 | 3.5 | 89 | 15 | weiß | 20 | 60 |
| | A57C-KsB8.0H7.6 | 57 | 8.0 | 25.3 | 7.6 | 3.3 | 175 | 55 | schwarz | 77 | 60 |
| neu | A57C-KwB8.0H7.6 | 57 | 8.0 | 25.3 | 7.6 | 3.3 | 175 | 49 | weiß | 77 | 60 |
| | A66C-KsB5.5H8.5 | 66 | 5.5 | 22 | 8.5 | 3.2 | 250 | 85 | schwarz | 100 | 80 |
| neu | A66C-KwB5.5H8.5 | 66 | 5.5 | 22 | 8.5 | 3.2 | 250 | 75 | weiß | 100 | 80 |

PRODUKTHINWEIS:

Diese Systeme eignen sich besonders zur Anwendung auf empfindlichen Oberflächen. Durch die spezielle Gummierung entstehen keine Kratzer oder Abfärbungen auf der Oberfläche. Ebenfalls sind die Verschiebekräfte durch die Gummierung höher.

Alternativ zum Standard bieten wir auch individuelle Lösungen an:

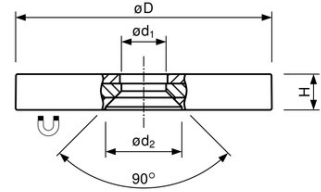
- » Andere Farben bei der Gummierung
- » Härtere oder weichere Gummierung
- » bedruckbarer Gummimantel

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

03 | Gummiummantelte Magnetsysteme

Magnetsystem aus NdFeB, Gummimantel, mit Bohrung und Senkung

03



| | Artikelnummer | D mm | d1 mm | d2 mm | H mm | h mm | Haftkraft* N | Scherkraft* N | Oberfläche | Gewicht g | Temperatur °C |
|-----|----------------|------|-------|-------|------|------|--------------|---------------|------------|-----------|---------------|
| | A43C-KsB7.0H6 | 43 | 7.5 | 12.8 | 6 | 4.2 | 100 | 30 | schwarz | 27 | 60 |
| neu | A43C-KwB7.0H6 | 43 | 7.5 | 12.8 | 6 | 4.2 | 100 | 25 | weiß | 27 | 60 |
| neu | A88C-Ks6.6H8.5 | 88 | 6.6 | 22 | 8.5 | 3.0 | 550 | 125 | schwarz | 182 | 80 |
| neu | A88C-Kw6.6H8.5 | 88 | 6.6 | 22 | 8.5 | 3.0 | 550 | 125 | weiß | 182 | 80 |

Diese Systeme eignen sich besonders zur Anwendung auf empfindlichen Oberflächen. Durch die spezielle Gummierung entstehen keine Kratzer oder Abfärbungen auf der Oberfläche. Ebenfalls sind die Verschiebekräfte durch die Gummierung höher.

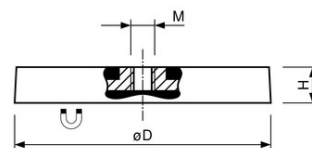
Alternativ zum Standard bieten wir auch individuelle Lösungen an:

- » Andere Farben bei der Gummierung
- » Härtere oder weichere Gummierung
- » bedruckbarer Gummimantel

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

03 | Gummiummantelte Magnetsysteme

Magnetsystem aus NdFeB, Gummimantel, mit Innengewinde



03

| | Artikelnummer | D mm | H mm | Gewinde M | Haftkraft* N | Scherkraft* N | Oberfläche | Gewicht g | Temperatur °C |
|-----|---------------|------|------|-----------|--------------|---------------|------------|-----------|---------------|
| | A22D-KsM4 | 22 | 6 | M4 | 38 | 15 | schwarz | 9 | 60 |
| neu | A22D-KwM4 | 22 | 6 | M4 | 38 | 10 | weiß | 9 | 60 |
| | A31D-KsM5 | 31 | 6 | M5 | 89 | 19 | schwarz | 21 | 60 |
| neu | A31D-KwM5 | 31 | 6 | M5 | 89 | 15 | weiß | 21 | 60 |
| | A43D-KsM4 | 43 | 6 | M4 | 100 | 30 | schwarz | 29 | 60 |
| | A43D-KwM4 | 43 | 6 | M4 | 100 | 25 | weiß | 29 | 60 |
| | A66D-KsM6 | 66 | 8.5 | M6 | 250 | 85 | schwarz | 100 | 80 |
| | A66D-KwM6 | 66 | 8.5 | M6 | 250 | 75 | weiß | 100 | 80 |
| | A88D-KsM6 | 88 | 8.5 | M6 | 550 | 125 | schwarz | 186 | 80 |
| neu | A88D-KwM6 | 88 | 8.5 | M6 | 550 | 112 | weiß | 186 | 80 |

PRODUKTHINWEIS:

Diese Systeme eignen sich besonders zur Anwendung auf empfindlichen Oberflächen. Durch die spezielle Gummierung entstehen keine Kratzer oder Abfärbungen auf der Oberfläche. Ebenfalls sind die Verschiebekräfte durch die Gummierung höher.

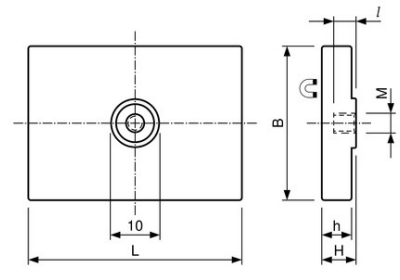
Alternativ zum Standard bieten wir auch individuelle Lösungen an:

- » Andere Farben bei der Gummierung
- » Härtere oder weichere Gummierung
- » bedruckbarer Gummimantel

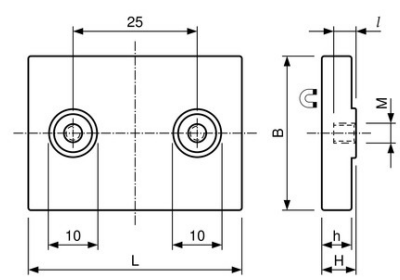
*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

03 | Gummiummantelte Magnetsysteme

Magnetsystem aus NdFeB, Gummimantel, mit Innengewinde, rechteckig



A43x31A-KsM4



A43x31A-Ks2GBM4

| | Artikelnummer | L mm | B mm | H mm | h mm | Gewinde MxL | Haftkraft* N | Scherkraft* N | Oberfläche | Gewicht g | Temperatur °C |
|-----|-----------------|------|------|------|------|-------------|--------------|---------------|------------|-----------|---------------|
| | A43x31A-KsM4 | 43 | 31 | 6.9 | 6 | M4x4.5 | 105 | 45 | schwarz | 27 | 60 |
| neu | A43x31A-KwM4 | 43 | 31 | 6.9 | 6 | M4x4.5 | 105 | 33 | weiß | 27 | 60 |
| | A43x31A-Ks2GBM4 | 43 | 31 | 6.9 | 6 | M4x4.5 | 146 | 57 | schwarz | 28 | 60 |
| neu | A43x31A-Kw2GBM4 | 43 | 31 | 6.9 | 6 | M4x4.5 | 146 | 52 | weiß | 28 | 60 |

PRODUKTHINWEIS:

Diese Systeme eignen sich besonders zur Anwendung auf empfindlichen Oberflächen. Durch die spezielle Gummierung entstehen keine Kratzer oder Abfärbungen auf der Oberfläche. Ebenfalls sind die Verschiebekräfte durch die Gummierung höher.

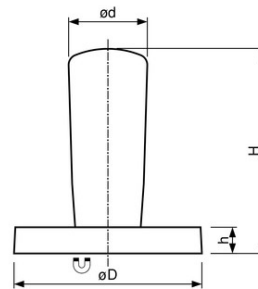
Alternativ zum Standard bieten wir auch individuelle Lösungen an:

- » Andere Farben bei der Gummierung
- » Härtere oder weichere Gummierung
- » bedruckbarer Gummimantel

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

03 | Gummiummantelte Magnetsysteme

Magnetsystem aus NdFeB, Gummimantel, schwarz, mit Zylindergriff



03

A43Z-Ksd8ZyGr

AS043NdGr00s-01

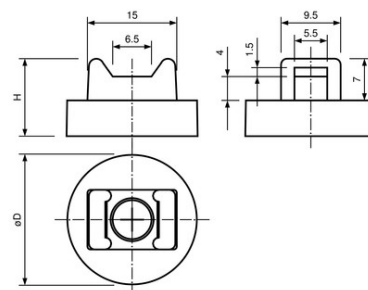
neu

| Artikelnummer | D mm | d mm | H mm | h mm | Haftkraft* N | Gewicht g | Temperatur °C |
|-----------------|------|------|------|------|--------------|-----------|---------------|
| A43Z-Ksd8ZyGr | 43 | 18 | 45 | 6 | 100 | 42 | 60 |
| AS043NdGr00s-01 | 43 | 18 | 45 | 6 | 100 | 46 | 60 |

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

03 | Gummiummantelte Magnetsysteme

Magnetsystem aus NdFeB, Gummimantel, für Kabelmontage



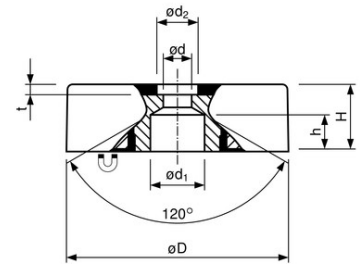
03

| Artikelnummer | D mm | H mm | Haftkraft* N | Scherkraft* N | Gewicht g | Temperatur °C |
|---------------|------|------|--------------|---------------|-----------|---------------|
| A22D-KsM4KaH | 22 | 16 | 38 | 15 | 12 | 60 |
| A31D-KsM5KaH | 31 | 16 | 89 | 19 | 26 | 60 |
| A43D-KsM4KaH | 43 | 16 | 100 | 30 | 30 | 60 |

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

03 | Gummiummantelte Magnetsysteme

Haftmagnet aus Hartferrit oder NdFeB, Gummimantel, schwarz, mit Bohrung und Senkung



03

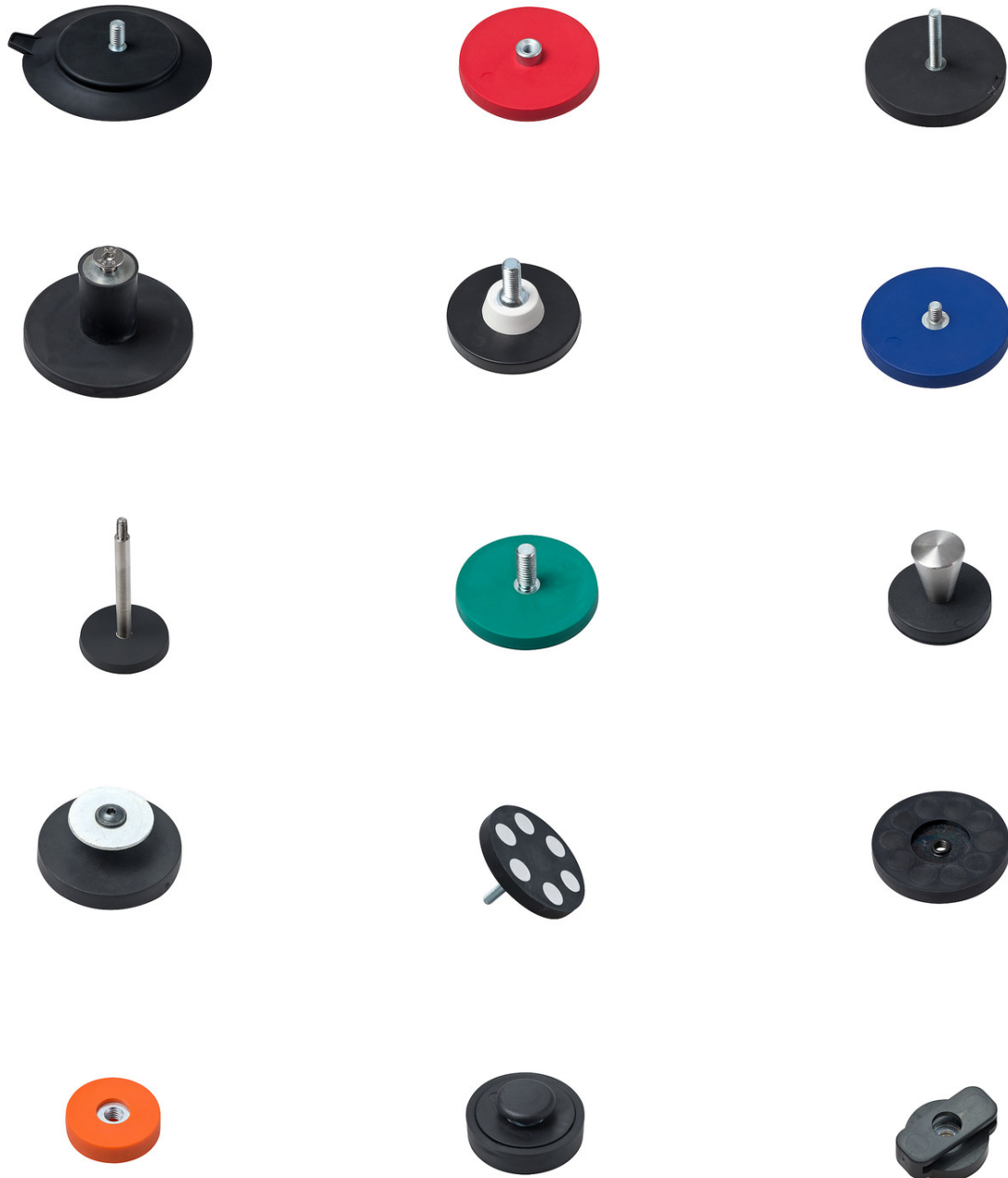
| Artikelnummer | D mm | d mm | d1 mm | d2 mm | H mm | h mm | t mm | Haftkraft* N | Scherkraft* N | Gewicht g | Temperatur °C | Magnet |
|---------------|------|------|-------|-------|------|------|------|--------------|---------------|-----------|---------------|------------|
| HAMAG-F/KH | 43 | 5.5 | 10.5 | 8 | 12.5 | 6.6 | 2 | 80 | 27 | 76 | 80 | Hartferrit |
| HAMAG-F/KH-Nd | 43 | 5.5 | 10.5 | 8 | 12.5 | 6.6 | 2 | 260 | 70 | 86 | 60 | NdFeB |

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

03 | Sonderanfertigungen

Gummiummantelte Magnetsysteme, Beispiele

03



04 | Dekorationsmagnete mit Metallgehäuse

Dekorationsmagnete aus Hartferrit, weiß lackiert



| Artikelnummer | D mm | Haken | Haftkraft* N | Gewicht g |
|---------------|------|----------|--------------|-----------|
| DEMAG-16 | 16 | M3 | 18 | 7 |
| DEMAG-20 | 20 | M3 | 30 | 12 |
| DEMAG-25 | 25 | M4 | 40 | 23 |
| DEMAG-32 | 32 | M4 | 80 | 34 |
| DEMAG-36 | 36 | M4 | 100 | 45 |
| DEMAG-40 | 40 | M4 | 125 | 59 |
| DEMAG-47 | 47 | M4 | 180 | 89 |
| DEMAG-50 | 50 | M4 | 220 | 107 |
| DEMAG-57 | 57 | M4 | 320 | 149 |
| DEMAG-63 | 63 | M4 | 350 | 232 |
| DEMAG-80 | 80 | M6 (Öse) | 600 | 485 |

04

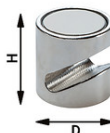
Alternativ zum Standard bieten wir auch individuelle Lösungen an:

- » Lackierung in anderen Farben möglich
- » Ausführung mit Ringöse
- » Höhere Haftkraft

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

04 | Dekorationsmagnete mit Metallgehäuse

Dekorationsmagnete aus NdFeB



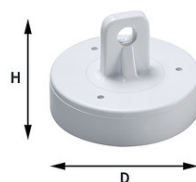
04

| Artikelnummer | D mm | H mm | Haftkraft* N | Gewicht g | Oberfläche |
|---------------|------|------|--------------|-----------|---------------|
| DEK12-Ndni | 12 | 12 | 55 | 9 | vernickelt |
| DEK12-Ndw | 12 | 12 | 55 | 9 | weiß lackiert |

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

04 | Dekorationsmagnete mit Kunststoffgehäuse

Dekorationsmagnete aus Hartferrit, weiß



HAMAG-C

HAMAG-D

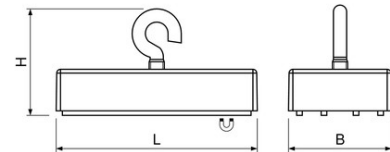
| Artikelnummer | D mm | H mm | Haftkraft* N | Gewicht g | Befestigung |
|---------------|------|------|--------------|-----------|-------------|
| HAMAG-C | 43 | 37 | 120 | 84 | Haken |
| HAMAG-D | 43 | 31 | 120 | 81 | Öse |

04

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

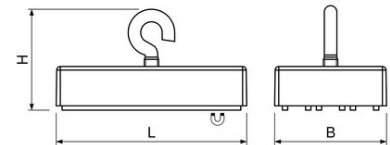
04 | Dekorationsmagnete mit Kunststoffgehäuse

Dekorationsmagnete aus Hartferrit/NdFeB, weiß



LEMAG-w

04



PS053HFHk00w-00

| Artikelnummer | L mm | B mm | H mm | Haftkraft* N | Gewicht g | Magnet |
|-----------------|------|------|------|--------------|-----------|------------|
| LEMAG-w | 53 | 27.5 | 28 | 180 | 53 | Hartferrit |
| LEMAG-wNd | 53 | 27.5 | 28 | 400 | 65 | NdFeB |
| PS053HFHk00w-00 | 53 | 31 | 28 | 270 | 73 | Hartferrit |

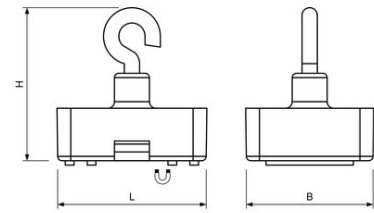
*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

04 | Dekorationsmagnete mit Kunststoffgehäuse

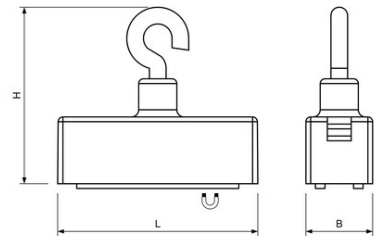
Dekorationsmagnete aus Hartferrit, mit Haken, weiß



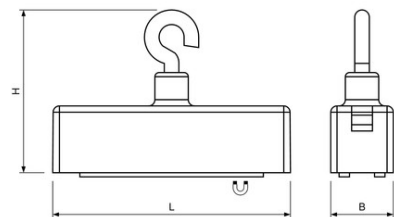
DEKA-34



DEKA-42



DEKA-57



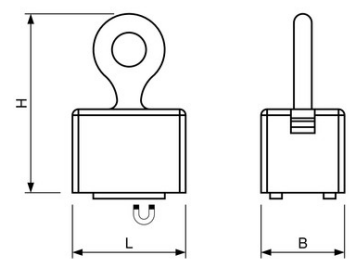
04

| Artikelnummer | L mm | B mm | H mm | Haftkraft* N | Gewicht g |
|---------------|------|------|------|--------------|-----------|
| DEKA-34 | 34 | 29 | 35 | 100 | 35 |
| DEKA-42 | 42 | 14 | 37 | 55 | 30 |
| DEKA-57 | 57 | 15 | 39 | 115 | 54 |

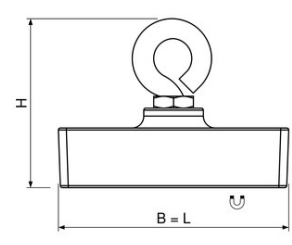
*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

04 | Dekorationsmagnete mit Kunststoffgehäuse

Dekorationsmagnete aus Hartferrit, mit Öse, weiß



DEKA-19



DEKA-58

04

| Artikelnummer | L mm | B mm | H mm | Haftkraft* N | Gewicht g |
|---------------|------|------|------|--------------|-----------|
| DEKA-19 | 19 | 14 | 30 | 20 | 12 |
| DEKA-58 | 58 | 58 | 41.5 | 300 | 130 |

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

04 | Magnethalterung für Plakaträhmen

mit unterschiedlichen Adaptern



DEKA-34Kak



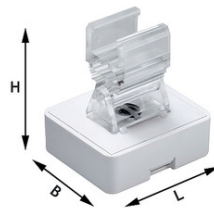
DEKA-34Kaks



DEKA-34KAm



DEKA-34Kams



DEKA-34KAmR



04

| Artikelnummer | L mm | B mm | H mm | Haftkraft* N | Gewicht g | Beschreibung |
|---------------|------|------|------|--------------|-----------|--------------------------------|
| DEKA-34Kak | 34 | 29 | 27.5 | 100 | 34 | mit Adapter senkrecht |
| DEKA-34Kaks | 34 | 29 | 24.5 | 100 | 34 | mit Adapter waagrecht |
| DEKA-34KAm | 34 | 29 | 27 | 100 | 34 | mit Adapter senkrecht |
| DEKA-34Kams | 34 | 29 | 28 | 100 | 35 | mit Adapter waagrecht |
| DEKA-34KAmR | 34 | 29 | 38.5 | 100 | 36 | mit verstellbarem Adapter 180° |

PRODUKTHINWEIS:

Die Systeme dienen zur Befestigung von Plakaträhmen z.B. für Lagerbeschriftung oder für Preisauszeichnungen.

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

05 | Organisationsmagnete mit Kunststoffgehäuse

Organisationsmagnete aus Hartferrit oder NdFeB, rund



05

| Artikelnummer | D mm | H mm | Haftkraft* N | Gewicht g | Magnetisierung | Magnet | Verpackungseinheit |
|---------------|------|------|--------------|-----------|----------------|------------|--------------------|
| OMAG-10 | 10 | 6.5 | 0.7 | 1.5 | zweipolig | Hartferrit | 20 Stück |
| OMAG-10-Nd | 10 | 9 | 4 | 1 | axial | NdFeB | 10 Stück |
| OMAG-16 | 16 | 7 | 3 | 3 | zweipolig | Hartferrit | 10 Stück |
| OMAG-18-Nd | 18 | 8 | 10 | 3 | axial | NdFeB | 10 Stück |
| OMAG-20 | 20 | 7.5 | 4 | 5 | mehrpilig | Hartferrit | 10 Stück |
| OMAG-25 | 25 | 8 | 6.5 | 9 | mehrpilig | Hartferrit | 10 Stück |
| OMAG-25-Nd | 25 | 8 | 14 | 5 | axial | NdFeB | 10 Stück |
| OMAG-30 | 30 | 7.5 | 10 | 14 | mehrpilig | Hartferrit | 10 Stück |
| OMAG-30-Nd | 30 | 7.5 | 27 | 8 | zweipolig | NdFeB | 10 Stück |
| OMAG-36 | 36 | 8.5 | 12 | 21 | mehrpilig | Hartferrit | 5 Stück |
| OMAG-36-Nd | 36 | 8.5 | 35 | 9 | zweipolig | NdFeB | 5 Stück |
| OMAG-40 | 40 | 7.8 | 12 | 21 | mehrpilig | Hartferrit | 5 Stück |
| OMAG-40-Nd | 40 | 7.8 | 35 | 10.2 | zweipolig | NdFeB | 5 Stück |

PRODUKTHINWEIS:

Folgende Standardfarben sind ab Lager lieferbar: blau, gelb, grün, orange, rot, schwarz, weiß

Folgende Standardfarben sind kurzfristig lieferbar: braun, grau, hellblau, pink, türkis, violett

Die NdFeB Magnete unter Durchmesser 25 haben keinen Kunststoffring auf der Haftfläche.

Alternativ zum Standard bieten wir auch individuelle Lösungen an:

- » Kunststoffgehäuse in Sonderfarben
- » Individuell bedruckbar
- » Kunststoffgehäuse mit metallisierter Oberfläche (z.B. chromsilber)

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

05 | Organisationsmagnete mit Kunststoffgehäuse

Organisationsmagnete aus Hartferrit oder NdFeB, quadratisch



| Artikelnummer | L mm | B mm | H mm | Haftkraft* N | Gewicht g | Magnetisierung | Magnet | Verpackungseinheit |
|---------------|------|------|------|--------------|-----------|----------------|------------|--------------------|
| OMAG-11x | 11 | 11 | 6.5 | 1.5 | 1.5 | zweipolig | Hartferrit | 20 Stück |
| OMAG-24 | 24 | 24 | 7 | 6.5 | 9 | mehrpilig | Hartferrit | 10 Stück |
| OMAG-35 | 35 | 35 | 9 | 10 | 18 | mehrpilig | Hartferrit | 5 Stück |
| OMAG-35-Nd | 35 | 35 | 9 | 27 | 11 | zweipolig | NdFeB | 5 Stück |

05

PRODUKTHINWEIS:

Folgende Standardfarben sind ab Lager lieferbar: blau, gelb, grün, orange, rot, schwarz, weiß

Folgende Standardfarben sind kurzfristig lieferbar: braun, grau, hellblau, pink, türkis, violett

Alternativ zum Standard bieten wir auch individuelle Lösungen an:

- » Kunststoffgehäuse in Sonderfarben
- » Individuell bedruckbar
- » Kunststoffgehäuse mit metallisierter Oberfläche (z.B. chromsilber)

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

05 | Organisationsmagnete mit Kunststoffgehäuse

Organisationsmagnete aus Hartferrit oder NdFeB, rechteckig



| Artikelnummer | L mm | B mm | H mm | Haftkraft* N | Gewicht g | Magnetisierung | Magnet | Verpackungseinheit |
|---------------|------|------|------|--------------|-----------|----------------|------------|--------------------|
| OMAG-21 | 21 | 12.5 | 6.5 | 1.5 | 5 | mehrpilig | Hartferrit | 10 Stück |
| OMAG-37 | 37 | 22 | 7.5 | 11 | 13 | mehrpilig | Hartferrit | 10 Stück |
| OMAG-55 | 55 | 22.5 | 8.5 | 15 | 27 | mehrpilig | Hartferrit | 10 Stück |
| OMAG-55-Nd | 55 | 22.5 | 8.5 | 48 | 25 | zweipilig | NdFeB | 5 Stück |

05

PRODUKTHINWEIS:

Folgende Standardfarben sind ab Lager lieferbar: blau, gelb, grün, orange, rot, schwarz, weiß

Folgende Standardfarben sind kurzfristig lieferbar: braun, grau, hellblau, pink, türkis, violett

Alternativ zum Standard bieten wir auch individuelle Lösungen an:

- » Kunststoffgehäuse in Sonderfarben
- » Individuell bedruckbar
- » Kunststoffgehäuse mit metallisierter Oberfläche (z.B. chromsilber)

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

05 | Organisationsmagnete mit Kunststoffgehäuse

Griffmagnete aus NdFeB



G-MAG17NdK



G-MAG17NdK



G-MAG17NdKsi



G-MAG17NdKÖ



G-MAG17NdKÖsi

05

| Artikelnummer | D mm | H mm | Haftkraft* N | Gewicht g | Verpackungseinheit |
|--------------------------|------|------|--------------|-----------|--------------------|
| G-MAG17NdK ¹ | 17 | 22.5 | 35 | 6.5 | 5 Stück |
| G-MAG17NdKsi | 17 | 22.5 | 35 | 5 | 5 Stück |
| G-MAG17NdKÖ ¹ | 17 | 22.5 | 35 | 5 | 5 Stück |
| G-MAG17NdKÖsi | 17 | 22.5 | 35 | 5 | 5 Stück |

PRODUKTHINWEIS:

¹ Folgende Standardfarben sind ab Lager lieferbar: blau, gelb, grün, orange, rot, schwarz, weiß

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

05 | Organisationsmagnete mit Metallgehäuse

Organisationsmagnete aus NdFeB, vernickelt



| Artikelnummer | D mm | H mm | Haftkraft* N | Gewicht g | Verpackungseinheit |
|---------------|------|------|--------------|-----------|--------------------|
| DSP19-Ndni | 19 | 7 | 85 | 12 | 10 Stück |
| DSP23-Ndni | 23 | 7.5 | 100 | 20 | 10 Stück |
| DSP29-Ndni | 29 | 8 | 160 | 32 | 10 Stück |

05

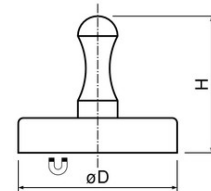
PRODUKTHINWEIS:

- » Achtung sehr starke Haftkräfte beim direkten Aufsetzen auf Metall
- » Eignen sich besonders gut für Wände mit Magnetfarbe oder Magnetputz
- » Sehr gute Luftspaltüberbrückung

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

05 | Organisationsmagnete mit Metallgehäuse

Griffmagnete aus Hartferrit, weiß lackiert



| Artikelnummer | D mm | H mm | Haftkraft* N | Gewicht g |
|---------------|------|------|--------------|-----------|
| G-MAG25 | 25 | 29.5 | 40 | 25 |
| G-MAG32 | 32 | 29.5 | 80 | 35 |
| G-MAG36 | 36 | 29.5 | 100 | 45 |
| G-MAG40 | 40 | 30 | 125 | 62 |

05

Alternativ zum Standard bieten wir auch individuelle Lösungen an:
 » Lackierung in anderen Farben möglich

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

05 | Organisationsmagnete mit Metallgehäuse

Organisationsmagnete aus NdFeB, vernickelt

05



| | Artikelnummer | D mm | H mm | Haftkraft* N | Gewicht g | Beschreibung | Verpackungseinheit |
|-----|-----------------|------|------|--------------|-----------|----------------------|--------------------|
| | G-MAG12Ndni | 12 | 16 | 55 | 7 | Griff | 4 Stück |
| | G-MAG12NdniGm | 12 | 16 | 16 | 3.6 | Griff und Gummikappe | 4 Stück |
| neu | FG008NdGr00ng00 | 8 | 16 | 17 | 3.5 | Kegel | 5 Stück |
| neu | FG008NdB-00ng02 | 8 | 8 | 15 | 4 | Würfel | 10 Stück |
| neu | FG008NdB-00ng03 | 8 | 20 | 17 | 6 | Hantelform | 5 Stück |

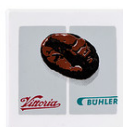
PRODUKTHINWEIS:

Magnete in verschiedenen Designs als optisches Highlight auf Ihrem Memoboard.

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

05 | Druckbeispiele

für Organisationsmagnete



05

05 | Druckbeispiele

für Organisationsmagnete



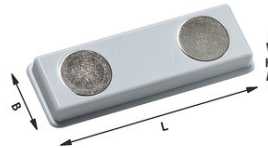
05

05 | Magnete für Namensschilder

Magnetischer Namensschildhalter



NSCH40x14x5B



NSCH40x14x5B



NSCH18x4Ndv



NSCH18x4Ndv

05

| Artikelnummer | L mm | B mm | H mm | D mm | Zubehör |
|-----------------|------|------|------|------|---------------------------------------|
| NSCH40x14x5B | 40 | 14 | 5 | - | ohne |
| NSCH40x14x5mGP | 40 | 14 | 5 | - | inkl. Gegenplatte |
| NSCH40x14x5mGPK | 40 | 14 | 5 | - | inkl. Gegenplatte mit Doppelklebeband |
| NSCH18x4Ndv | - | - | 4 | 18 | ohne |
| NSCH18x4NdvmGPK | - | - | 4 | 18 | inkl. Gegenplatte mit Doppelklebeband |

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

05 | MemoChip® Der kleine Einkaufshelfer

Griffmagnete aus NdFeB, mit Einkaufswagenchip



MC-G12NdniK



MC-OMAG10NdK

| Artikelnummer | Haftkraft* N | Gewicht g |
|---------------|--------------|-----------|
| MC-G12NdniKE | 55 | 9.5 |
| MC-OMAG10NdKE | 4 | 3.5 |

05

PRODUKTHINWEIS:

Der Chip ermöglicht das Auslösen eines Einkaufswagens. Der Griffmagnet dient zur Befestigung Ihres Einkaufszettels am Einkaufswagen.

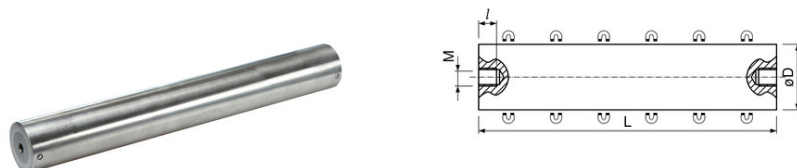
Alternativ zum Standard bieten wir auch individuelle Lösungen an:

» Eine individuelle Beschriftung des Chips ist auf Anfrage möglich

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

06 | Filterstäbe aus Hartferrit

Filterstäbe aus Hartferrit, beidseitige Gewindebuchse, Edelstahlgehäuse aus 1.4301



| Artikelnummer | D mm | L mm | Gewinde MxL | Temperatur °C |
|-----------------|------|------|-------------|---------------|
| MS040HFA-08rh00 | 40 | 100 | M8x8 | 200 |
| MS040HFA-08rh01 | 40 | 150 | M8x8 | 200 |
| MS040HFA-08rh02 | 40 | 200 | M8x8 | 200 |
| MS040HFA-08rh03 | 40 | 250 | M8x8 | 200 |
| MS040HFA-08rh04 | 40 | 300 | M8x8 | 200 |
| MS040HFA-08rh05 | 40 | 350 | M8x8 | 200 |
| MS040HFA-08rh06 | 40 | 400 | M8x8 | 200 |
| MS040HFA-08rh07 | 40 | 450 | M8x8 | 200 |
| MS040HFA-08rh08 | 40 | 500 | M8x8 | 200 |
| MS040HFA-08rh09 | 40 | 550 | M8x8 | 200 |
| MS040HFA-08rh10 | 40 | 600 | M8x8 | 200 |

ANWENDUNG:

Mit Filtersystemen lassen sich Eisenpartikel und Eisenspäne, die durch Abrieb oder Verunreinigung entstehen, mühelos aus dem Material herausfiltern. Durch die glatte Edelstahlhülle können diese Partikel später einfach wieder entfernt werden (Abstreifen oder Druckluft). Die Filter arbeiten zuverlässig und nahezu verschleißfrei. Dadurch verlängert sich die Standzeit der Fertigungsanlage und beugt den Gefahren kostspieliger Wartungs- und Reinigungsarbeiten vor.

PRODUKTHINWEIS:

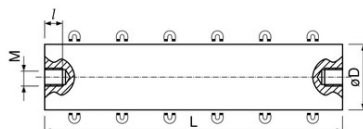
Als Standardausführung sind die Filtersysteme nur in trockener Umgebung einsetzbar z.B. in Holz-, Kunststoff- oder Recyclinganlagen.

Alternativ zum Standard bieten wir auch individuelle Lösungen an:

- » Dichtgeschweißte Ausführung für den Einsatz in Flüssigkeiten (z.B. Wasser, Kühlmittel)
- » Andere Befestigungsadaptionen sind möglich (z.B. Außen-, Innen- und Zollgewinde)
- » Hochwertige Edelstahlhülle für den Einsatz in der Lebensmittelproduktion
- » Erhöhung der max. Einsatztemperatur bis 350 °C
- » Fertigung individueller, nicht standardisierter Längen bis max. 2000 mm

06 | Filterstäbe aus Neodym-Eisen-Bor (NdFeB)

Filterstäbe aus NdFeB, beidseitiges Innengewinde, Edelstahlgehäuse aus 1.4301



| Artikelnummer | D mm | L mm | Gewinde MxL | Temperatur °C |
|-----------------|------|------|-------------|---------------|
| MS022NdA-06rh00 | 22 | 100 | M6x6 | 80 |
| MS022NdA-06rh01 | 22 | 150 | M6x6 | 80 |
| MS022NdA-06rh02 | 22 | 200 | M6x6 | 80 |
| MS022NdA-06rh03 | 22 | 250 | M6x6 | 80 |
| MS022NdA-06rh04 | 22 | 300 | M6x6 | 80 |
| MS022NdA-06rh05 | 22 | 350 | M6x6 | 80 |
| MS022NdA-06rh06 | 22 | 400 | M6x6 | 80 |
| MS022NdA-06rh07 | 22 | 450 | M6x6 | 80 |
| MS022NdA-06rh08 | 22 | 500 | M6x6 | 80 |
| MS022NdA-06rh09 | 22 | 550 | M6x6 | 80 |
| MS022NdA-06rh10 | 22 | 600 | M6x6 | 80 |

ANWENDUNG:

Mit Filtersystemen lassen sich Eisenpartikel und Eisenspäne, die durch Abrieb oder Verunreinigung entstehen, mühelos aus dem Material herausfiltern. Durch die glatte Edelstahlhülle können diese Partikel später einfach wieder entfernt werden (Abstreifen oder Druckluft). Die Filter arbeiten zuverlässig und nahezu verschleißfrei. Dadurch verlängert sich die Standzeit der Fertigungsanlage und beugt den Gefahren kostspieliger Wartungs- und Reinigungsarbeiten vor.

PRODUKTHINWEIS:

Als Standardausführung sind die Filtersysteme nur in trockener Umgebung einsetzbar z.B. in Holz-, Kunststoff- oder Recyclinganlagen.

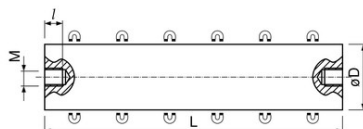
Keine Lagerware, Fertigung auftragsbezogen

Alternativ zum Standard bieten wir auch individuelle Lösungen an:

- » Dichtgeschweißte Ausführung für den Einsatz in Flüssigkeiten (z.B. Wasser, Kühlmittel)
- » Andere Befestigungsadaptionen sind möglich (z.B. Außen-, Innen- und Zollgewinde)
- » Hochwertige Edelstahlhülle für den Einsatz in der Lebensmittelproduktion
- » Erhöhung der max. Einsatztemperatur bis 350°C
- » Fertigung individueller, nicht standardisierten Längen bis max. 2000 mm

06 | Filterstäbe aus Neodym-Eisen-Bor (NdFeB)

Filterstäbe aus NdFeB, beidseitiges Innengewinde, Edelstahlgehäuse aus 1.4301



| Artikelnummer | D mm | L mm | Gewinde MxL | Temperatur °C |
|-----------------|------|------|-------------|---------------|
| MS025NdA-06rh00 | 25 | 100 | M6x6 | 80 |
| MS025NdA-06rh01 | 25 | 150 | M6x6 | 80 |
| MS025NdA-06rh02 | 25 | 200 | M6x6 | 80 |
| MS025NdA-06rh03 | 25 | 250 | M6x6 | 80 |
| MS025NdA-06rh04 | 25 | 300 | M6x6 | 80 |
| MS025NdA-06rh05 | 25 | 350 | M6x6 | 80 |
| MS025NdA-06rh06 | 25 | 400 | M6x6 | 80 |
| MS025NdA-06rh07 | 25 | 450 | M6x6 | 80 |
| MS025NdA-06rh08 | 25 | 500 | M6x6 | 80 |
| MS025NdA-06rh09 | 25 | 550 | M6x6 | 80 |
| MS025NdA-06rh10 | 25 | 600 | M6x6 | 80 |

06

ANWENDUNG:

Mit Filtersystemen lassen sich Eisenpartikel und Eisenspäne, die durch Abrieb oder Verunreinigung entstehen, mühelos aus dem Material herausfiltern. Durch die glatte Edelstahlhülle können diese Partikel später einfach wieder entfernt werden (Abstreifen oder Druckluft). Die Filter arbeiten zuverlässig und nahezu verschleißfrei. Dadurch verlängert sich die Standzeit der Fertigungsanlage und beugt den Gefahren kostspieliger Wartungs- und Reinigungsarbeiten vor.

PRODUKTHINWEIS:

Als Standardausführung sind die Filtersysteme nur in trockener Umgebung einsetzbar z.B. in Holz-, Kunststoff- oder Recyclinganlagen.

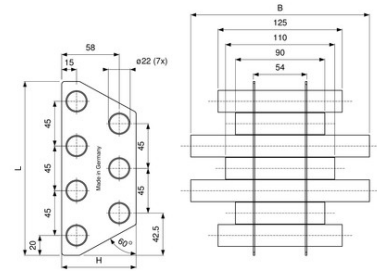
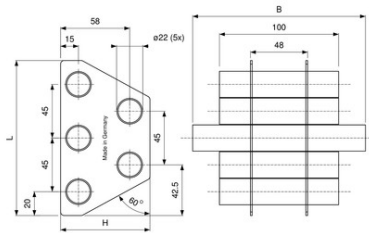
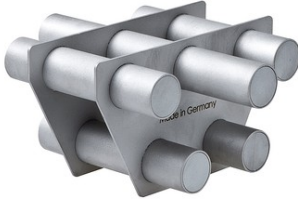
Keine Lagerware, Fertigung auftragsbezogen

Alternativ zum Standard bieten wir auch individuelle Lösungen an:

- » Dichtgeschweißte Ausführung für den Einsatz in Flüssigkeiten (z.B. Wasser, Kühlmittel)
- » Andere Befestigungsadaptionen sind möglich (z.B. Außen-, Innen- und Zollgewinde)
- » Hochwertige Edelstahlhülle für den Einsatz in der Lebensmittelproduktion
- » Erhöhung der max. Einsatztemperatur bis 350°C
- » Fertigung individueller, nicht standardisierten Längen bis max. 2000 mm

06 | Magnetfilter aus Hartferrit

Magnetfilter aus Hartferrit, Trichterform 60°, Edelstahlgehäuse aus 1.4301



MS130HFS00rh00

MS175HFS00rh00

| | Artikelnummer | L mm | B mm | H mm | Temperatur °C | Anzahl Filterstäbe |
|-----|----------------|------|------|------|---------------|--------------------|
| neu | MS130HFS00rh00 | 130 | 145 | 75 | 80 | 5 |
| neu | MS175HFS00rh00 | 175 | 180 | 75 | 80 | 7 |

ANWENDUNG:

Mit Filtersystemen lassen sich Eisenpartikel und Eisenspäne, die durch Abrieb oder Verunreinigung entstehen, mühelos aus dem Material herausfiltern. Die Filter arbeiten zuverlässig und nahezu verschleißfrei. Dadurch verlängert sich die Standzeit der Fertigungsanlage und beugt den Gefahren kostspieliger Wartungs- und Reinigungsarbeiten vor.

PRODUKTHINWEIS:

Als Standardausführung sind die Filtersysteme nur in trockener Umgebung einsetzbar z.B. in Holz-, Kunststoff- oder Recyclinganlagen.

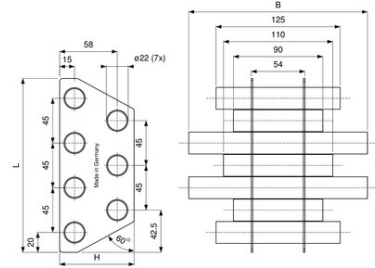
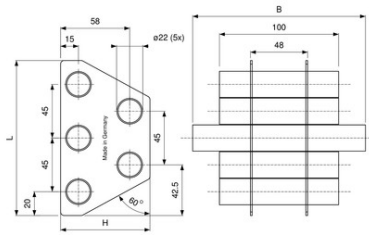
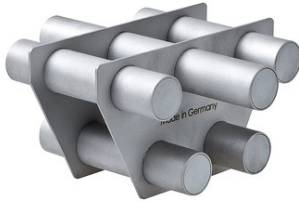
Keine Lagerware, Fertigung auftragsbezogen

Alternativ zum Standard bieten wir auch individuelle Lösungen an:

- » dichtgeschweißte Ausführung für den Einsatz in Flüssigkeiten (z.B. Wasser, Kühlmittel)
- » hochwertige Edelstahlhülle für den Einsatz in der Lebensmittelproduktion
- » Erhöhung der max. Einsatztemperatur bis 350°C möglich
- » Fertigung individueller, nicht standardisierter Größen

06 | Magnetfilter aus Neodym-Eisen-Bor (NdFeB)

Magnetfilter aus NdFeB, Trichterform 60°, Edelstahlgehäuse aus 1.4301



MS130NdSo00rh00

MS175NdSo00rh00

| | Artikelnummer | L mm | B mm | H mm | Temperatur °C | Anzahl Filterstäbe |
|-----|-----------------|------|------|------|---------------|--------------------|
| neu | MS130NdSo00rh00 | 130 | 145 | 75 | 80 | 5 |
| neu | MS175NdSo00rh00 | 175 | 180 | 75 | 80 | 7 |

ANWENDUNG:

Mit Filtersystemen lassen sich Eisenpartikel und Eisenspäne, die durch Abrieb oder Verunreinigung entstehen, mühelos aus dem Material herausfiltern. Die Filter arbeiten zuverlässig und nahezu verschleißfrei. Dadurch verlängert sich die Standzeit der Fertigungsanlage und beugt den Gefahren kostspieliger Wartungs- und Reinigungsarbeiten vor.

PRODUKTHINWEIS:

Als Standardausführung sind die Filtersysteme nur in trockener Umgebung einsetzbar z.B. in Holz-, Kunststoff- oder Recyclinganlagen.

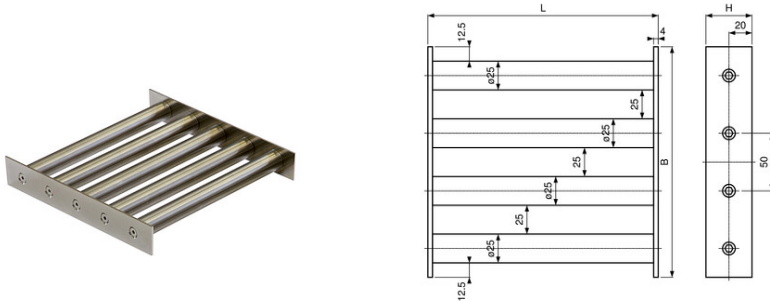
Keine Lagerware, Fertigung auftragsbezogen

Alternativ zum Standard bieten wir auch individuelle Lösungen an:

- » dichtgeschweißte Ausführung für den Einsatz in Flüssigkeiten (z.B. Wasser, Kühlmittel)
- » hochwertige Edelstahlhülle für den Einsatz in der Lebensmittelproduktion
- » Erhöhung der max. Einsatztemperatur bis 350°C möglich
- » Fertigung individueller, nicht standardisierter Größen

06 | Magnetfilter aus Neodym-Eisen-Bor (NdFeB)

Magnetfilter aus NdFeB, quadratisch, Edelstahlgehäuse aus 1.4301



| | Artikelnummer | L mm | B mm | H mm | Temperatur °C | Anzahl Filterstäbe | Durchmesser Filterstäbe |
|-----|-----------------|------|------|------|---------------|--------------------|-------------------------|
| neu | MS100NdQu00rh00 | 100 | 100 | 40 | 80 | 2 | 25 |
| neu | MS150NdQu00rh00 | 150 | 150 | 40 | 80 | 3 | 25 |
| neu | MS200NdQu00rh00 | 200 | 200 | 40 | 80 | 4 | 25 |
| neu | MS250NdQu00rh00 | 250 | 250 | 40 | 80 | 5 | 25 |
| neu | MS300NdQu00rh00 | 300 | 300 | 40 | 80 | 6 | 25 |
| neu | MS350NdQu00rh00 | 350 | 350 | 40 | 80 | 7 | 25 |
| neu | MS400NdQu00rh01 | 400 | 400 | 40 | 80 | 8 | 25 |

06

ANWENDUNG:

Mit Filtersystemen lassen sich Eisenpartikel und Eisenspäne, die durch Abrieb oder Verunreinigung entstehen, mühelos aus dem Material herausfiltern. Die Filter arbeiten zuverlässig und nahezu verschleißfrei. Dadurch verlängert sich die Standzeit der Fertigungsanlage und beugt den Gefahren kostspieliger Wartungs- und Reinigungsarbeiten vor.

PRODUKTHINWEIS:

Als Standardausführung sind die Filtersysteme nur in trockener Umgebung einsetzbar z.B. in Holz-, Kunststoff- oder Recyclinganlagen.

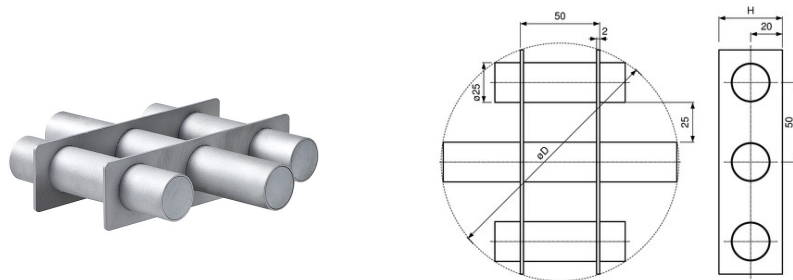
Keine Lagerware, Fertigung auftragsbezogen

Alternativ zum Standard bieten wir auch individuelle Lösungen an:

- » dichtgeschweißte Ausführung für den Einsatz in Flüssigkeiten (z.B. Wasser, Kühlmittel)
- » hochwertige Edelstahlhülle für den Einsatz in der Lebensmittelproduktion
- » Erhöhung der max. Einsatztemperatur bis 350°C möglich
- » Fertigung individueller, nicht standardisierter Größen

06 | Magnetfilter aus Neodym-Eisen-Bor (NdFeB)

Magnetfilter aus NdFeB, Edelstahlgehäuse aus 1.4301, passend für Rohrsysteme



| | Artikelnummer | D mm | Temperatur °C | H mm | Anzahl Filterstäbe | Durchmesser Filterstäbe |
|-----|-----------------|------|---------------|------|--------------------|-------------------------|
| neu | MS100NdSo00rh00 | 100 | 80 | 40 | 2 | 25 |
| neu | MS150NdSo00rh00 | 150 | 80 | 40 | 3 | 25 |
| neu | MS200NdSo00rh00 | 200 | 40 | 80 | 4 | 25 |
| neu | MS250NdSo00rh00 | 250 | 40 | 80 | 5 | 25 |
| neu | MS300NdSo00rh00 | 300 | 40 | 80 | 6 | 25 |
| neu | MS350NdSo00rh00 | 350 | 40 | 80 | 7 | 25 |
| neu | MS400NdSo00rh00 | 400 | 40 | 80 | 8 | 25 |

06

ANWENDUNG:

Mit Filtersystemen lassen sich Eisenpartikel und Eisenspäne, die durch Abrieb oder Verunreinigung entstehen, mühelos aus dem Material herausfiltern. Die Filter arbeiten zuverlässig und nahezu verschleißfrei. Dadurch verlängert sich die Standzeit der Fertigungsanlage und beugt den Gefahren kostspieliger Wartungs- und Reinigungsarbeiten vor.

PRODUKTHINWEIS:

Als Standardausführung sind die Filtersysteme nur in trockener Umgebung einsetzbar z.B. in Holz-, Kunststoff- oder Recyclinganlagen.

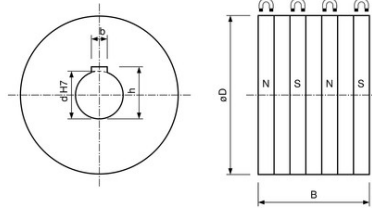
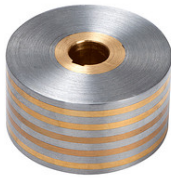
Keine Lagerware, Fertigung auftragsbezogen

Alternativ zum Standard bieten wir auch individuelle Lösungen an:

- » dichtgeschweißte Ausführung für den Einsatz in Flüssigkeiten (z.B. Wasser, Kühlmittel)
- » hochwertige Edelstahlhülle für den Einsatz in der Lebensmittelproduktion
- » Erhöhung der max. Einsatztemperatur bis 350°C möglich
- » Fertigung individueller, nicht standardisierter Größen

07 | Hafträder aus Neodym-Eisen-Bor (NdFeB)

Hafträder mit Feinpol-Teilung, aus NdFeB, Bohrung mit Passungstoleranz H7 und Nut



| Artikelnummer | D mm | d mm | B mm | b mm | H mm | Haftkraft* N | Temperatur °C | Optimale Blechdicke ¹ mm |
|---------------|---|------|--------------------------------------|------|------|--------------|---------------|-------------------------------------|
| HRF25 | 25 ^{+0.1} / _{-0.1} | 10 | 15 ^{+0.5} / _{-0.5} | 3 | 10.6 | 25 | 100 | < 0.5 |
| HRF32 | 32 ^{+0.1} / _{-0.1} | 10 | 15 ^{+0.5} / _{-0.5} | 4 | 11.1 | 45 | 100 | < 0.5 |
| HRF40 | 40 ^{+0.1} / _{-0.1} | 12 | 27 ^{+0.5} / _{-0.5} | 4 | 13.1 | 70 | 100 | < 1.0 |
| HRF50 | 50 ^{+0.1} / _{-0.1} | 12 | 27 ^{+0.5} / _{-0.5} | 4 | 13.1 | 90 | 100 | < 1.0 |
| HRF63 | 63 ^{+0.15} / _{-0.15} | 16 | 39 ^{+0.5} / _{-0.5} | 5 | 17.3 | 100 | 100 | < 1.0 |
| HRF80 | 80 ^{+0.15} / _{-0.15} | 20 | 39 ^{+0.5} / _{-0.5} | 6 | 21.7 | 140 | 100 | < 1.5 |
| HRF100 | 100 ^{+0.2} / _{-0.2} | 25 | 51 ^{+0.5} / _{-0.5} | 8 | 26.7 | 290 | 100 | < 1.5 |
| HRF125 | 125 ^{+0.2} / _{-0.2} | 30 | 63 ^{+0.5} / _{-0.5} | 8 | 31.7 | 340 | 100 | < 2.0 |
| HRF160 | 160 ^{+0.25} / _{-0.25} | 40 | 75 ^{+0.5} / _{-0.5} | 12 | 42.1 | 440 | 100 | < 2.0 |

07

¹ Dieser Wert gibt an, bei welcher Blechdicke das Feinpol Haftrad ggü. einem Zweipol Haftrad eine höhere Haftkraft aufweist (bei gleichem Durchmesser D).

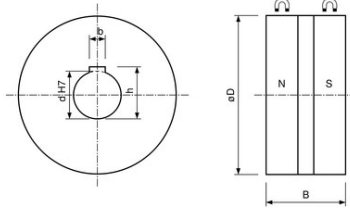
PRODUKTHINWEIS:

Keine Lagerware, Fertigung auftragsbezogen

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

07 | Hafträder aus Neodym-Eisen-Bor (NdFeB)

Hafträder mit Zweipol-Teilung, aus NdFeB, Bohrung mit Passungstoleranz H7 und Nut



| Artikelnummer | D mm | d mm | B mm | b mm | H mm | Haftkraft* N | Temperatur °C | Optimale Blechdicke ¹ mm |
|---------------|---|------|--------------------------------------|------|------|--------------|---------------|-------------------------------------|
| HRZ25 | 25 ^{+0.1} / _{-0.1} | 8 | 16 ^{+0.5} / _{-0.5} | 3 | 8.6 | 45 | 100 | < 0.5 |
| HRZ32 | 32 ^{+0.1} / _{-0.1} | 10 | 18 ^{+0.5} / _{-0.5} | 4 | 11.1 | 65 | 100 | < 0.5 |
| HRZ40 | 40 ^{+0.1} / _{-0.1} | 12 | 20 ^{+0.5} / _{-0.5} | 4 | 13.1 | 90 | 100 | < 1.0 |
| HRZ50 | 50 ^{+0.1} / _{-0.1} | 16 | 25 ^{+0.5} / _{-0.5} | 5 | 17.3 | 140 | 100 | < 1.0 |
| HRZ63 | 63 ^{+0.15} / _{-0.15} | 20 | 32 ^{+0.5} / _{-0.5} | 6 | 21.7 | 270 | 100 | < 1.0 |
| HRZ80 | 80 ^{+0.15} / _{-0.15} | 25 | 40 ^{+0.5} / _{-0.5} | 8 | 26.7 | 380 | 100 | < 1.5 |
| HRZ100 | 100 ^{+0.2} / _{-0.2} | 30 | 50 ^{+0.5} / _{-0.5} | 8 | 31.7 | 580 | 100 | < 1.5 |
| HRZ125 | 125 ^{+0.2} / _{-0.2} | 40 | 62 ^{+0.5} / _{-0.5} | 12 | 42.1 | 1000 | 100 | < 2.0 |
| HRZ160 | 160 ^{+0.25} / _{-0.25} | 50 | 80 ^{+0.5} / _{-0.5} | 14 | 52.6 | 1800 | 100 | < 2.0 |

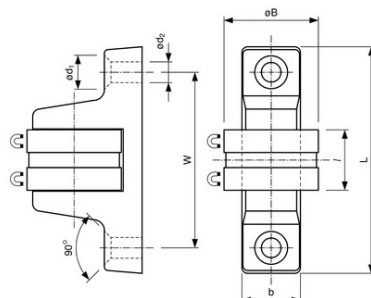
¹ Dieser Wert gibt an, bei welcher Blechdicke das Feinpol Haftrad ggü. einem Zweipol Haftrad eine höhere Haftkraft aufweist (bei gleichem Durchmesser D).

07

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

08 | Magnetbeschläge

Magnetischer Türanschlag mit runden Polflächen und Haftwinkel von über 280°

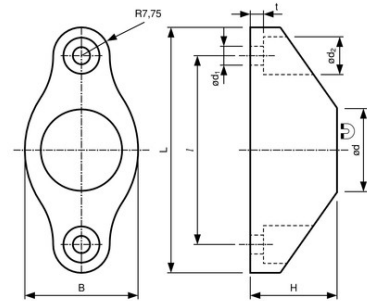


| Artikelnummer | L mm | l mm | B mm | b mm | d1 mm | d2 mm | W mm | Haftkraft* N | Gewicht g | Temperatur °C |
|----------------|------|------|------|------|-------|-------|------|--------------|-----------|---------------|
| MTS60x32x25-Nd | 60 | 16 | 25 | 15.5 | 9 | 5.5 | 46.5 | 150 | 71 | 60 |

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

08 | Magnetbeschläge

Magnetischer Türanschlag mit Gummipuffer, schwarz



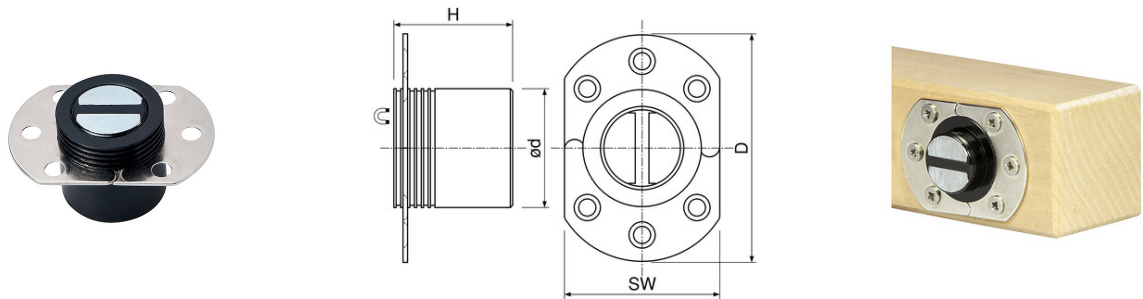
| Artikelnummer | L mm | l mm | B mm | H mm | d mm | d1 mm | d2 mm | t mm | Haftkraft* N | Gewicht g | Temperatur °C |
|---------------|------|------|------|------|------|-------|-------|------|--------------|-----------|---------------|
| MBS65x30x23Nd | 65 | 50 | 30 | 23 | 22 | 5 | 10 | 3.5 | 60 | 22 | 60 |

Alternativ zum Standard bieten wir auch individuelle Lösungen an:
 » andere Farben möglich

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

08 | Magnetbeschläge

Magnetischer Türfeststeller aus NdFeB



Magnetsystem: TFS26-KsNd mit Edelstahlplatte

Abbildung: Türfeststeller verbaut



TFS26-MONT

TFS26-HLsKs

Abbildung: Türfeststeller verbaut

| Artikelnummer | D mm | d mm | H mm | SW mm | Haftkraft* N | Gewicht g | Temperatur °C |
|---------------|------|------|------|-------|--------------|-----------|---------------|
| TFS26-KsNd | 50 | 26 | 26 | 34 | 105 | 63 | 60 |

PRODUKTHINWEIS:

Der magnetische Türfeststeller ist zum Einbau in Türen bzw. zum anbringen auf der Türe gedacht. Beim Einbau verschwindet der magnetische Türfeststeller in der Türe.

08

Zu dem Artikel TFS26-KsNd wird eine Edelstahlplatte (ø45x1.5mm, selbstklebend), sowie 2 Montageplatten (50x34mm) mitgeliefert.

Als Zubehör ist separat ein Montageset (TFS26-MONT) zum Anschrauben/Kleben auf dem Fußboden erhältlich.

Bei beiden Montagevarianten wird die Tür an der Montagestelle der Scheibe festgehalten, wenn die Türe mit dem eingebauten Türfeststeller über die Scheibe streicht.

Das Produkt TFS26-HLsKs dient zum seitlichen Anschrauben unseres Türfeststellers an der Türe.

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

08 | Magnetbeschläge

Magnetbeschläge zum Anschrauben

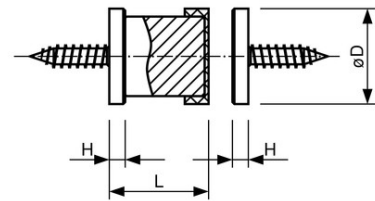
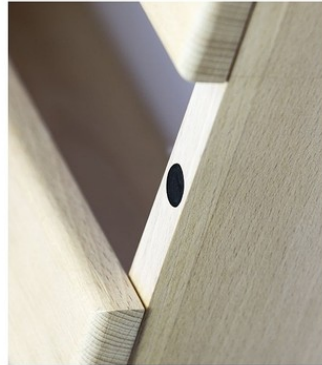


Abbildung: Einbau im Möbelstück

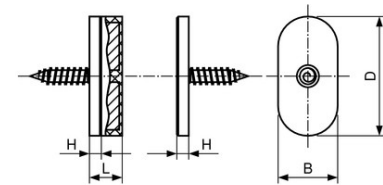
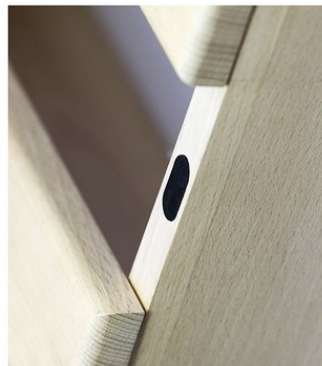


Abbildung: Einbau im Möbelstück

08

| Artikelnummer | D mm | H mm | L mm | Haftkraft* N | Gewicht g | Temperatur °C |
|---------------|------|------|------|--------------|-----------|---------------|
| MBS12x12 | 12 | 2 | 12.5 | 6 | 12.5 | 60 |
| MBS20x10x5 | 20 | 2 | 5.5 | 15 | 10 | 60 |

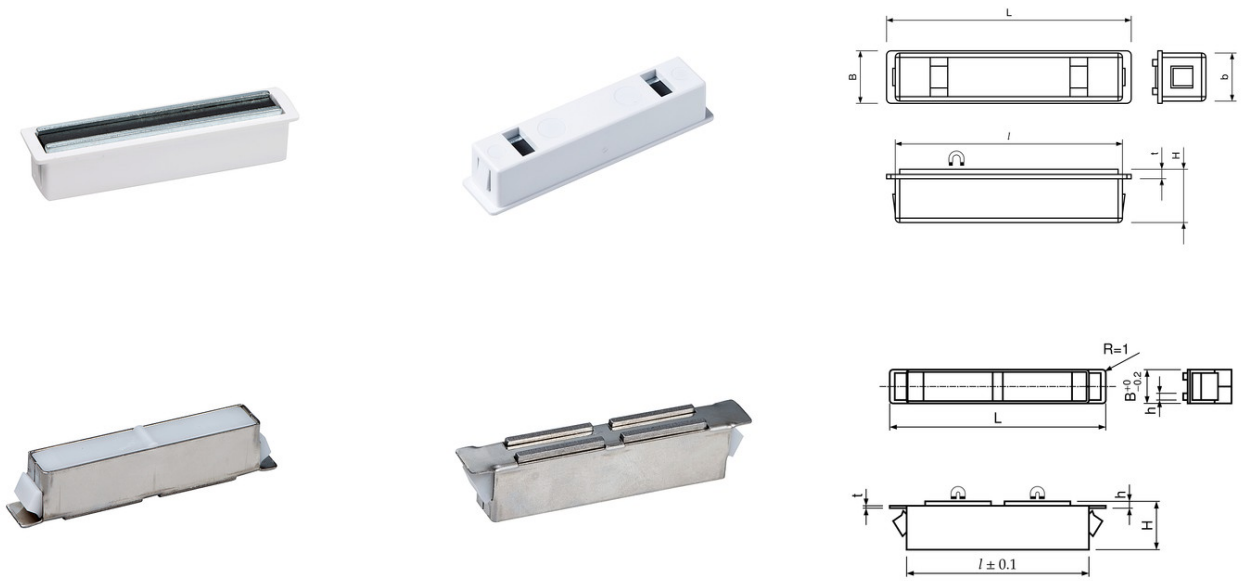
PRODUKTHINWEIS:

- » Die Systeme werden inkl. dem passenden Gegenstück geliefert.
- » Die mitgelieferte Gummikappe sorgt für eine Geräuschkämpfung und für eine ansprechende Optik im verbauten Zustand.

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

08 | Magnetbeschläge

Magnetbeschläge zum Einclippen



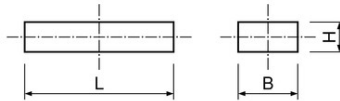
| Artikelnummer | H mm | h mm | L mm | l mm | B mm | b mm | t mm | Haftkraft* N | Gewicht g | Temperatur °C |
|---------------|------|------|------|------|------|------|------|--------------|-----------|---------------|
| MBS56x12x12 | 12.2 | | 56 | 53 | 12 | 11 | 2.2 | 85 | 24 | 60 |
| MBS64x10x14 | 14.3 | 2 | 64 | 54 | 9.8 | | 0.7 | 100 | 35 | 90 |

PRODUKTHINWEIS:
 » Systeme zum Einstecken in eine Nut, die mittels Rastnasen ohne zusatztliche Befestigung halten.

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

09 | Rohmagnete aus Hartferrit

Blockmagnet Hartferrit



| | Artikelnummer | Qualität | L mm | B mm | H mm | Magnetisierung | Haftkraft* N | Gewicht g | Temperatur °C |
|-----|-----------------|----------|--|---------------------------------------|---------------------------------------|----------------|--------------|-----------|---------------|
| | MFAQm25x9x5 | 24/23 | 25 ^{+0.3} / _{-0.3} | 9 ^{+0.2} / _{-0.2} | 5 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 5 | 5.5 | 200 |
| | MFAQm39x10x4 | 28/26 | 39 ⁺² / ₋₀ | 10 ^{+0.3} / _{-0.3} | 4 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 6.5 | 7.5 | 200 |
| neu | MFAQm45x12x6 | 26/22 | 45 ^{+0.5} / _{-0.5} | 12 ^{+0.3} / _{-0.3} | 6 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 10 | 16 | 200 |
| | MFAQm49.5x9x4.9 | 26/22 | 49.5 ^{+0.5} / _{-0.5} | 9.3 ^{+0.3} / _{-0.3} | 4.9 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 10 | 12 | 200 |
| | MFAQm75x14x10 | 28/16 | 75.5 ^{+1.5} / _{-1.5} | 14 ^{+0.1} / _{-0.1} | 9.8 ⁺⁰ / _{-0.1} | axial | 28 | 50 | 200 |
| neu | MFAQm30x15x5MPL | 24/16 | 30 ^{+0.6} / _{-0.6} | 15 ^{+0.4} / _{-0.4} | 5 ^{+0.15} / _{-0.15} | mehrpilig | 9 | 11 | 200 |
| neu | MFAQm50x15x5MPL | 28/16 | 50 ⁺⁰ / _{-0.1} | 15 ^{+0.2} / _{-0.3} | 5 ^{+0.5} / ₋₀ | mehrpilig | 18 | 19 | 200 |

durch die Höhe (H) magnetisiert, bei mehrpoliger Magnetisierung nur einseitige Haftwirkung und Haftfläche lackiert

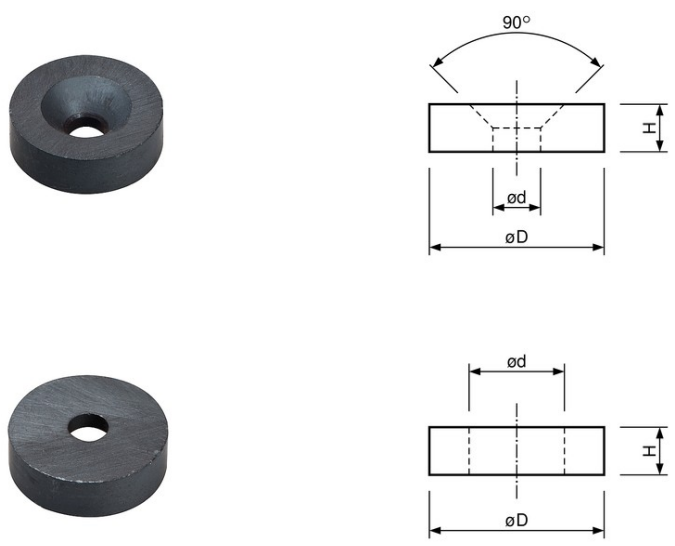
PRODUKTHINWEIS:

Die max. Einsatztemperatur ist abhängig von der jeweiligen Geometrie des Magneten.

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

09 | Rohmagnete aus Hartferrit

Ringmagnet Hartferrit



| Artikelnummer | Qualität | D mm | d mm | H mm | Magnetisierung | Senkung | Haftkraft* N | Gewicht g | Temperatur °C |
|-----------------|----------|--|---|---------------------------------------|----------------|---------|--------------|-----------|---------------|
| MFARm13x3.5x3.9 | 24/16 | 13.6 ^{+0.3} / _{-0.3} | 3.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | 3.9 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | ja | 2.5 | 2.5 | 200 |
| MFARm17.2x4x5.3 | 24/16 | 17.2 ^{+0.3} / _{-0.3} | 4.1 ^{+0.4} / ₋₀ | 5.3 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | ja | 5 | 5.5 | 200 |
| MFARm22x5.5x6 | 28/16 | 21.8 ^{+0.35} / _{-0.35} | 5.5 ^{+0.2} / _{-0.2} | 6 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | ja | 8.5 | 10 | 200 |
| MFARm28x5.5x6 | 28/16 | 28 ^{+0.5} / _{-0.5} | 5.5 ^{+0.25} / _{-0.25} | 6 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | ja | 13 | 17 | 200 |
| MFARm36x5.5x6.5 | 28/16 | 35.5 ⁺⁰ / _{-0.8} | 5.5 ^{+0.2} / _{-0.2} | 6.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | ja | 18 | 30 | 200 |
| MFARm40x19x7.5 | 24/16 | 40 ^{+0.8} / _{-0.8} | 19 ^{+0.4} / _{-0.4} | 7.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | nein | 26 | 36 | 200 |
| MFARm45x22x8.5 | 24/16 | 45 ⁺⁰ / _{-0.8} | 22 ^{+0.4} / _{-0.4} | 8.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | nein | 28 | 51 | 200 |
| MFARm51x24x9 | 24/16 | 51 ^{+1.1} / _{-1.1} | 24 ^{+0.48} / _{-0.48} | 9 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | nein | 30 | 72 | 200 |
| MFARm56x24x12 | 24/16 | 55 ^{+1.1} / _{-1.1} | 24 ^{+0.48} / _{-0.48} | 12 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | nein | 35 | 125 | 200 |
| MFARm70x15x15 | 24/16 | 69.8 ⁺¹ / ₋₁ | 14.8 ^{+0.4} / _{-0.4} | 15 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | nein | 75 | 265 | 200 |
| MFARm72x32x8 | 24/23 | 72 ^{+0.2} / _{-0.2} | 32 ^{+0.5} / _{-0.5} | 8 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | nein | 32 | 126 | 200 |
| MFARm72x32x15 | 24/16 | 72 ^{+1.2} / _{-1.2} | 32 ^{+0.5} / _{-0.5} | 15 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | nein | 53 | 235 | 200 |
| MFARm86x34x18 | 24/16 | 86 ^{+1.2} / _{-1.2} | 34 ^{+0.5} / _{-0.5} | 18 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | nein | 106 | 410 | 200 |

durch die Höhe (H) magnetisiert

PRODUKTHINWEIS:

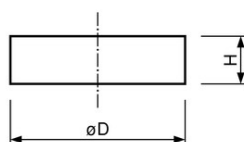
Die max. Einsatztemperatur ist abhängig von der jeweiligen Geometrie des Magneten.

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

09

09 | Rohmagnete aus Hartferrit

Scheibenmagnet Hartferrit



| Artikelnummer | Qualität | D mm | H mm | Magnetisierung | Haftkraft* N | Gewicht g | Temperatur °C |
|----------------|----------|--|---------------------------------------|----------------|--------------|-----------|---------------|
| MFASm8x4 | 24/16 | 8 ^{+0.5} / ₋₀ | 4 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 1.7 | 1 | 200 |
| MFASm10.7x4 | 24/16 | 10.7 ^{+0.3} / ₋₀ | 4 ^{+0.8} / _{-0.8} | axial | 2.5 | 1.9 | 200 |
| MFASm13.6x3.9 | 24/16 | 13.6 ^{+0.3} / _{-0.3} | 3.9 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 3.5 | 2.8 | 200 |
| MFASm17.2x5.3 | 26/22 | 17.2 ^{+0.3} / _{-0.3} | 5.3 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 4 | 6 | 200 |
| MFASm20x6 | 24/16 | 20 ^{+0.4} / _{-0.4} | 6 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 6 | 9 | 200 |
| MFASm22x6 | 24/16 | 21.5 ^{+0.3} / _{-0.3} | 6 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 7.5 | 11 | 200 |
| MFASm28x6 | 24/16 | 28 ^{+0.5} / _{-0.5} | 6 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 10 | 18 | 200 |
| MFASm30x6 | 28/16 | 30.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | 6 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 11 | 20 | 200 |
| MFASm36x6.5 | 24/16 | 36 ⁺⁰ / _{-0.8} | 6.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 15 | 31 | 200 |
| MFASm40x7 | 28/16 | 40 ^{+0.8} / _{-0.8} | 7 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 19 | 45 | 200 |
| MFASm45x8.5 | 26/22 | 45 ⁺⁰ / _{-0.9} | 8.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 22 | 65 | 200 |
| MFASm51x8.4 | 24/16 | 51 ⁺¹ / ₋₁ | 8.4 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 24 | 90 | 200 |
| MFASm56x12 | 28/16 | 56 ^{+1.2} / _{-1.2} | 12 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 29 | 150 | 200 |
| MFASm70x15 | 26/24 | 70 ^{+1.5} / _{-1.5} | 15 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 71 | 280 | 200 |
| MFASm87x18 | 24/16 | 87 ^{+1.5} / _{-1.5} | 18 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 85 | 500 | 200 |
| MFASm107x21 | 28/26 | 108 ⁺⁰ / ₋₁ | 21 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 100 | 920 | 200 |
| MFASm8x5mKHL | 28/16 | 8 ^{+0.16} / _{-0.16} | 5 ^{+0.3} / ₋₀ | axial | 1.5 | 1.4 | 200 |
| MFASm12x4mKMPL | 28/16 | 12 ^{+0.1} / _{-0.4} | 4 ^{+0.1} / _{-0.2} | mehrpilig | 3 | 2 | 200 |
| MFASm14x5mKMPL | 28/16 | 14 ⁺⁰ / _{-0.3} | 5 ^{+0.25} / _{-0.25} | mehrpilig | 4 | 3.5 | 200 |
| MFASm20x5mKMPL | 28/16 | 20 ⁺⁰ / _{-0.4} | 5 ^{+0.3} / ₋₀ | mehrpilig | 6.5 | 7 | 200 |
| MFASm25x5mKMPL | 28/16 | 25 ⁺⁰ / _{-0.4} | 5 ^{+0.3} / ₋₀ | mehrpilig | 10 | 11 | 200 |
| MFASm30x5mKMPL | 28/16 | 30 ^{+0.2} / _{-0.5} | 5 ^{+0.2} / _{-0.2} | mehrpilig | 12 | 17 | 200 |

durch die Höhe (H) magnetisiert, bei mehrpoliger Magnetisierung nur einseitige Haftwirkung und Haftfläche lackiert

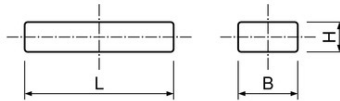
PRODUKTHINWEIS:

Die max. Einsatztemperatur ist abhängig von der jeweiligen Geometrie des Magneten.

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

09 | Rohmagnete aus Neodym-Eisen-Bor (NdFeB)

Blockmagnet NdFeB



| Artikelnummer | Qualität | L mm | B mm | H mm | Magnetisierung | Haftkraft* N | Gewicht g | Temperatur °C |
|-----------------|----------|---------------------------------------|--|---------------------------------------|----------------|--------------|-----------|---------------|
| MNAQm7.5x4x1.5 | N35 | 7.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | 4 ^{+0.1} / _{-0.1} | 1.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 5 | 0.4 | 80 |
| MNAQm7.5x6x2 | N35 | 7.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | 6 ^{+0.1} / _{-0.1} | 2 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 8 | 0.7 | 80 |
| MNAQm10x7.5x2 | N35 | 10 ^{+0.1} / _{-0.1} | 7.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | 2 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 11 | 1 | 80 |
| MNAQm12x9.5x2.5 | N35 | 12 ^{+0.1} / _{-0.1} | 9.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | 2.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 17 | 2 | 80 |
| MNAQm16x12x2.5 | N35 | 16 ^{+0.1} / _{-0.1} | 12.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | 2.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 24 | 4 | 80 |
| MNAQm18x16.5x4 | N35 | 18 ^{+0.1} / _{-0.1} | 16.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | 4 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 50 | 9 | 80 |
| MNAQm26x20.3x5 | N35 | 26 ^{+0.1} / _{-0.1} | 20.3 ^{+0.1} / _{-0.1} | 5 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 77 | 20 | 80 |
| MNAQm33x26x6.5 | N35 | 33 ^{+0.1} / _{-0.1} | 26 ^{+0.1} / _{-0.1} | 6.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 125 | 42 | 80 |

durch die Höhe (H) magnetisiert

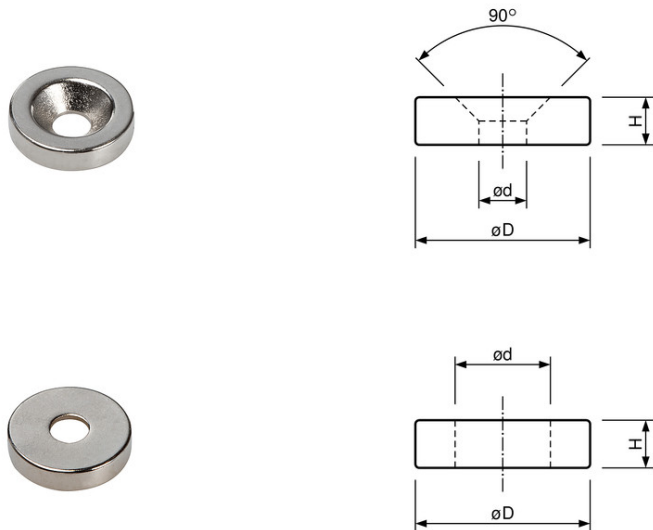
PRODUKTHINWEIS:

Die max. Einsatztemperatur ist abhängig von der jeweiligen Geometrie des Magneten.

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

09 | Rohmagnete aus Neodym-Eisen-Bor (NdFeB)

Ringmagnet NdFeB



| Artikelnummer | Qualität | D mm | d mm | H mm | Senkung | Haftkraft* N | Gewicht g | Temperatur °C |
|-----------------|----------|--|--|---------------------------------------|---------|--------------|-----------|---------------|
| MNARm12x3.5x3 | N35 | 12 ^{+0.1} / _{-0.1} | 3.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | 3 ^{+0.1} / _{-0.1} | ja | 18 | 2.2 | 80 |
| MNARm15x4.5x3.5 | N35 | 15 ^{+0.1} / _{-0.1} | 4.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | 3.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | ja | 29 | 3.7 | 80 |
| MNARm18x4.5x4 | N35 | 18 ^{+0.1} / _{-0.1} | 4.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | 4 ^{+0.1} / _{-0.1} | ja | 41 | 7 | 80 |
| MNARm24x5.5x4 | N35 | 24 ^{+0.1} / _{-0.1} | 5.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | 4 ^{+0.1} / _{-0.1} | ja | 66 | 14 | 80 |
| MNARm32x10x2 | N35 | 32 ^{+0.15} / _{-0.15} | 10.5 ^{+0.15} / _{-0.15} | 2 ^{+0.1} / _{-0.1} | nein | 42 | 11 | 80 |
| MNARm38x12x4 | N35 | 38 ^{+0.1} / _{-0.1} | 12 ^{+0.1} / _{-0.1} | 4 ^{+0.1} / _{-0.1} | nein | 110 | 30.4 | 80 |
| MNARm48x15x5 | N35 | 48 ^{+0.2} / _{-0.2} | 15 ^{+0.1} / _{-0.1} | 5 ^{+0.1} / _{-0.1} | nein | 165 | 60.5 | 80 |
| MNARm56x15x6 | N35 | 56 ^{+0.2} / _{-0.2} | 15 ^{+0.1} / _{-0.1} | 6 ^{+0.1} / _{-0.1} | nein | 230 | 102 | 80 |

durch die Höhe (H) magnetisiert

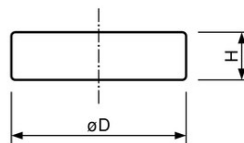
PRODUKTHINWEIS:

Die max. Einsatztemperatur ist abhängig von der jeweiligen Geometrie des Magneten.

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

09 | Rohmagnete aus Neodym-Eisen-Bor (NdFeB)

Scheibenmagnet NdFeB



| Artikelnummer | Qualität | D mm | H mm | Magnetisierung | Haftkraft* N | Gewicht g | Temperatur °C |
|-------------------|----------|--------------------------------------|-------------------------------------|----------------|--------------|-----------|---------------|
| MNASm5x3 | N35 | 5 ^{+0.1} / _{-0.1} | 3 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 5 | 0.5 | 80 |
| MNASm6x3 | N35 | 6 ^{+0.1} / _{-0.1} | 3 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 7.5 | 0.7 | 80 |
| MNASm8x4 | N35 | 8 ^{+0.1} / _{-0.1} | 4 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 13 | 1.5 | 80 |
| MNASm10x2 | N35 | 10 ^{+0.1} / _{-0.1} | 2 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 10 | 1.2 | 80 |
| MNASm10x3 | N35 | 10 ^{+0.1} / _{-0.1} | 3 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 15 | 1.7 | 80 |
| MNASm10x5 | N35 | 10 ^{+0.1} / _{-0.1} | 5 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 21 | 3 | 80 |
| MNASm12x3 | N35 | 12 ^{+0.1} / _{-0.1} | 3 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 20 | 2.5 | 80 |
| neu MNASm14x3N35H | N35H | 14 ^{+0.1} / _{-0.1} | 3 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 24 | 3.5 | 120 |
| MNASm15x2 | N35 | 15 ^{+0.1} / _{-0.1} | 2 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 16 | 2.7 | 80 |
| neu MNASm15x3 | N35 | 15 ^{+0.1} / _{-0.1} | 3 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 25 | 4 | 80 |
| neu MNASm18x3 | N35 | 18 ^{+0.1} / _{-0.1} | 3 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 33 | 5 | 80 |
| neu MNASM24x3 | N35 | 24 ^{+0.1} / _{-0.1} | 3 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 39 | 10 | 80 |

durch die Höhe (H) magnetisiert

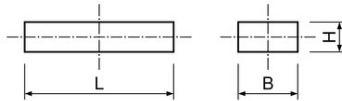
PRODUKTHINWEIS:

Die max. Einsatztemperatur ist abhängig von der jeweiligen Geometrie des Magneten.

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

09 | Rohmagnete aus Samarium-Cobalt (SmCo)

Blockmagnet SmCo



| Artikelnummer | Qualität | L mm | B mm | H mm | Magnetisierung | Haftkraft* N | Gewicht g | Temperatur °C |
|-----------------|----------|---------------------------------------|--|---------------------------------------|----------------|--------------|-----------|---------------|
| MSAQm7.5x4x1.5 | RCS26H | 7.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | 4 ^{+0.1} / _{-0.1} | 1.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 3.4 | 0.4 | 200 |
| MSAQm7.5x6x2 | RCS26H | 7.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | 6 ^{+0.1} / _{-0.1} | 2 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 5.0 | 0.7 | 200 |
| MSAQm10x7.5x2 | RCS26H | 10 ^{+0.1} / _{-0.1} | 7.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | 2 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 7.5 | 1.2 | 200 |
| MSAQm12x9.5x2.5 | RCS26H | 12 ^{+0.1} / _{-0.1} | 9.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | 2.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 11 | 2.5 | 200 |
| MSAQm16x12x2.5 | RCS26H | 16 ^{+0.1} / _{-0.1} | 12.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | 2.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 15 | 4 | 200 |
| MSAQm18x16.5x4 | RCS26H | 18 ^{+0.1} / _{-0.1} | 16.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | 4 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 29 | 10 | 200 |
| MSAQm26x20.3x5 | RCS26H | 26 ^{+0.1} / _{-0.1} | 20.3 ^{+0.1} / _{-0.1} | 5 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 51 | 22 | 200 |
| MSAQm33x26x6.5 | RCS26H | 33 ^{+0.1} / _{-0.1} | 26.3 ^{+0.1} / _{-0.1} | 6.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 85 | 47 | 200 |

durch die Höhe (H) magnetisiert

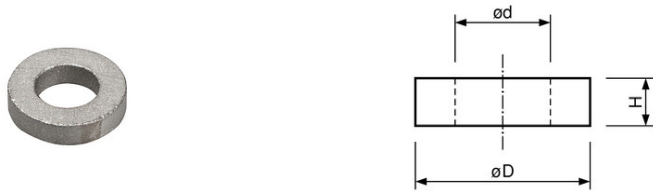
PRODUKTHINWEIS:

Die max. Einsatztemperatur ist abhängig von der jeweiligen Geometrie des Magneten.

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

09 | Rohmagnete aus Samarium-Cobalt (SmCo)

Ringmagnet SmCo



| Artikelnummer | Qualität | D mm | d mm | H mm | Magnetisierung | Haftkraft* N | Gewicht g | Temperatur °C |
|----------------|----------|--------------------------------------|--------------------------------------|---------------------------------------|----------------|--------------|-----------|---------------|
| MS2ARm15x8x3.5 | RCS26H | 15 ^{+0.1} / _{-0.1} | 8 ^{+0.1} / _{-0.1} | 3.5 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 23 | 3.7 | 200 |
| MS2ARm18x8x4 | RCS26H | 18 ^{+0.1} / _{-0.1} | 8 ^{+0.1} / _{-0.1} | 4 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 31 | 6.7 | 200 |
| MS2ARm24x11x4 | RCS26H | 24 ^{+0.1} / _{-0.1} | 11 ^{+0.1} / _{-0.1} | 4 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 51 | 11.8 | 200 |

durch die Höhe (H) magnetisiert

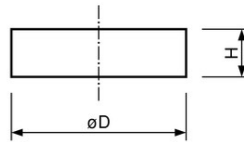
PRODUKTHINWEIS:

Die max. Einsatztemperatur ist abhängig von der jeweiligen Geometrie des Magneten.

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

09 | Rohmagnete aus Samarium-Cobalt (SmCo)

Scheibenmagnet SmCo



| Artikelnummer | Qualität | D mm | H mm | Magnetisierung | Haftkraft* N | Gewicht g | Temperatur °C |
|---------------------|----------|--------------------------------------|-------------------------------------|----------------|--------------|-----------|---------------|
| MSASm4x3 | RCS26H | 4 ^{+0.1} / _{-0.1} | 3 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 2.5 | 0.3 | 200 |
| MSASm5x3 | RCS26H | 5 ^{+0.1} / _{-0.1} | 3 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 3.5 | 0.5 | 200 |
| MSASm6x3 | RCS26H | 6 ^{+0.1} / _{-0.1} | 3 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 4 | 0.7 | 200 |
| MSASm10x3 | RCS26H | 10 ^{+0.1} / _{-0.1} | 3 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 10 | 2 | 200 |
| MSASm12x3 | RCS26H | 12 ^{+0.1} / _{-0.1} | 3 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 11 | 3 | 200 |
| neu RM015SCSb99rh03 | RCS26H | 15 ^{+0.1} / _{-0.1} | 3 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 18 | 4.4 | 200 |
| neu RM018SCSb99rh02 | RCS26H | 18 ^{+0.1} / _{-0.1} | 3 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 25 | 6.4 | 200 |
| neu RM024SCSb99rh02 | RCS26H | 24 ^{+0.1} / _{-0.1} | 3 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 30 | 11.3 | 200 |

durch die Höhe (H) magnetisiert

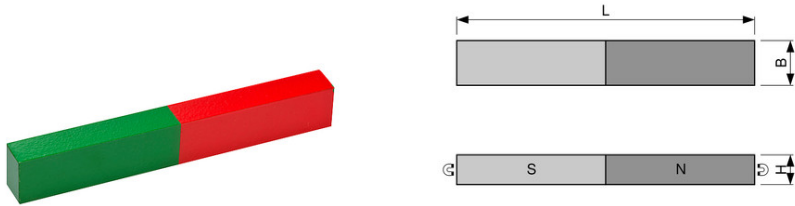
PRODUKTHINWEIS:

Die max. Einsatztemperatur ist abhängig von der jeweiligen Geometrie des Magneten.

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

09 | Rohmagnete aus AlNiCo

Blockmagnet AlNiCo, lackiert



| Artikelnummer | Qualität | L mm | H mm | B mm | Haftkraft* N | Oberfläche | Gewicht g | Temperatur °C |
|-----------------|----------|------|------|------|--------------|------------|-----------|---------------|
| RM100ACBk99mf00 | ANC5 | 100 | 10 | 15 | 17 | rot-grün | 107 | 180 |

durch die Länge (L) magnetisiert

PRODUKTHINWEIS:

Die max. Einsatztemperatur ist abhängig von der jeweiligen Geometrie des Magneten.

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

09 | Rohmagnete aus AlNiCo

Hufeisenmagnet AlNiCo, zylindrische Form, mit Zylinderbohrung



| | Artikelnummer | Qualität | D mm | d mm | H mm | h mm | W mm | w | Haftkraft* N | Oberfläche | Gewicht g | Temperatur °C |
|-----|-----------------|----------|------|------|------|------|------|------|--------------|------------|-----------|---------------|
| | RM012ACSo88r-00 | ANC5 | 13 | 4.5 | 9.7 | 5 | 4.5 | 7 | 7 | rot | 9 | 180 |
| neu | RM012ACSo88rh00 | ANC5 | 13 | 4.5 | 9.7 | 5 | 4.5 | 7 | 7 | roh | 9 | 450 |
| | RM019ACSo88r-00 | ANC5 | 19.1 | 4.8 | 12.7 | 6.5 | 5.6 | 8.7 | 18 | rot | 25 | 180 |
| neu | RM019ACSo88rh00 | ANC5 | 19.1 | 4.8 | 12.7 | 6.5 | 5.6 | 8.7 | 18 | roh | 25 | 450 |
| | RM025ACSo88r-00 | ANC5 | 25.4 | 4.5 | 20 | 8 | 5.6 | 8.5 | 40 | rot | 72 | 180 |
| neu | RM025ACSo88rh00 | ANC5 | 25.4 | 4.5 | 20 | 8 | 5.6 | 8.5 | 40 | roh | 72 | 450 |
| | RM031ACSo88r-00 | ANC5 | 31.8 | 7.5 | 25.4 | 12.7 | 8 | 12.7 | 66 | rot | 132 | 180 |
| neu | RM031ACSo88rh00 | ANC5 | 31.8 | 7.5 | 25.4 | 12.7 | 8 | 12.7 | 66 | roh | 132 | 450 |

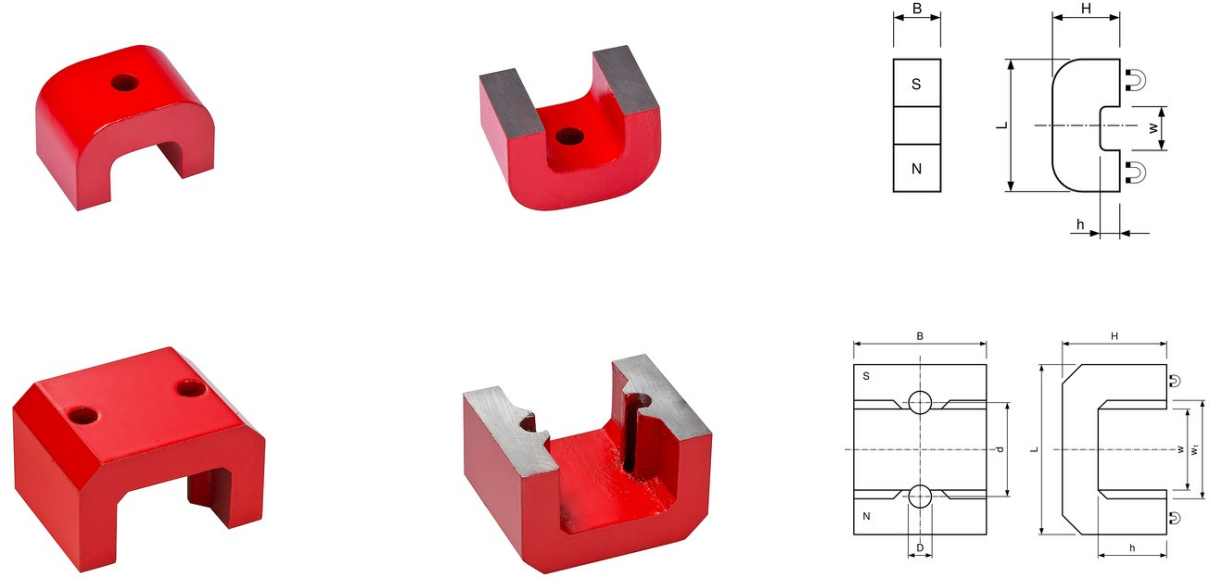
PRODUKTHINWEIS:

Die max. Einsatztemperatur ist abhängig von der jeweiligen Geometrie des Magneten.

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

09 | Rohmagnete aus AlNiCo

Hufeisenmagnet AlNiCo, Brückenform



| | Artikelnummer | Qualität | L mm | H mm | h mm | B mm | D mm | w | w1 | Haftkraft* N | Oberfläche | Gewicht g | Temperatur °C |
|-----|-----------------|----------|------|------|------|------|------|------|------|--------------|------------|-----------|---------------|
| | RM021ACSo88r-00 | ANC5 | 22.2 | 11.3 | 3.3 | 7.9 | - | 6.35 | - | 13 | rot | 18 | 180 |
| neu | RM021ACSo88rh00 | ANC5 | 22.2 | 11.3 | 3.3 | 7.9 | - | 6.35 | - | 13 | roh | 18 | 450 |
| | RM022ACSo88r-00 | ANC5 | 22 | 17 | 9 | 25 | 7 | 8 | - | 30 | rot | 64 | 180 |
| neu | RM022ACSo88rh00 | ANC5 | 22 | 17 | 9 | 25 | 7 | 8 | - | 30 | roh | 64 | 450 |
| | RM030ACSo88r-00 | ANC5 | 30 | 20 | 11 | 20 | 5 | 15 | - | 45 | rot | 70 | 180 |
| neu | RM030ACSo88rh00 | ANC5 | 30 | 20 | 11 | 20 | 5 | 15 | - | 45 | roh | 70 | 450 |
| | RM038ACSo88r-00 | ANC5 | 39 | 25 | 14 | 25 | 4.7 | 19 | - | 90 | rot | 140 | 180 |
| neu | RM038ACSo88rh00 | ANC5 | 39 | 25 | 14 | 25 | 4.7 | 19 | - | 90 | roh | 140 | 450 |
| | RM044ACSo88r-00 | ANC5 | 45 | 30 | 17 | 30 | 4.7 | 22 | - | 120 | rot | 209 | 180 |
| neu | RM044ACSo88rh00 | ANC5 | 45 | 30 | 17 | 30 | 4.7 | 22 | - | 120 | roh | 209 | 450 |
| | RM058ACSo88r-00 | ANC5 | 57 | 35 | 23 | 44.5 | 8 | 27.8 | 35 | 180 | rot | 498 | 180 |
| neu | RM058ACSo88rh00 | ANC5 | 57 | 35 | 23 | 44.5 | 8 | 27.8 | 35 | 180 | roh | 498 | 450 |
| | RM060ACSo88r-00 | ANC5 | 60 | 39.2 | 26 | 61.5 | 7 | 32 | - | 250 | rot | 819 | 180 |
| neu | RM060ACSo88rh00 | ANC5 | 60 | 39.2 | 26 | 61.5 | 7 | 32 | - | 250 | roh | 819 | 450 |
| | RM070ACSo88r-00 | ANC5 | 70 | 41 | 25 | 57 | 8 | 35 | 41 | 320 | rot | 906 | 180 |
| neu | RM070ACSo88rh00 | ANC5 | 70 | 41 | 25 | 57 | 8 | 35 | 41 | 320 | roh | 906 | 450 |
| | RM078ACSo88r-00 | ANC5 | 79.6 | 54 | 36 | 82 | 9.5 | 38.5 | 47.6 | 470 | rot | 1570 | 180 |
| neu | RM078ACSo88rh00 | ANC5 | 79.6 | 54 | 36 | 82 | 9.5 | 38.5 | 47.6 | 470 | roh | 1570 | 450 |

PRODUKTHINWEIS:

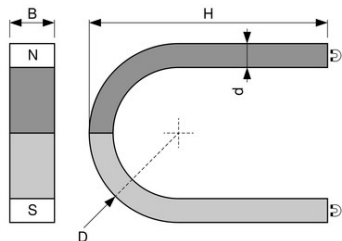
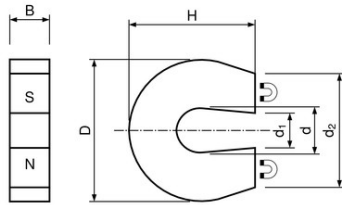
Die max. Einsatztemperatur ist abhängig von der jeweiligen Geometrie des Magneten.

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

09

09 | Rohmagnete aus AlNiCo

Hufeisenmagnet AlNiCo, klassische Form, lackiert



neu

| Artikelnummer | Qualität | B mm | H mm | D mm | d mm | d1 mm | d2 mm | Haftkraft* N | Oberfläche | Gewicht g | Temperatur °C |
|-----------------|----------|------|------|------|------|-------|-------|--------------|------------|-----------|---------------|
| RM028ACSo88r-00 | ANC5 | 8 | 25.4 | 28.6 | 9.5 | 6.7 | 22.9 | 26 | rot | 31 | 180 |
| RM028ACSo88rh00 | ANC5 | 8 | 25.4 | 28.6 | 9.5 | 6.7 | 22.9 | 26 | roh | 31 | 450 |
| RM080ACSo88mf00 | ANC5 | 15 | 80 | 60 | 8 | | | 32 | rot-grün | 168 | 180 |

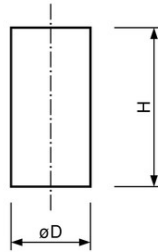
PRODUKTHINWEIS:

Die max. Einsatztemperatur ist abhängig von der jeweiligen Geometrie des Magneten.

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

09 | Rohmagnete aus AlNiCo

Stabmagnet AlNiCo



| Artikelnummer | Qualität | D mm | H mm | Magnetisierung | Haftkraft* N | Gewicht g | Temperatur °C |
|---------------|----------|------------------------------------|--------------------------------------|----------------|--------------|-----------|---------------|
| MAASm3x10 | ANC5 | 3 ⁺⁰ / _{-0.2} | 10 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 1.1 | 0.6 | 450 |
| MAASm3x12 | ANC5 | 3 ⁺⁰ / _{-0.2} | 12 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 1.3 | 0.6 | 450 |
| MAASm4x16 | ANC5 | 4 ⁺⁰ / _{-0.2} | 16 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 1.9 | 1.4 | 450 |
| MAASm4x20 | ANC5 | 4 ⁺⁰ / _{-0.2} | 20 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 2 | 1.7 | 450 |
| MAASm5x20 | ANC5 | 5 ⁺⁰ / _{-0.2} | 20 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 2.3 | 2.6 | 450 |
| MAASm6x15 | ANC5 | 6 ⁺⁰ / _{-0.2} | 15 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 2.8 | 3 | 450 |
| MAASm6x24 | ANC5 | 6 ⁺⁰ / _{-0.2} | 24 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 2.8 | 4 | 450 |
| MAASm6x30 | ANC5 | 6 ⁺⁰ / _{-0.2} | 30 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 2.8 | 6 | 450 |
| MAASm8x25 | ANC5 | 8 ⁺⁰ / _{-0.2} | 25 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 3.8 | 9 | 450 |
| MAASm10x20 | ANC5 | 10 ⁺⁰ / _{-0.2} | 20 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 5 | 11 | 450 |
| MAASm10x40 | ANC5 | 10 ⁺⁰ / _{-0.2} | 40 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 7 | 22.5 | 450 |
| MAASm12x40 | ANC5 | 12 ⁺⁰ / _{-0.2} | 40 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 8 | 33 | 450 |
| MAASm15x30 | ANC5 | 15 ⁺⁰ / _{-0.2} | 30 ^{+0.1} / _{-0.1} | axial | 10 | 39 | 450 |
| MAASm15x60 | ANC5 | 15 ⁺⁰ / _{-0.2} | 60 ^{+0.2} / _{-0.2} | axial | 11 | 76 | 450 |
| MAASm20x80 | ANC5 | 20 ⁺⁰ / _{-0.2} | 80 ^{+0.2} / _{-0.2} | axial | 38 | 182 | 450 |
| MAASm34x80 | ANC5 | 34 ⁺⁰ / _{-0.2} | 80 ^{+0.2} / _{-0.2} | axial | 61 | 527 | 450 |

durch die Höhe (H) magnetisiert

09

PRODUKTHINWEIS:

Die max. Einsatztemperatur ist abhängig von der jeweiligen Geometrie des Magneten.

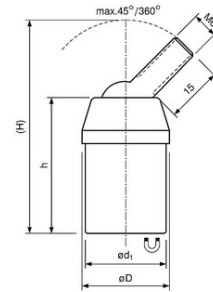
*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

10 | Weitere Standardsysteme

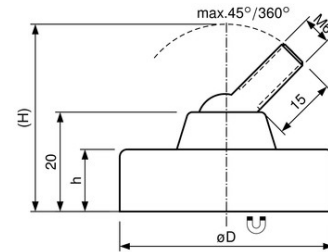
Magnetsysteme, kunststoffummantelt, mit beweglichem Außengewinde



SG-20-NdKKZM6



HAMAG-KZM6

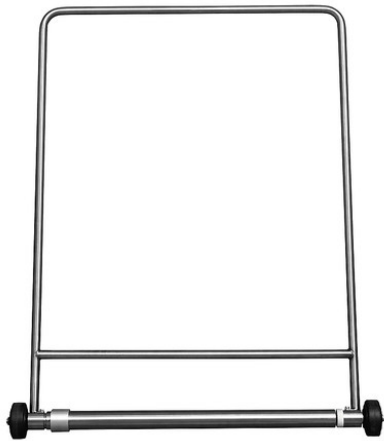


| Artikelnummer | D mm | d1 mm | H mm | h mm | Gewinde MxL | Haftkraft* N | Gewicht g | Temperatur °C | Magnet |
|---------------|------|-------|------|------|-------------|--------------|-----------|---------------|------------|
| SG-20-NdKKZM6 | 20 | 18.5 | 48 | 31 | M6x15 | 250 | 45 | 50 | NdFeB |
| HAMAG-KZM6 | 43 | | 37 | 12.5 | M6x15 | 120 | 90 | 50 | Hartferrit |

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

10 | Weitere Standardsysteme

Magnetbesen



neu

| Artikelnummer | H mm | B mm | Gewicht g | Magnet |
|------------------|------|------|-----------|------------|
| MS600HFGGr00rh00 | 1000 | 830 | 7100 | Hartferrit |

PRODUKTHINWEIS:

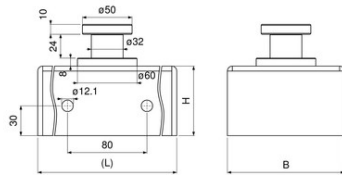
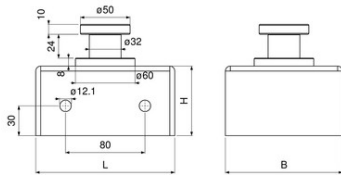
Magnetbesen zur schnellen und einfachen Reinigung von Metallspänen.

- » Robuste Edelstahlkonstruktion
- » Abstreifung für schnelles reinigen
- » stabile Vollgummireifen
- » Haftfläche (Filterstab ø 40x600mm) rotiert beim Drehen der Räder, dadurch erhöhte Spänenaufsammlung möglich

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

10 | Weitere Standardsysteme

Schalungsmagnetsysteme aus Stahl, mit Ablösebolzen, verzinkt



| Artikelnummer | L mm | B mm | H mm | Gewicht g | Haftkraft* N | Temperatur °C |
|-----------------|------|------|------|-----------|--------------|---------------|
| BM140x118x70 | 140 | 118 | 70 | 5000 | 6800 | 60 |
| BM240x118x70 | 240 | 118 | 70 | 8500 | 13500 | 60 |
| Hebel-L50vU33Gr | 50 | 78 | 1022 | - | - | 60 |

Diese Produkte können unter anderem als Betonschalungsmagnete eingesetzt werden.

ANWENDUNG:

Das Magnetsystem im „ausgeschalteten“ Zustand an die Schalung anlegen. Bolzen nach unten drücken – fertig! Das Ablösen des Magnetsystems erfolgt mit einem Hebelwerkzeug (Gabel + Griffstange), welches wir ebenfalls anbieten.

PRODUKTHINWEIS:

- » sehr robustes, 5mm dickes Stahlgehäuse außen
- » 5mm dickes Edelstahlgehäuse innen
- » einfaches „Einschalten“ durch drücken des Bolzens
- » hohe, kompakte Haftkräfte
- » 4 Befestigungsgewinde an der Längskante

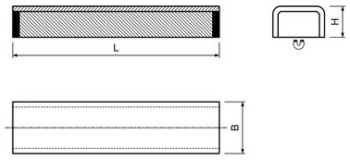
*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

10 | Magnetleisten

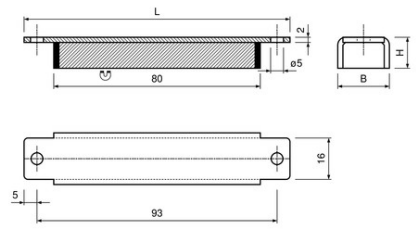
Magnetleisten, aus Hartferrit, Metallgehäuse, verzinkt



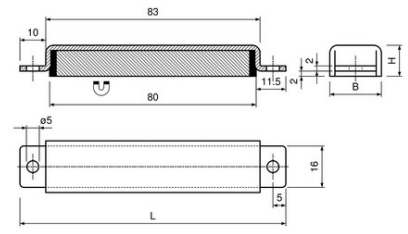
ML-TypA



ML-TypB



ML-TypD



| Artikelnummer | L mm | B mm | H mm | Haftkraft* N | Gewicht g | Temperatur °C |
|---------------|------|------|------|--------------|-----------|---------------|
| ML-TypA | 80 | 20 | 12 | 110 | 97 | 200 |
| ML-TypB | 103 | 20 | 12 | 110 | 101 | 200 |
| ML-TypD | 103 | 20 | 12 | 110 | 105 | 200 |

*Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten.

10 | Sonderanfertigungen allgemein

Beispiele



10 | Sonderanfertigungen allgemein

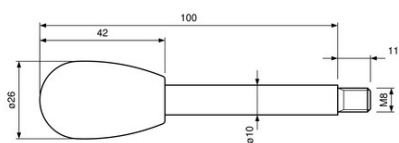
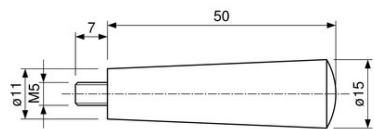
Beispiele



10

11 | Zubehör

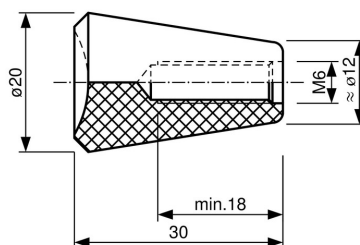
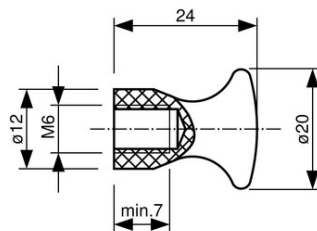
Griffe mit Gewindezapfen



| Artikelnummer | Oberfläche | Gewicht g | Temperatur °C |
|-----------------|---|-----------|---------------|
| NT015KSGr05s-00 | Kunststoff schwarz, Stahlgewinde verzinkt | 12 | 110 |
| NT026KSGr08s-00 | Kunststoff schwarz, Stange brüniert | 66 | 110 |

11 | Zubehör

Griffe mit Innengewinde



| Artikelnummer | Oberfläche | Gewicht g | Temperatur °C |
|-----------------|--------------------|-----------|---------------|
| NT020StGr06bs00 | Stahl brüniert | 23 | 200 |
| NT020KSGr06s-00 | Kunststoff schwarz | 7 | 110 |

11 | Zubehör

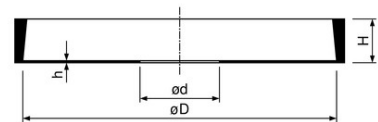
Gummilippe als Schutzüberzug für Magnetsysteme



GU-50



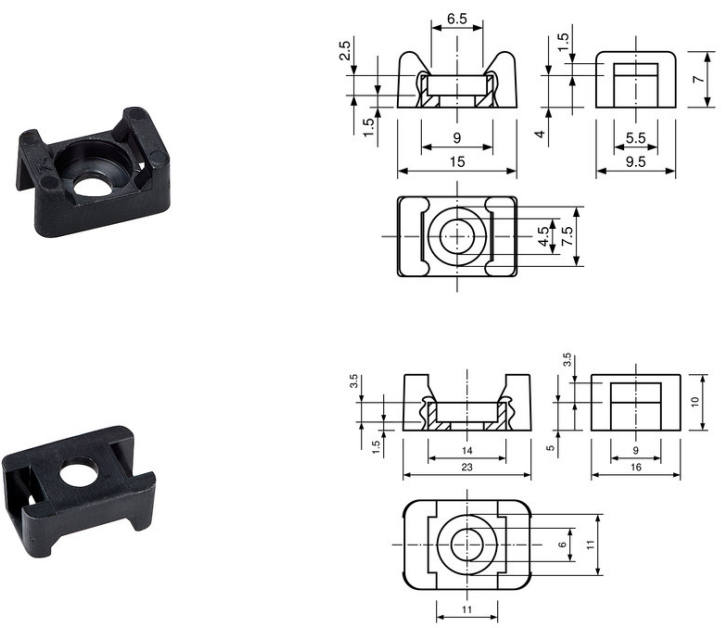
GU-50L



| Artikelnummer | D mm | d mm | H mm | h mm |
|---------------|------|------|------|------|
| GU-50 | 50 | | 6 | 0.5 |
| GU-50L | 50 | 20 | 6 | 0.5 |
| GU-57 | 57 | | 6 | 0.5 |
| GU-63 | 63 | | 8 | 0.6 |
| GU-63L | 63 | 20 | 8 | 0.6 |
| GU-80 | 80 | | 11 | 0.6 |
| GU-80L | 80 | 24 | 11 | 0.6 |
| GU-100L | 100 | 34 | 12 | 0.5 |

11 | Zubehör

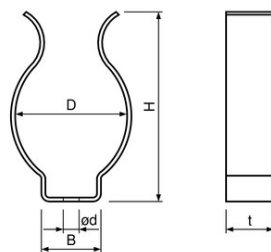
Kabelhalter, Kunststoff, schwarz



| Artikelnummer | L mm | B mm | H mm | D mm |
|---------------|------|------|------|------|
| KaH-15x10Ks | 15 | 10 | 7 | 4.5 |
| KaH-23x16Ks | 23 | 16 | 10 | 6.5 |

11 | Zubehör

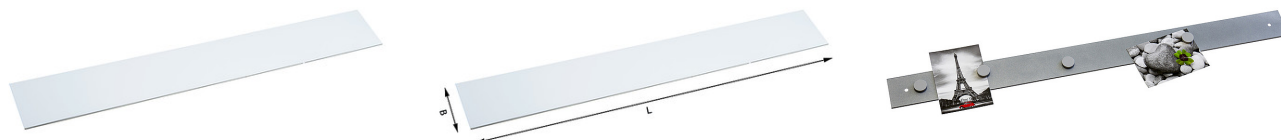
Metallklammer zum Aufschrauben auf Systeme, verzinkt



| Artikelnummer | D mm | d mm | H mm | B mm | t mm | Gewicht g |
|---------------|------|------|------|------|------|-----------|
| OKL-19 | 19 | 4 | 26.5 | 9.8 | 9.5 | 2.5 |
| OKL-25 | 25 | 4 | 30.5 | 11.5 | 9.5 | 3.5 |
| OKL-28 | 28 | 4 | 33.5 | 13 | 11.2 | 4.5 |
| OKL-32 | 32 | 4 | 39.5 | 14 | 11.2 | 7 |
| OKL-38 | 38 | 4 | 48 | 15.2 | 12.7 | 11 |
| OKL-51 | 51 | 5.5 | 61 | 21.8 | 12.7 | 16 |

11 | Zubehör

Metalleisten



Bl300x40wDK

DPL1000x80gr

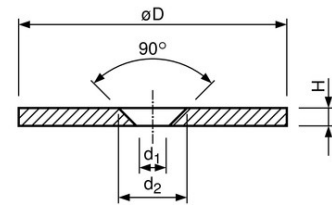
| Artikelnummer | L mm | B mm | Farbe | Beschreibung |
|---------------------------|------|------|---------|--|
| Bl300x40wDK | 300 | 40 | weiß | Metallband, selbstklebend |
| Bl500x40wDK | 500 | 40 | weiß | Metallband, selbstklebend |
| DPL1000x80gr ¹ | 1000 | 80 | grau | Metallschiene, pulverbeschichtet, verlängerbar |
| DPL1000x80s ¹ | 1000 | 80 | schwarz | Metallschiene, pulverbeschichtet, verlängerbar |
| DPL1000x80w ¹ | 1000 | 80 | weiß | Metallschiene, pulverbeschichtet, verlängerbar |

PRODUKTHINWEIS:

¹ inkl. 4x OMAG-30-Nd, Montageset und Montageanleitung

11 | Zubehör

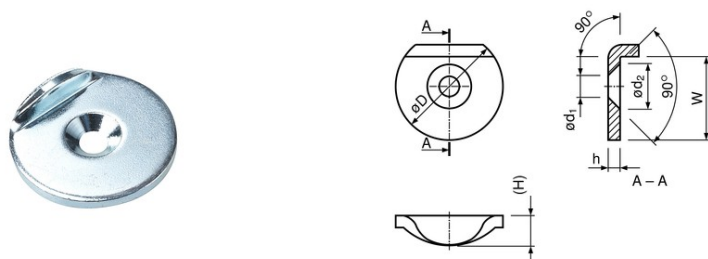
Metallscheibe, mit Bohrung und Senkung



| Artikelnummer | D mm | H mm | d1 mm | d2 mm | Oberfläche | Gewicht g |
|-----------------|--|------|-------|-------|-------------------|-----------|
| SCH-12vBS | 12 ^{+0.1} / _{-0.1} | 2 | 4 | 6.5 | verzinkt | 1.5 |
| SCH-17vBS | 17 ^{+0.1} / _{-0.1} | 2 | 6 | 8.5 | verzinkt | 4 |
| SCH-23.7x1.5niB | 23.7 ^{+0.2} / _{-0.2} | 1.5 | 5 | 7 | vernickelt | 5 |
| SCH-27VABS | 27.3 ^{+0.2} / _{-0.2} | 3 | 5.5 | 11 | blank (Edelstahl) | 12 |
| SCH-27vBS | 27 ^{+0.2} / _{-0.2} | 3 | 6 | 11 | verzinkt | 12 |
| SCH-34vBS | 34.5 ^{+0.2} / _{-0.2} | 3 | 6 | 11 | verzinkt | 20 |
| SCH-45VABS | 45 ^{+0.2} / _{-0.2} | 2 | 6 | 8.5 | blank (Edelstahl) | 24 |
| SCH-45vBS | 45.3 ^{+0.2} / _{-0.2} | 3 | 5.5 | 11 | verzinkt | 36 |
| SCH-64vBS | 64 ^{+0.3} / _{-0.3} | 3 | 6 | 11 | verzinkt | 65 |

11 | Zubehör

Metallscheibe mit Bohrung und Senkung, Anschlagkante 90°



| | Artikelnummer | D mm | H mm | d1 mm | d2 mm | W mm | Oberfläche | Gewicht g |
|-----|-----------------|------|------|-------|-------|------|------------|-----------|
| neu | Sb027StSo00v-00 | 27 | 3 | 5.50 | 11.5 | 21 | verzinkt | 13 |
| neu | Sb034StSo00v-01 | 34.5 | 3 | 5.50 | 11.5 | 29.2 | verzinkt | 22 |
| neu | Sb045StSo00v-00 | 45 | 3 | 5.50 | 11.5 | 39 | verzinkt | 37 |
| neu | Sb064StSo00v-00 | 64 | 3 | 5.50 | 11.5 | 58 | verzinkt | 75 |

11 | Zubehör

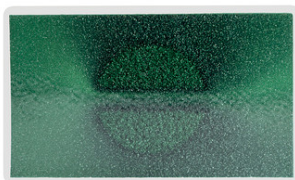
Metallscheibe, mit Doppelklebeband



| Artikelnummer | D mm | H mm | Oberfläche |
|---------------|------|------|---------------|
| H-Sch20v | 20 | 2 | verzinkt |
| H-Sch20 | 20 | 2 | weiß lackiert |
| H-Sch30v | 30 | 2 | verzinkt |
| H-Sch30 | 30 | 2 | weiß lackiert |
| H-Sch40v | 40 | 2 | verzinkt |
| H-Sch40 | 40 | 2 | weiß lackiert |
| H-Sch60v | 60 | 2.5 | verzinkt |
| H-Sch60 | 60 | 2.5 | weiß lackiert |

11 | Zubehör

Prüfmittel für Magnetfelder



| Artikelnummer | Bemerkung |
|---------------|----------------------------------|
| MagFeldFolie | Folie zur Magnetisierungsanzeige |
| MagFeldSens-E | Elektronischer Polprüfer |

12 | Wir stellen uns Ihrer Herausforderung

Von der Entwicklung bis hin zur Fertigung

Entwicklung

Stellen Sie uns vor technische Herausforderungen!

Unsere kompetenten Ansprechpartner beraten Sie gerne und entwickeln für Sie das passende Magnetsystem für Ihren Anwendungsbereich. Wir können dabei auf ein Know-How zurückgreifen, welches sich in unserer über 50-jährigen Marktpräsenz angesammelt hat. Durch unseren eigenen Werkzeugbau, ausgestattet mit einem umfangreichen Maschinenpark, sind wir in der Lage auch kurzfristig Prototypen zu fertigen.

Fertigung

Unser Maschinenpark zur Kunststoff- und Metallbearbeitung umfasst Kunststoffspritzmaschinen, Stanz- und Drehautomaten, sowie Exzenterpressen. Mit über 400 Werkzeugen und Vorrichtungen fertigen wir viele Einzelteile direkt im eigenen Haus. Zusätzliche Fertigungsteile werden überwiegend von Lieferanten aus der Region (Local sourcing) bezogen. Dies verkürzt Transportwege und -zeiten, und ermöglicht die Anwendbarkeit von Logistik-Konzepten wie Just-in-Time.

Viele Magnetsysteme werden im Baukastensystem hergestellt. Auf Grund eines umfangreichen Lagerbestands an Halbfertig- und Fertigungsteilen sind wir in der Lage auch größere Mengen schnell zu liefern.

Qualität

Wir sind seit 1999 nach DIN EN ISO 9001 zertifiziert und überprüfen regelmäßig unsere Prozesse und Abläufe. Wir sind in der Lage, Magnetqualitäten zu prüfen und Metalllegierungen mittels einer Röntgenfluoreszenz-Spektralanalyse (RFA) zu bestimmen. Die von uns verwendeten Kunststoffe sind ungiftig, frei von Weichmachern und PAK (Polycyclische aromatische Kohlenwasserstoffe).

Weiterhin sind über 95% unserer Produkte RoHS (2011/65/EU) und REACH (1907/2006) konform. Hartferrit Magnete werden nur noch als ungiftige Strontiumlegierung eingesetzt.

Technische Änderungen bleiben vorbehalten.

Sonderlösungen für Ihre Anwendung

Sie haben noch nicht exakt das passende gefunden?

Auch dann sind Sie bei Brugger genau richtig und können sich auf unsere Problemlösungskompetenz verlassen. Wir fertigen für Sie individuelle Kleinserien ab 1 Stück und Großserien schnell und zuverlässig. Dabei prüfen wir generell, inwiefern auf bestehende Bauteile oder Werkzeuge zugegriffen werden kann. Sie profitieren dabei von gesicherter Qualität mit hervorragendem Preis-Leistungsverhältnis.

12 | Allgemeine Angaben

Zu unseren Standardsystemen

Temperatur und Haftkraft

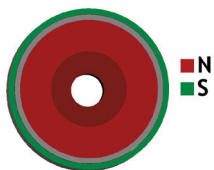
Bitte beachten Sie die jeweiligen Temperaturangaben für die maximale Einsatztemperatur unserer Magnetsysteme. Generell reduziert sich bei jeder Magnetlegierung die Haftkraft der Systeme mit steigender Temperatur. Die im Katalog angegebene max. Einsatztemperatur gibt die Temperatur an, bis zu der die Systeme eingesetzt werden können, ohne dass diese Schaden nehmen können. Wird diese Grenze überschritten, wirkt sich dies auf Kunststoffe, Kleber und/oder auf die Magnetkraft aus.

Oberflächenschutz

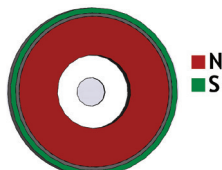
Die Stahlteile werden standardmäßig galvanisch verzinkt und anschließend blau passiviert. Die Magnete werden galvanisch glanzvernickelt.

Magnetisierung

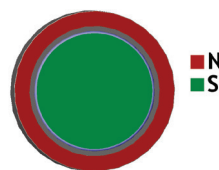
Alle von uns gelieferten Magnetsysteme werden immer mit derselben Magnetisierung gefertigt, d.h., dass die Anordnung der Pole auf der Haftfläche je Legierung immer gleich ist.



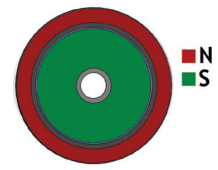
HF/AlNiCo



HF/AlNiCo



NdFeB/SmCo



NdFeB/SmCo

12 | Magnetische Werkstoffe

Magnetische Werkstoffe unserer Magnetsysteme

Neodym-Eisen-Bor (NdFeB)

Legierung aus Neodym, Eisen und Bor mit der Zusammensetzung $\text{Nd}_2\text{Fe}_{14}\text{B}$.

NdFeB Magnete sind hart und weniger spröde als Legierungen aus HF und SmCo. Aufgrund der starken Oxidation im Rohzustand, werden Sie überwiegend vernickelt oder verzinkt angeboten. NdFeB Magnete weisen eine sehr hohe Energiedichte auf, sodass bei max. Sättigung sehr hohe Haftkräfte erzielt werden können. Je nach Zusammensetzung der Legierung sind sie in Temperaturbereichen von -40°C bis $+200^\circ\text{C}^*$ einsetzbar.

Samarium-Cobalt (SmCo)

Legierung des Seltenerdmetalls Samarium (Sm) mit dem Metall Cobalt (Co).

Legierungsstrukturen:

SmCo_5 (ohne Eisenanteil)

$\text{Sm}_2\text{Co}_{17}$ (mit 20–25 % Eisenanteil)

Diese Magnete sind hart und spröde und können nur mit Diamantwerkzeugen bearbeitet werden. Aufgrund des hohen Cobalt Gehalts sind sie teuer. SmCo Magnete oxidieren nur leicht, und weisen eine gute Chemikalienbeständigkeit auf. Durch eine hohe Energiedichte (ca. 30-40% weniger als NdFeB Magnete) können bei max. Sättigung hohe Haftkräfte erzielt werden. Sie sind in Temperaturbereichen von -40°C bis $+350^\circ\text{C}^*$ einsetzbar.

AlNiCo:

Legierungen aus Aluminium, Eisen, Nickel, Kupfer und Cobalt. Daraus werden Permanentmagnete durch Gusstechniken oder Sintern hergestellt.

Magnete aus AlNiCo müssen aufgrund ihrer magnetischen Eigenschaften eine große Länge in Magnetisierungsrichtung aufweisen, um als offene Magnete eine gute Entmagnetisierungsbeständigkeit zu haben.

AlNiCo Magnete sind sehr temperaturbeständig und in Bereichen von -270°C bis $+450^\circ\text{C}^*$ einsetzbar.

Hartmagnetische Ferrite (HF)

Werden aus Eisenoxid und Strontiumcarbonat hergestellt.

Strontium-Ferrite Zusammensetzung: $\text{SrFe}_{12}\text{O}_{19}$

Im Gegensatz zu den Seltenerdmetallen weisen Ferrite eine deutlich geringere magnetische Energiedichte auf. Diese Rohstoffe sind in großen Mengen vorhanden und deshalb sehr preiswert.

Absplitterungen an scharfen Kanten der Ferrite sind insofern erlaubt, als dass die ursprüngliche Form des Magneten und somit seine Funktion noch gegeben sind. Sind zu 100% einwandfreie Kanten erforderlich, muss dies explizit angegeben werden.

Magnete aus HF können isotrop (keine Vorzugsrichtung der Elementarteilchen ->niedrigere Haftwirkung) oder anisotrop (Elementarteile sind vorzugsgerichtet -> höhere Haftwirkung) sein. HF Magnete können in Temperaturbereichen von -40°C bis $+250^\circ\text{C}^*$ eingesetzt werden.

Das Material ist hart und spröde, eine Bearbeitung ist nur mit Diamantwerkzeugen möglich. Weiterhin ist HF unempfindlich gegen Oxidation und Witterungseinflüssen und weist eine gute Chemikalienbeständigkeit auf.

* Die maximale Einsatztemperatur ist jedoch unterschiedlich und hängt entscheidend von der eigentlichen Legierungen, vom Anwendungsbereich, den verbundenen Materialien, sowie von der Geometrie des Magneten ab. Genaue Angaben zum Temperaturbereich Ihres Magnetsystems entnehmen Sie bitte unserem Produktkatalog oder erfahren Sie gerne bei einem persönlichen Gespräch.

12 | Magnetische Begriffe

Wissenswertes über Magnete

Anisotrop

In der Struktur bezogen auf die Raumrichtungen ungleich. Für Magnete bedeutet dies, dass bei der Herstellung ein starkes Magnetfeld angelegt und damit eine Vorrichtung der „Elementarmagnete“ erreicht wird. Bei der späteren Magnetisierung mit Feldrichtung in Vorrichtungssachse erhält man für die magnetischen Werte bessere Ergebnisse als in andere Raumrichtungen.

Isotrop

In der Struktur bezogen auf die Raumrichtungen gleich. Für Magnete bedeutet dies, dass keine der Raumrichtungen bei der Magnetisierung in Richtung einer bestimmten Achse bevorzugt ist.

Vorzugsrichtung

Ausrichtung der magnetischen Kristalle in eine bestimmte Richtung.

Dauermagnet

Ein Dauermagnet (Permanentmagnet) ist ein Magnet, welcher ein statisches Magnetfeld zeigt und behält.

Einsatztemperatur

Die Einsatztemperatur, gibt die Temperatur an, bis zu der Magnete eingesetzt werden können. Generell reduziert sich die Haftkraft der Magnetsysteme mit höherer Temperatur. Eine starke Erwärmung (Temperatur steigt über die sogenannte Curie-Temperatur) führt zur irreversiblen Entmagnetisierung.

Luftspalt

Raum oder Abstand zwischen zwei gegenüberliegenden Flächen eines Magneten oder Magnetsystems und wiederum eines Magneten oder Magnetsystems oder eines magnetisierbaren Gegenstandes. Der Raum zwischen den Flächen muss aus nicht magnetisierbarem Material bestehen.

Magnetismus

Beim Magnetismus handelt es sich um ein physikalisches Phänomen, einem Teilgebiet des Elektromagnetismus als einem der vier Grundkräfte der Physik. Beschrieben wird der Magnetismus mit Hilfe des Magnetfeldes H und der magnetischen Flussdichte B . Magnetismus entsteht durch bewegte elektrische Ladungen bzw. durch magnetische (Bahndreh-) Momente sowie Eigendrehmomente (Spin) von Elektronen. Magnetismus äußert sich in einer durch das Magnetfeld vermittelten Kraft ausgehend von magnetischen Objekten (wie zum Beispiel Dauermagneten) oder auf diese wirkend (wie zum Beispiel Eisen).

Magnetisieren

Durch ein Magnetfeld werden die Elementarmagneteilchen ausgerichtet. Das Objekt wird dadurch magnetisch.

Magnetsystem

Verbund eines Magnet mit anderen Komponenten (aus Metall und/oder Kunststoff).

Seltene Erden (SE)

zählen zu den Metallen, bzw. der 14 chemischen Elemente im Periodensystem, welche auf das Lanthan folgen, die Lanthanoide, sowie Scandium und Yttrium. Zu den leichten Seltenen Erden (Cer-Gruppe) gehört das Neodym.

12 | Magnetisierungsarten

Übersicht

Die jeweilige Art der Magnetisierung richtet sich nach dem gewünschten Einsatz, der Bauform und dem Material der verwendeten Magnete. So lassen sich z.B. mit verschiedenen Magnetisierungsarten bei ansonsten gleicher Bauform Unterschiede in der Beziehung Haftkraft - Luftspalt erzielen.

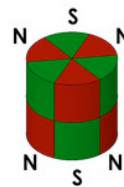
Ebenfalls eine Rolle spielt der verwendete Rohmagnet. Handelt es sich um ein anisotropes Exemplar, kommen im allgemeinen die ersten vier der hier genannten Magnetisierungsarten zum Tragen. Im Falle eines isotropen Magneten werden in aller Regel die beiden letztgenannte Magnetisierungsart zum Einsatz kommen.

Axial



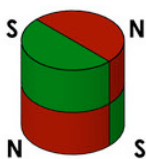
Axial magnetisiert
Anisotrop

Axial sektorenförmig



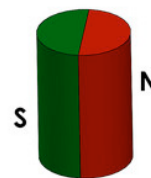
Axial sektorenförmig magnetisiert
Anisotrop

Zweipolig



Zweipolig magnetisiert
Anisotrop

Diametral



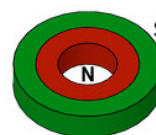
Diametral magnetisiert
Anisotrop

Mehrpolig



Mehrpolig flächenmagnetisiert
Isotrop

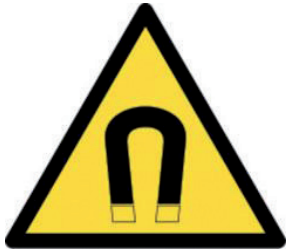
Radial



Radial magnetisiert
Isotrop

12 | Handhabungs-Hinweise

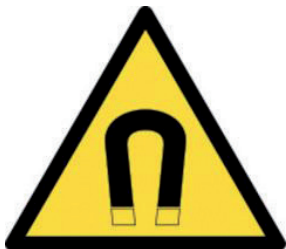
Beim Umgang mit Magneten sollten Sie folgendes beachten:



Verarbeitung von Magneten:

Die anziehenden oder abstoßenden Kräfte der Magnete sind eine mögliche Gefahrenquelle. Selbst aus großen Abständen können sich Magnete anziehen oder abstoßen - es besteht Verletzungsgefahr.

Magnete sind hart, spröde und splintern beim Zusammenprallen in scharfkantige Teile. Jeder Zusammenprall sollte deshalb vermieden werden. Durch die großen anziehenden Kräfte kann die Haut gequetscht werden. Wir empfehlen deshalb mit geeigneten Schutzmaßnahmen zu arbeiten!

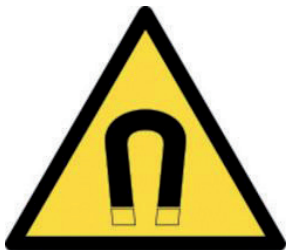


Anwendung von Magneten:

Magnete sollten nicht in explosionsgefährdeter Umgebung eingebaut werden, weil sie Funken auslösen können.

Starke Magnetfelder können elektrische bzw. elektronische Geräte beeinflussen. Dies gilt auch für Herzschrittmacher.

Nachteilige Auswirkungen durch Magnetfeldern auf den menschlichen Körper sind uns nicht bekannt.



Transport von Magneten:

Magnete gelten nicht als Gefahrgut, wenn der Transport auf dem Land- bzw. Seeweg erfolgt. Bei Luftfrachtsendungen verweisen wir auf die Verpackungsvorschrift für Gefahrgüter Nr. 953 der IATA (International Air Transport Association).

Beim Versand mittels Paketdienst können die Magnete bei unsachgemäßer Verpackung zu Problemen führen. Es könnten beispielsweise Güter (elektronische Geräte, Chipkarten) in anderen Paketen beeinflusst werden oder Störungen an den Sortieranlagen des Paketdienstes verursachen. Das Paket könnte auch an metallischen Gegenständen auf dem Transportweg haften bleiben.

12 | Kontakt

Unsere Kompetenz



Wir bieten Ihnen INNOVATIVE,
MAGNETISCHE LÖSUNGEN,
die speziell auf IHREN ANWENDUNGSBEREICH
zugeschnitten sind.

Gerne sind wir Ihnen bei Ihrer PROBLEMLÖSUNG behilflich
und stehen Ihnen als KOMPETENTER ANSPRECHPARTNER zur Verfügung.

Sie erreichen uns:

Adresse **Brugger GmbH**
Magnetsysteme
Gewerbstraße 23
78739 Hardt

Telefon +49 7422 9519-0
Telefax +49 7422 9519-22
Web www.brugger-magnet.de
Mail info@brugger-magnet.de

Unsere Geschäftszeiten:

Montag - Donnerstag 08:00 Uhr - 17:00 Uhr
Freitag 08:00 Uhr - 15:00 Uhr